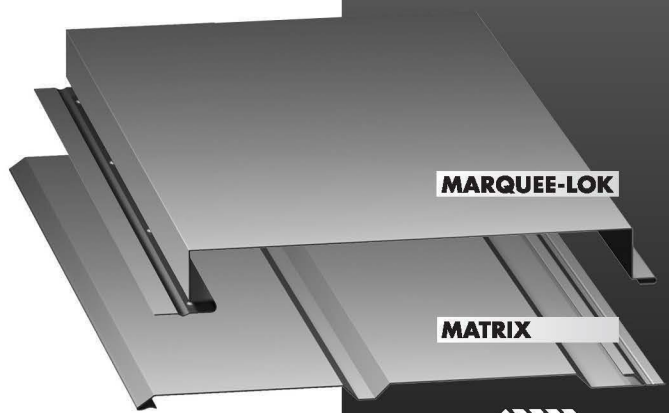


MARQUEE-LOK MATRIX

INSTALACIÓN



CONTENIDO

NÚMERO DE PÁGINA: DESCRIPCIÓN DE DETALLE

- A-1..... CONTENIDO
- A-2..... APUNTES GENERALES
- B-1 & B-2..... INFORMACIÓN GENERAL

DETALLES DE MATRIX

- C-1..... DETALLE DE PRECINTA/SOFITO con BORDE DE ÁNGULO
- C-2..... DETALLE DE EDIFICIO/SOFITO con BORDE DE SOFITO EN J
- C-3..... DETALLE DE PRECINTA/SOFITO con BORDE DE ÁNGULO
- C-4..... DETALLE DE EDIFICIO/SOFITO con BORDE DE SOFITO EN J
- C-5..... DETALLE DE PRECINTA/SOFITO con BORDE F x 1/2"
- C-6..... DETALLE DE EDIFICIO/SOFITO con BORDE F x 1/2"
- C-7..... DETALLE DE BASE
- C-8..... DETALLE DE MUESCAS EN TRASLAPES
- C-9..... DETALLE DE ESQUINA EXTERIOR
- C-10..... DETALLE DE ESQUINA INTERIOR
- C-11..... DETALLE DE ABERTURA SUPERIOR
- C-12..... DETALLE DE BORDE INFERIOR DE VENTANA
- C-13..... DETALLE DE ABERTURA LATERAL

DETALLES DE MARQUEE-LOK

- C-14..... DETALLE DE PRECINTA/SOFITO con BORDE DE ÁNGULO
- C-15..... DETALLE DE EDIFICIO/SOFITO con BORDE DE COBERTOR DE PANEL
- C-16..... DETALLE DE PRECINTA/SOFITO con BORDE DE ÁNGULO
- C-17..... DETALLE DE EDIFICIO/SOFITO con BORDE DE COBERTOR DE PANEL
- C-18..... DETALLE DE EDIFICIO/SOFITO con BORDE DE ÁNGULO INTERIOR
- C-19..... DETALLE DE BASE
- C-20..... DETALLE DE ESQUINA EXTERIOR
- C-21..... DETALLE DE ESQUINA INTERIOR
- C-22..... DETALLE DE ABERTURA SUPERIOR
- C-23..... DETALLE DE BORDE INFERIOR DE VENTANA
- C-24..... DETALLE DE ABERTURA LATERAL



APUNTES GENERALES

Los detalles que se muestran en las páginas siguientes son sugerencias o directrices para la instalación de los paneles Matrix y Marquee-Lok. La información aquí mostrada es precisa y Los detalles de instalación que se muestran son métodos de construcción comprobados, pero no pretenden abarcar todos los casos, requisitos, diseños o normas de construcción. Los detalles pueden requerir cambios o revisiones debido a las condiciones individuales de cada proyecto. El instalador debe seguir estos detalles recomendados utilizando procedimientos de mano de obra adecuados.

El diseñador/ instalador es responsable de garantizar que los detalles cumplan los requisitos particulares de construcción y de asegurar que se mantenga una impermeabilidad adecuada. Debe tenerse en cuenta que la impermeabilidad es una función del instalador. McElroy Metal no será responsable de reclamo alguno derivado de la falta de impermeabilidad.

Una subestructura adecuada y uniforme debe utilizarse para evitar la distorsión de los paneles. Todas las subestructuras deben estar diseñadas para cumplir con todos los requisitos normativos.

Los(as) instaladores(as) deben familiarizarse a fondo con todas las instrucciones de instalación. Antes de comenzar con la instalación de los paneles, el instalador debe examinar el sustrato para garantizar que todos los elementos de soporte estén rectos, nivelados y a plomo.

Los paneles deben instalarse a plomo, rectos y correctamente en relación con el trabajo adyacente. No se deben colocar penetraciones en el sistema de paneles mediante sujetadores, excepto como se muestra en los planos de instalación.

McElroy Metal puede suministrar todos los vierteaguas y accesorios indicados en los planos de instalación, a menos que se indique lo contrario. Los procedimientos de instalación deberán ajustarse a las instrucciones impresas del fabricante, a los detalles o a los planos de taller aprobados. Los vierteaguas y bordes deben instalarse nivelados y correctamente alineados, con los elementos de sujeción expuestos espaciados uniformemente para obtener el mejor aspecto.

Es de esperar que el instalador realice algunos cortes y ajustes de paneles y vierteaguas en sitio y correcciones menores en sitio son una parte del trabajo normal de instalación. La mano de obra deberá cumplir los mejores estándares de la industria y la instalación deberá ser realizada por profesionales del metal experimentados.

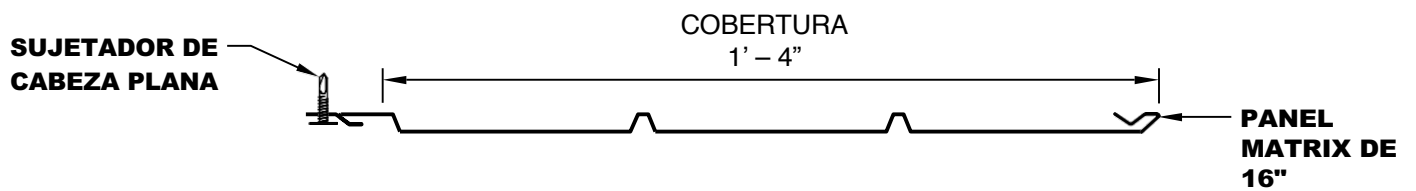
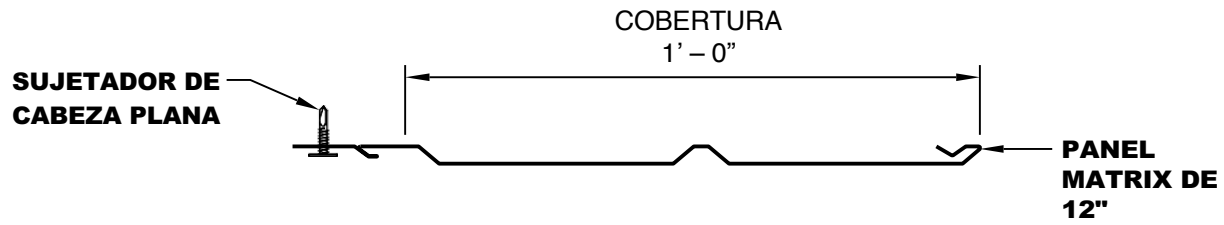
La distorsión física de los paneles metálicos es inherente al producto y no es causa de rechazo.

El contenido de este manual está sujeto a cambios sin previo aviso. Dado que este manual se revisa de vez en cuando, se recomienda a los usuarios verificar la fecha de revisión para asegurarse de tener la copia impresa más reciente. Para confirmar que esta sea la copia más actualizada de este folleto, visite el sitio web de McElroy Metal en <http://www.mcelroymetal.com>.

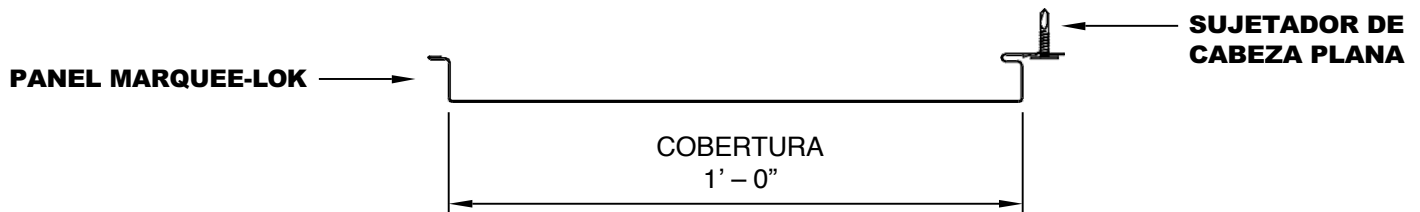


INFORMACIÓN GENERAL

PATRONES DE SUJECCIÓN



PANELES MATRIX

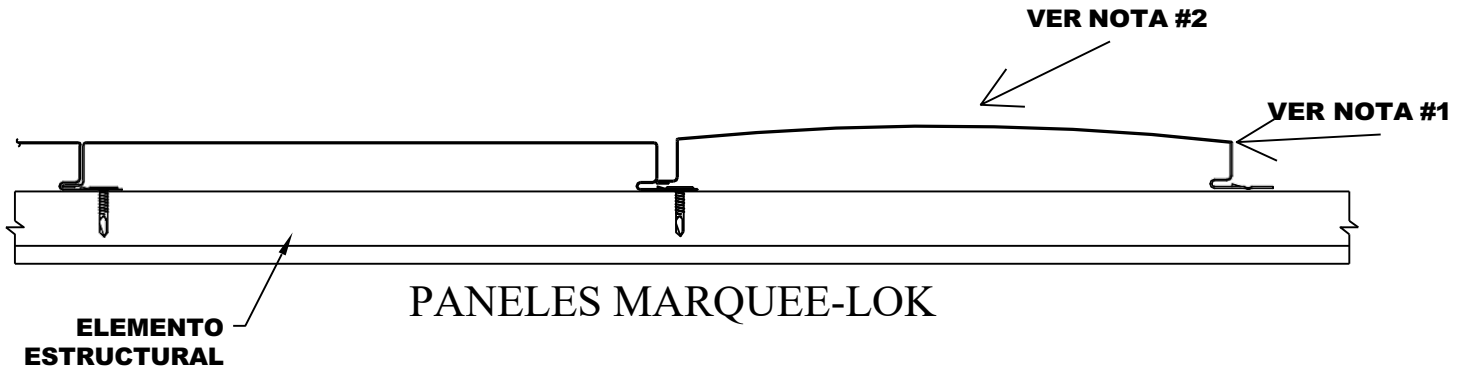


PANEL MARQUEE-LOK

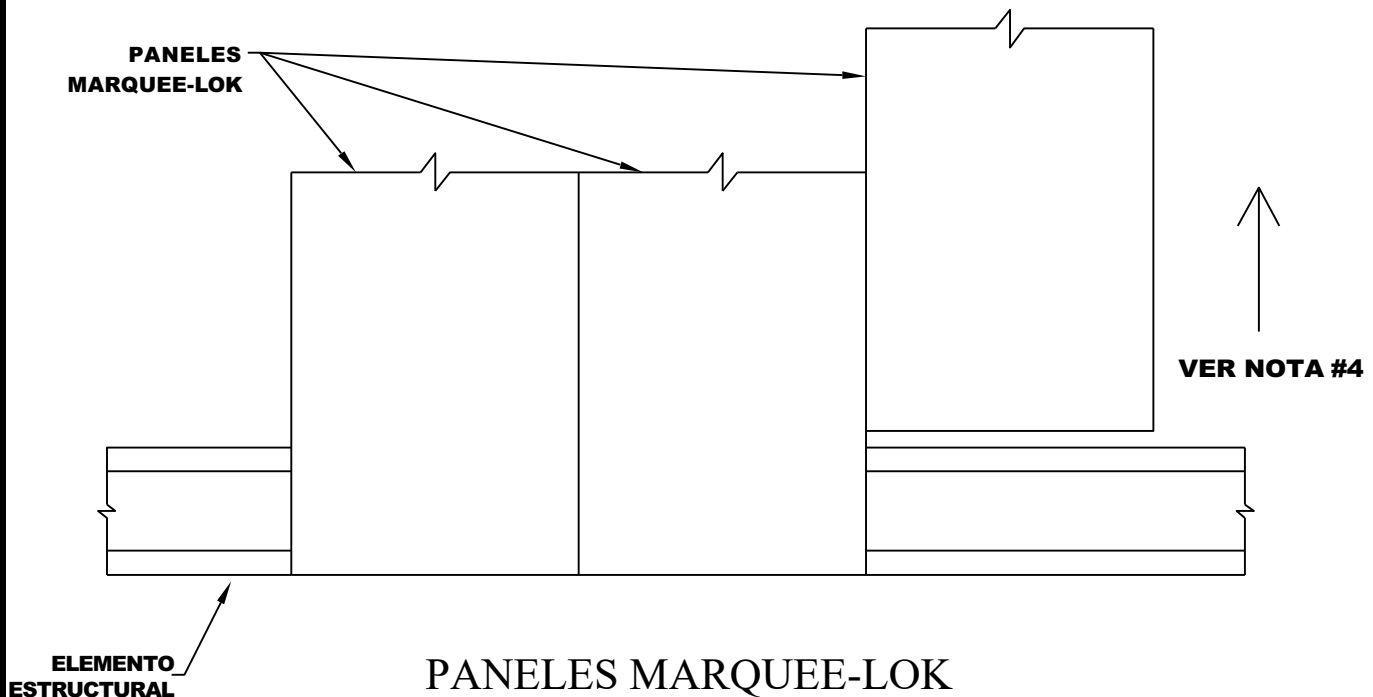


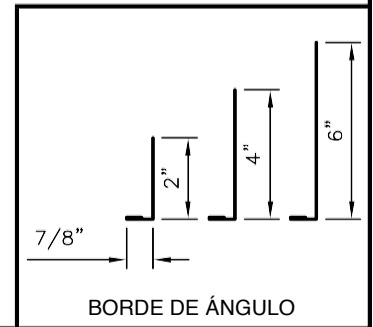
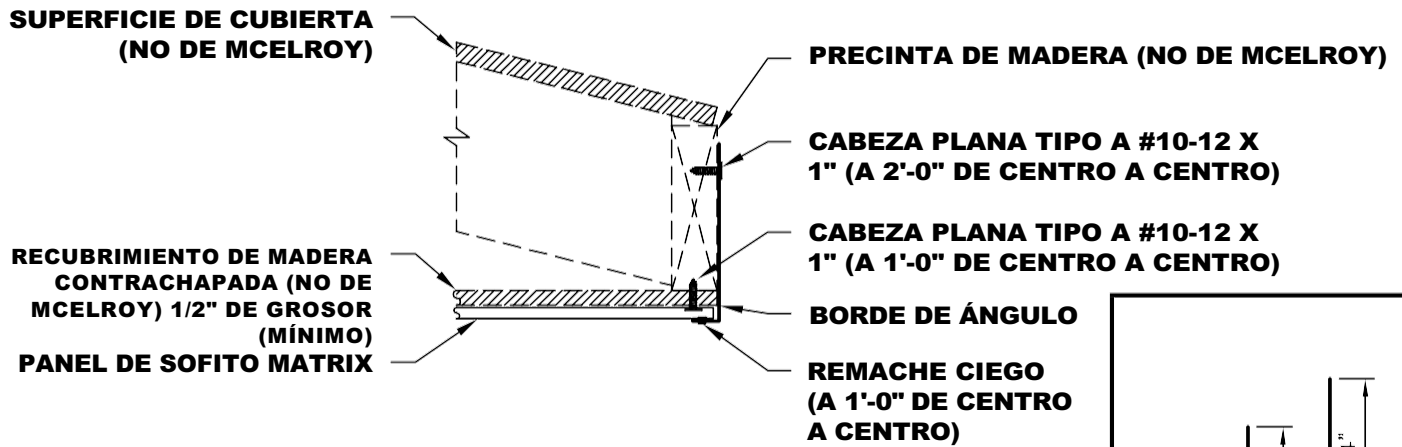
INFORMACIÓN GENERAL

TÉCNICAS DE INSTALACIÓN

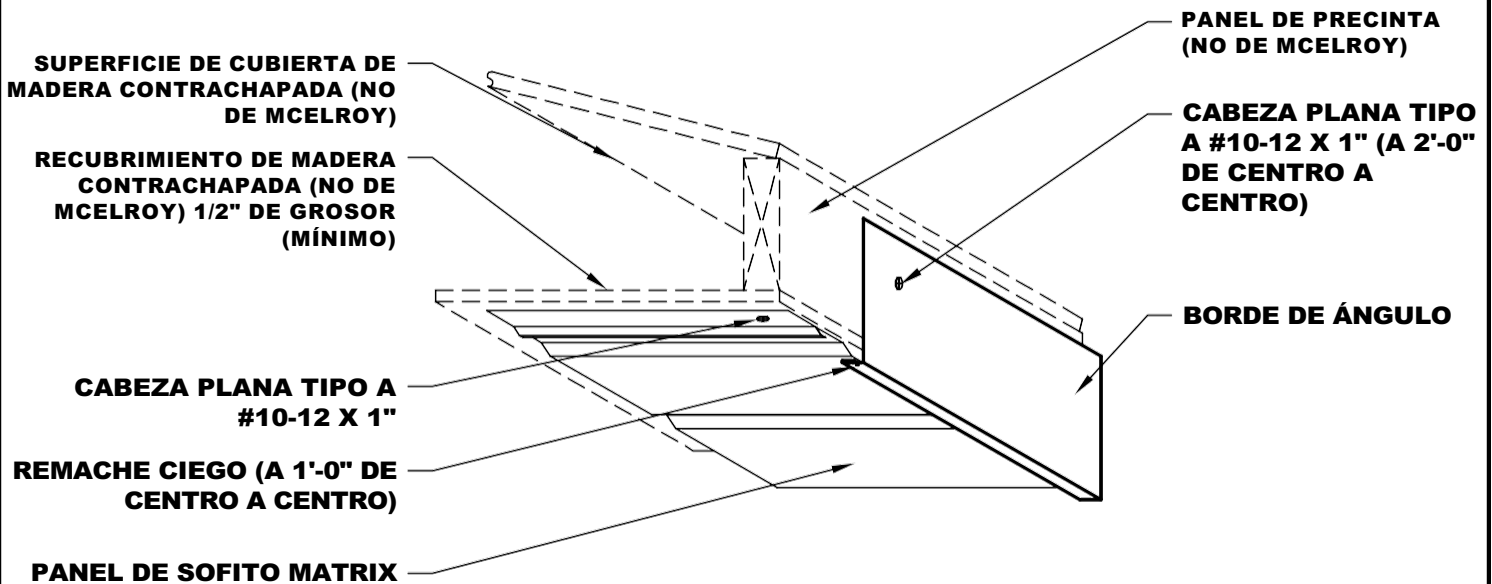


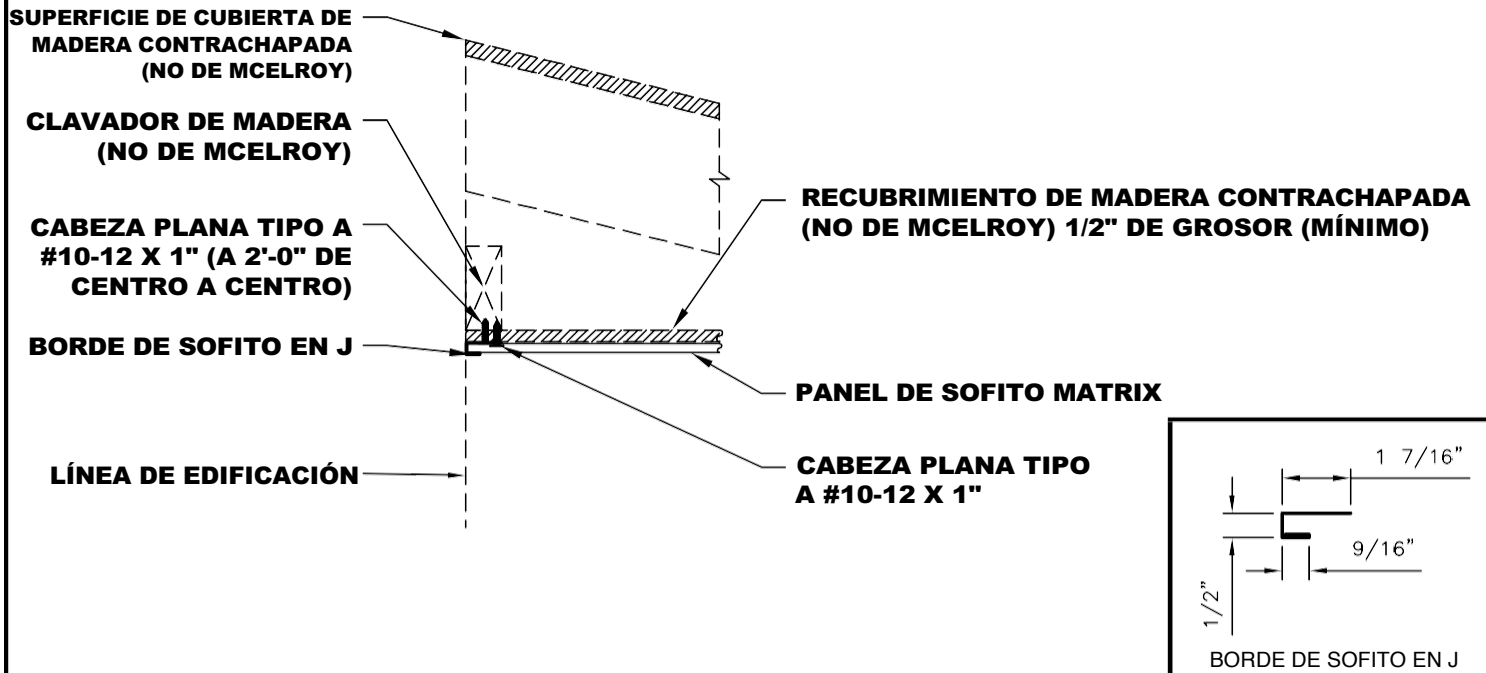
NOTAS: 1. Con la mano, empuje el panel hasta que se forme un arco en el panel. 2. Con guantes con palma de goma y un golpe forzado en ángulo, golpee el arco con la palma de la mano para encajar el lado macho de la unión en el lado hembra de la unión. 3. Para verificar que los paneles sin sellador están completamente encajados, los paneles se deslizarán longitudinalmente. 4. Para separar los paneles sin sellador, deslice los paneles longitudinalmente hacia afuera del lado hembra de la unión.



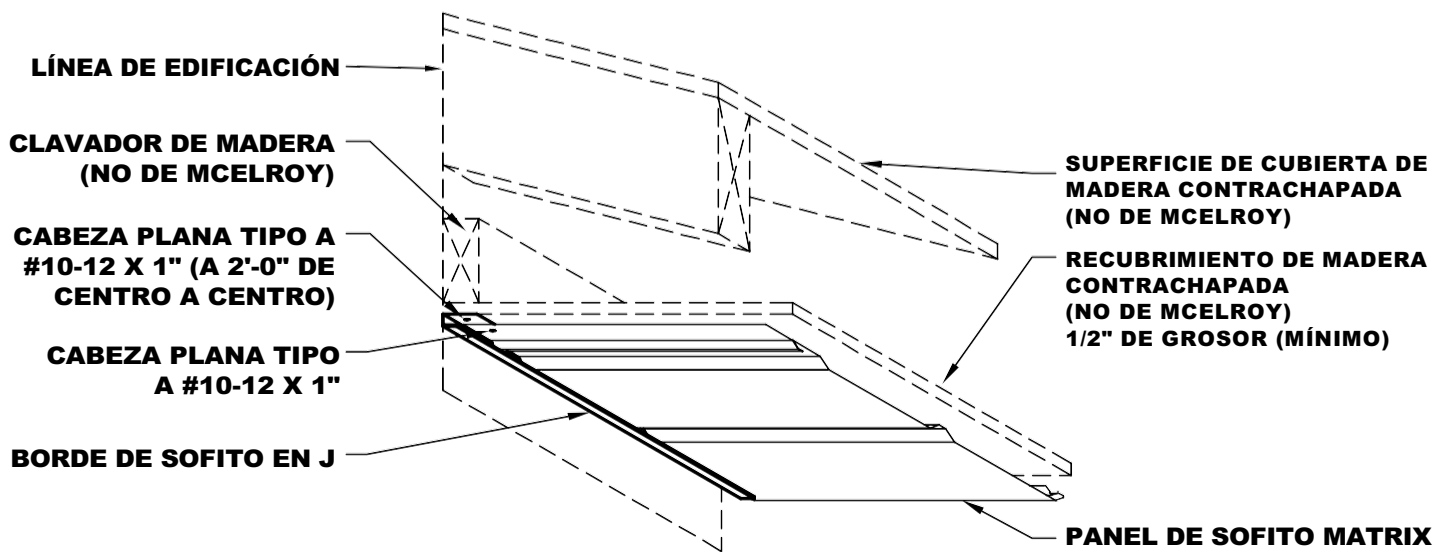


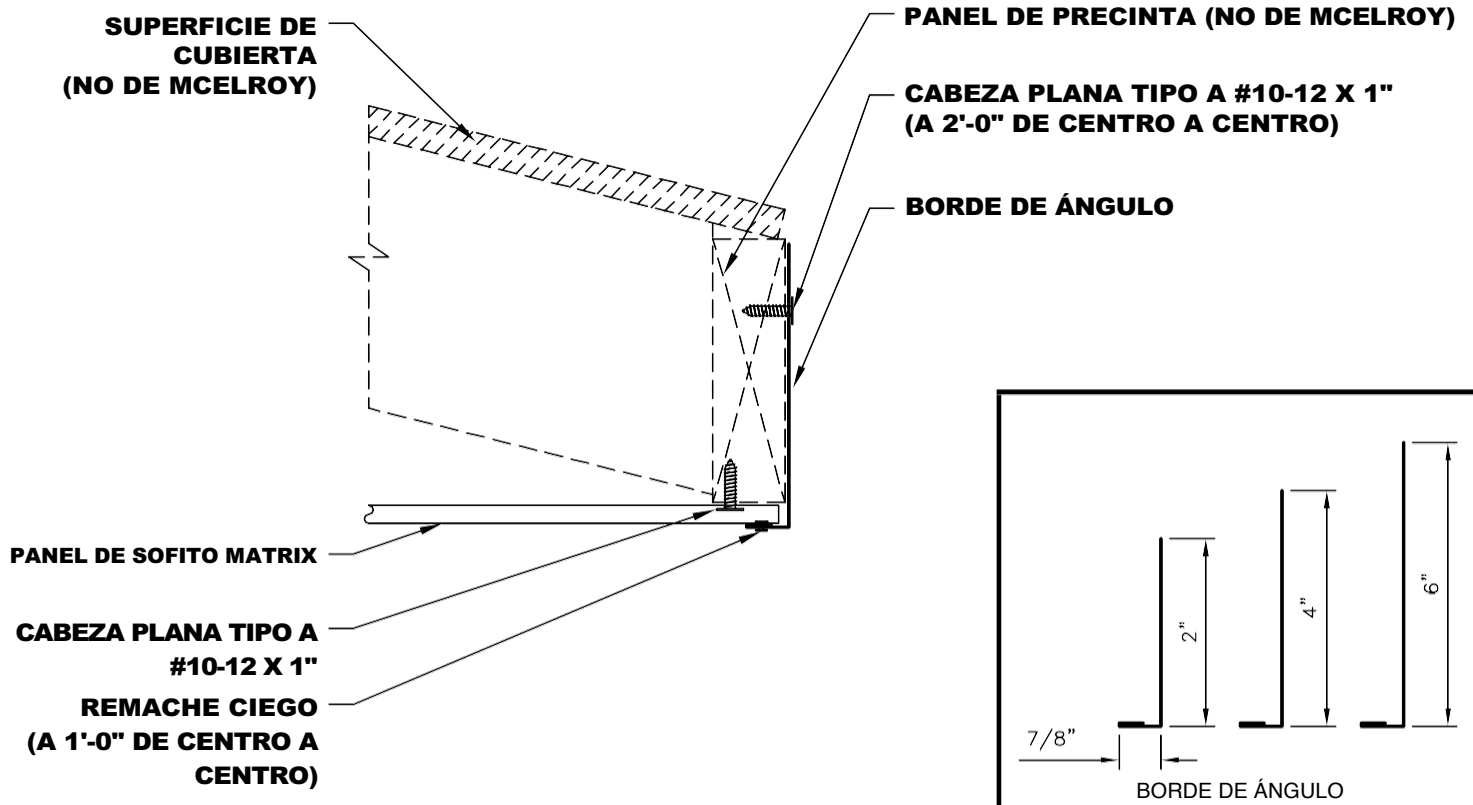
- NOTAS:**
1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el borde al clavador de madera con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro.
 3. Una el panel al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



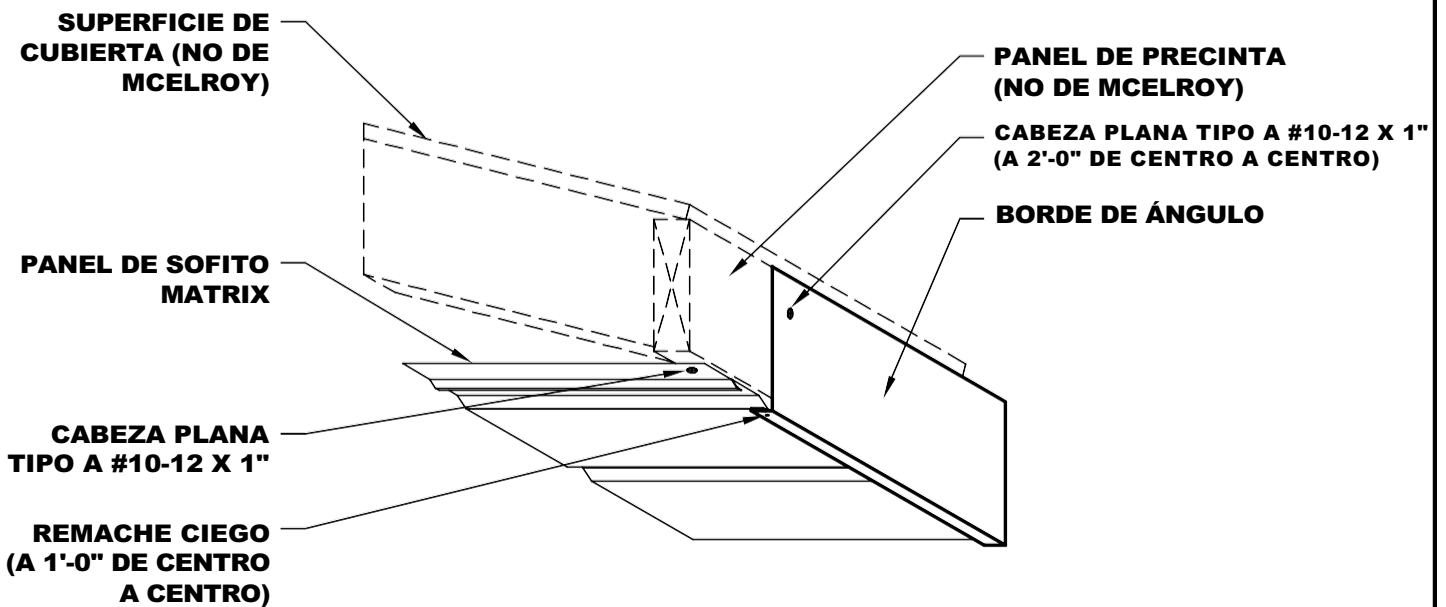


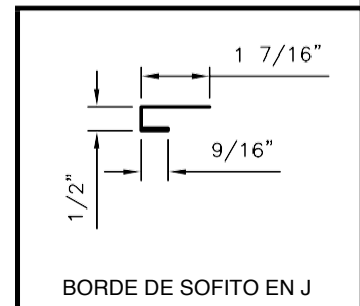
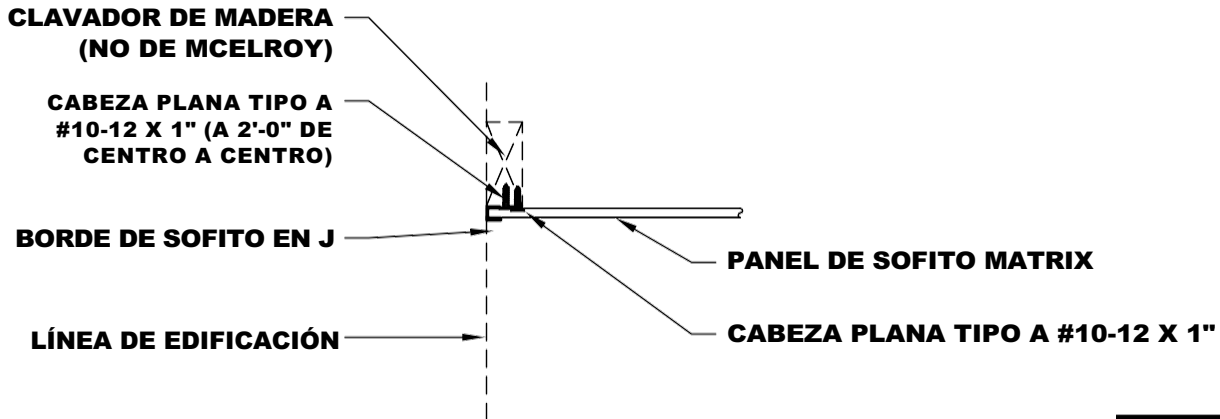
- NOTAS:**
1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el borde al clavador de madera con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro.
 3. Una el panel al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



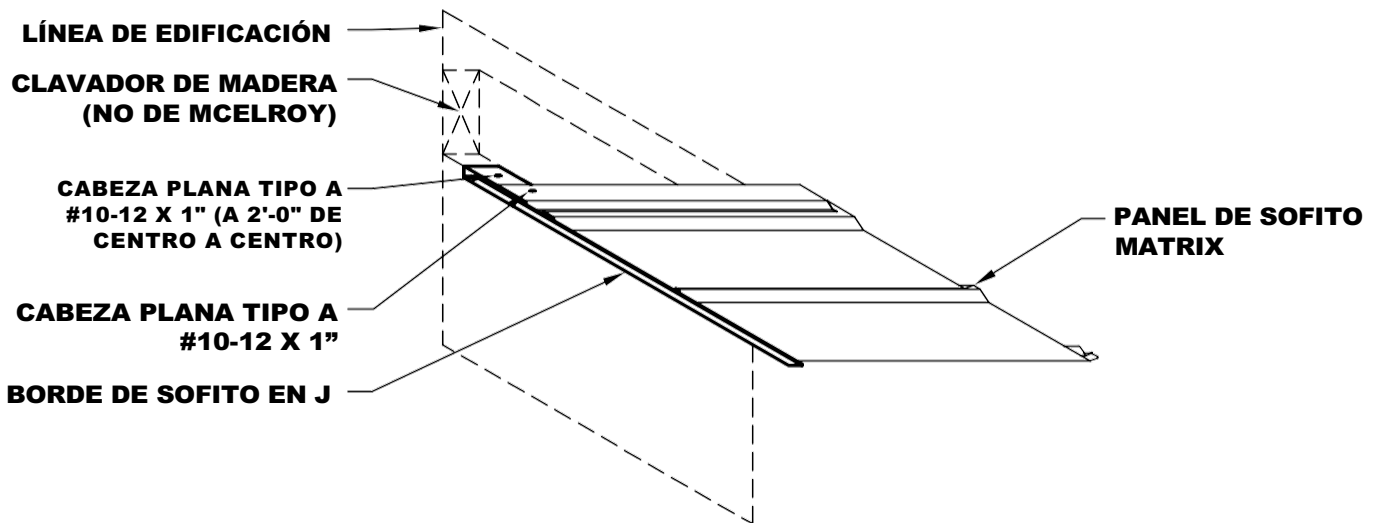


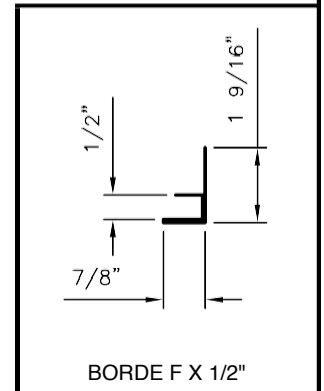
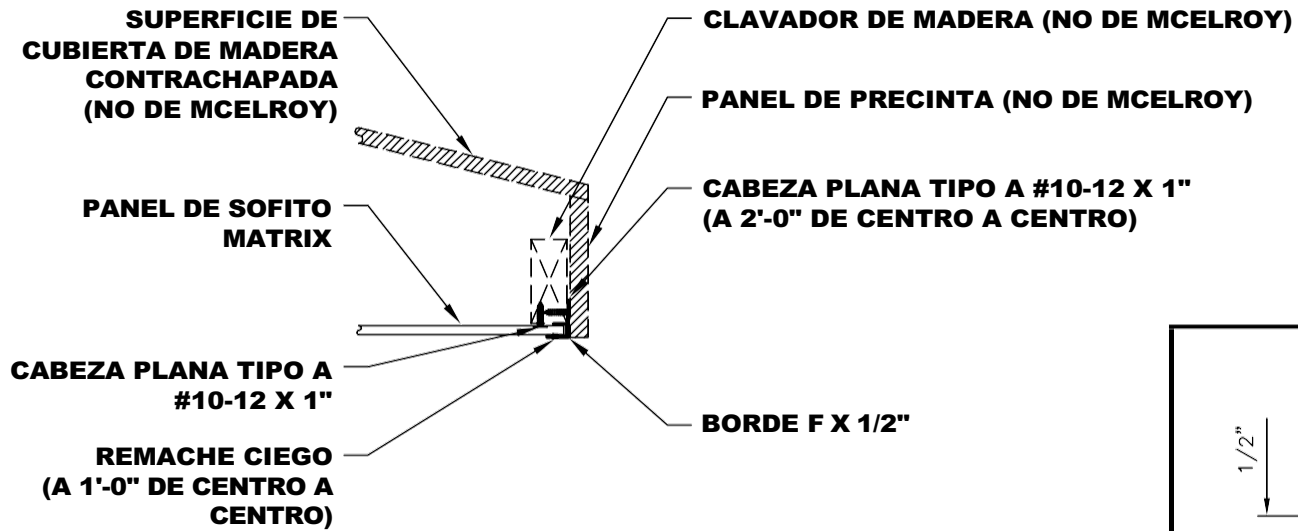
NOTAS: 1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación. 2. Una el borde al clavador de madera con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro. 3. Una el panel al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



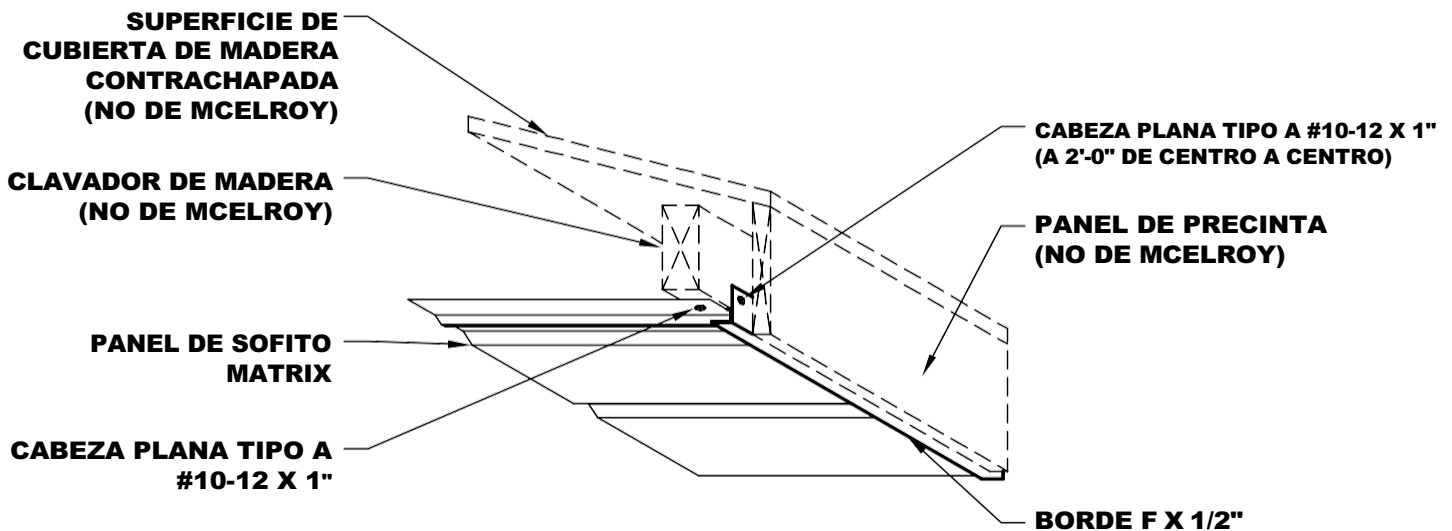


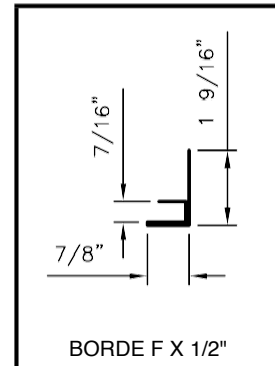
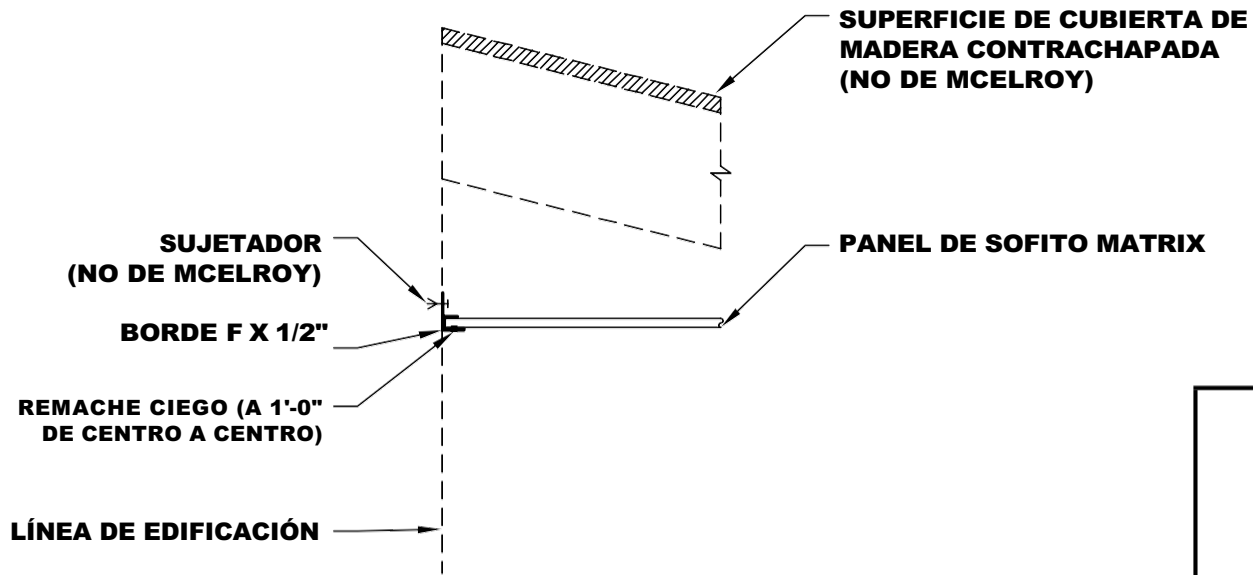
NOTAS: 1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación. 2. Una el borde al clavador de madera con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro. 3. Una el panel al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



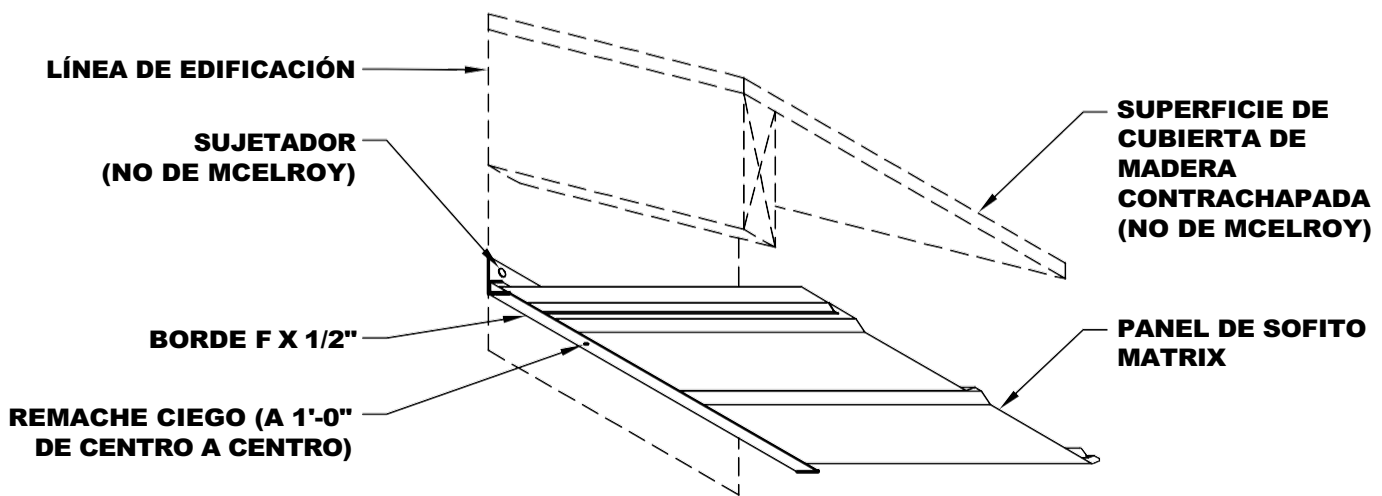


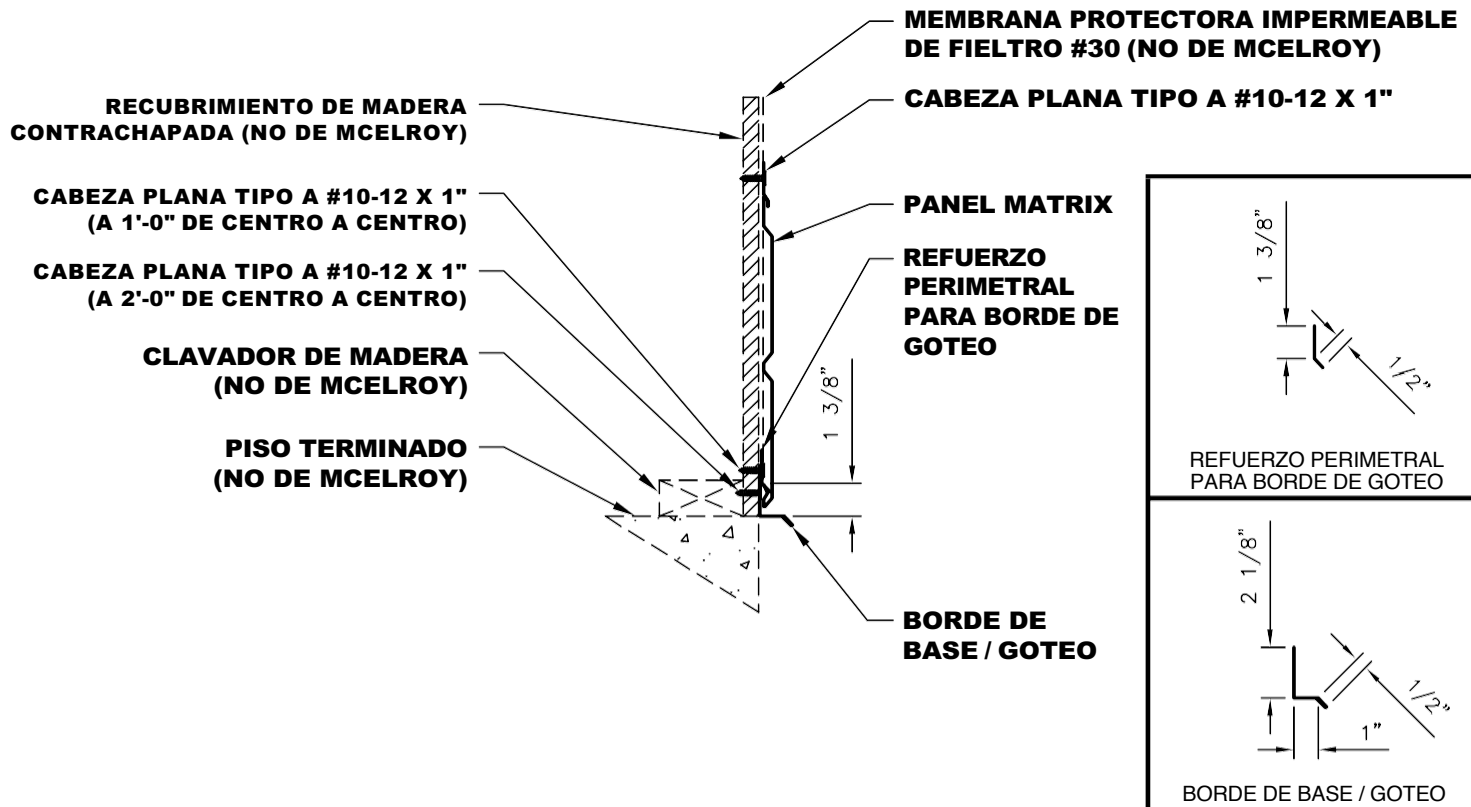
NOTAS: 1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación. 2. Una el borde al clavador de madera con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro. 3. Una el panel al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



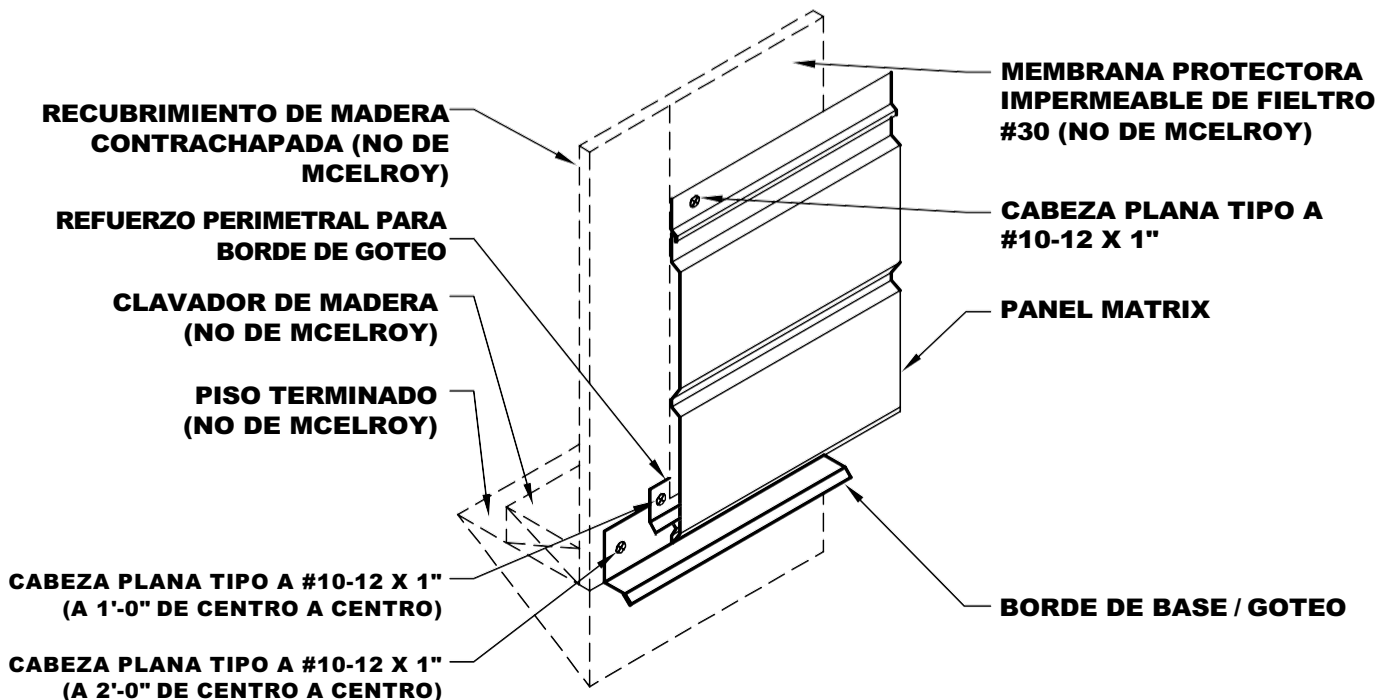


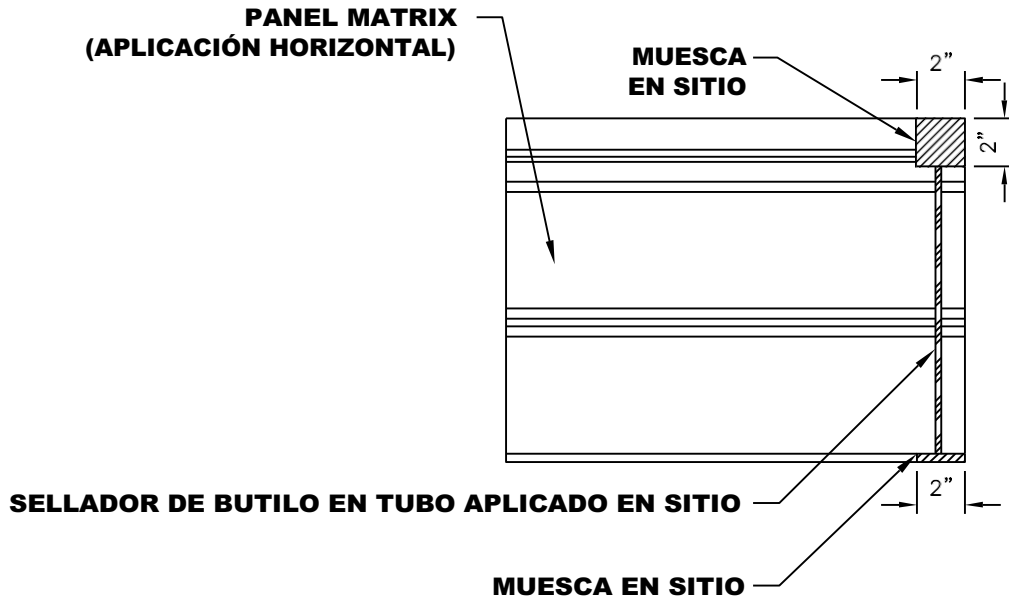
- NOTAS:**
1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el borde a la pared a 2'-0" de centro a centro.
 3. Una el panel al borde con un Remache Ciego a 1'-0" de centro a centro.
 4. El largo máximo del panel para esta condición es de 1'-0".



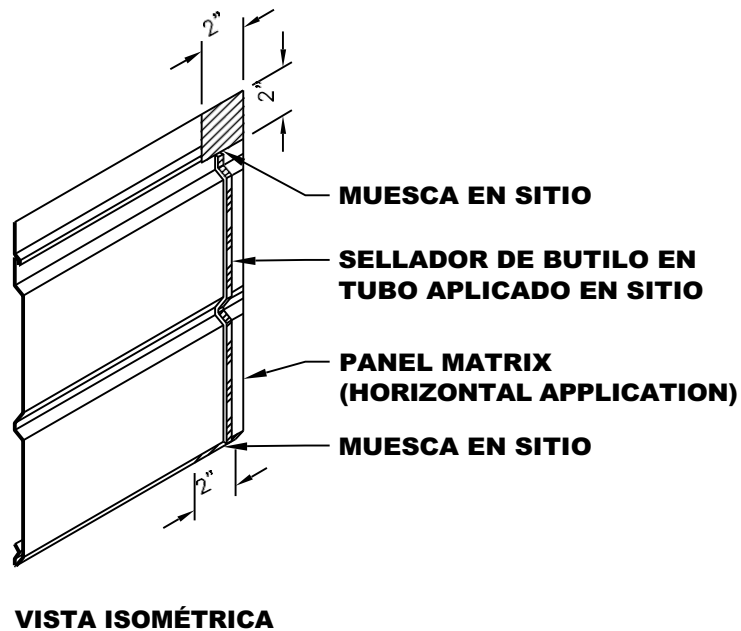


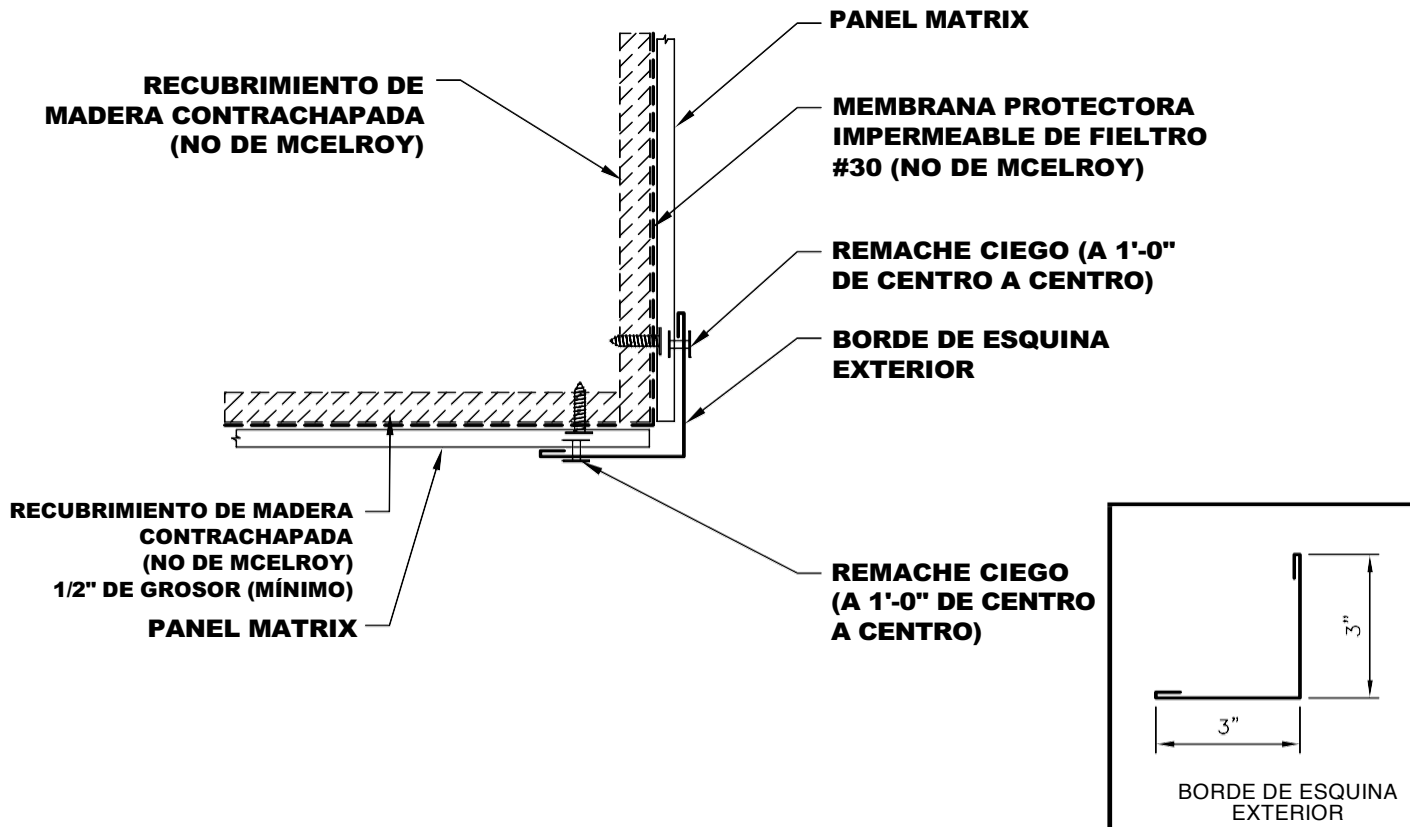
- NOTAS:**
1. Recorte y haga un refuerzo metálico para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el borde al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro.
 3. Una el refuerzo metálico al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 1'-0" de centro a centro.
 4. Una el panel al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



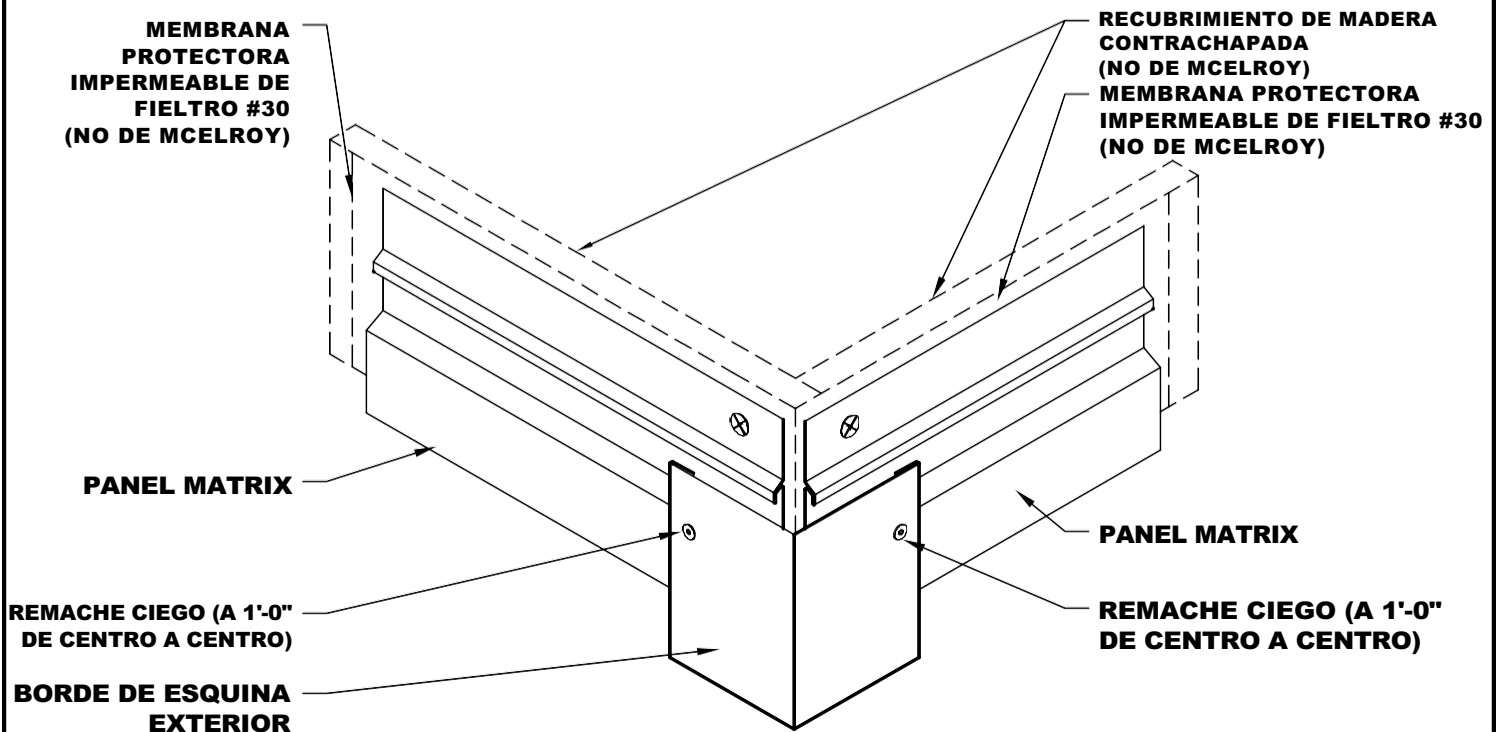


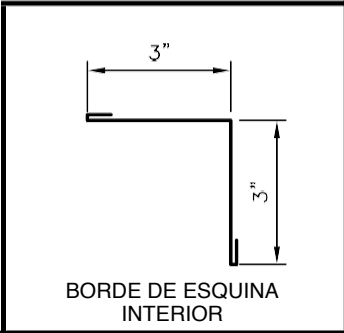
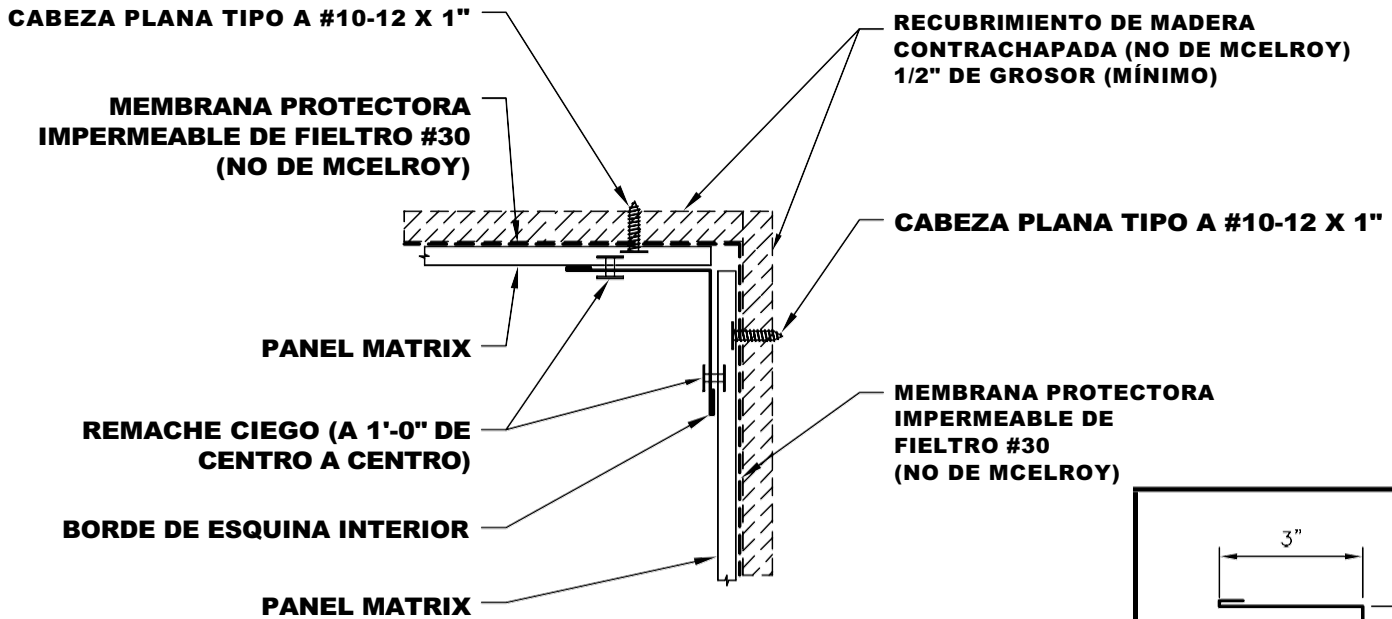
- NOTAS:**
1. Haga una muesca en sitio en el lado macho de la unión a 0'-2" del extremo del panel y a 0'-2" del filo del panel.
 2. Haga una muesca en el lado hembra de la unión a 0'-2" del extremo del panel.
 3. Aplique en sitio una hilera de Sellador de Butilo en Tubo como se muestra en el detalle. El instalador será quien determine el tamaño y colocación de la hilera, para que el traslape esté sellado sin que el sellador se salga por la junta.
 4. Los traslapes deben estar desplazados a un mínimo de 2'-0".



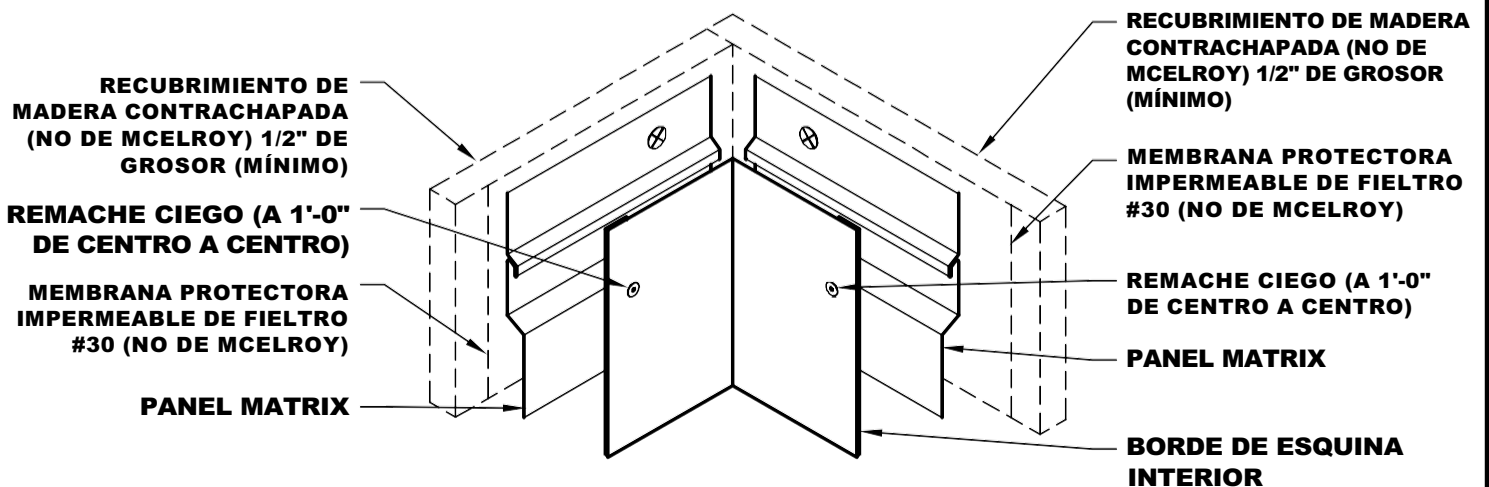


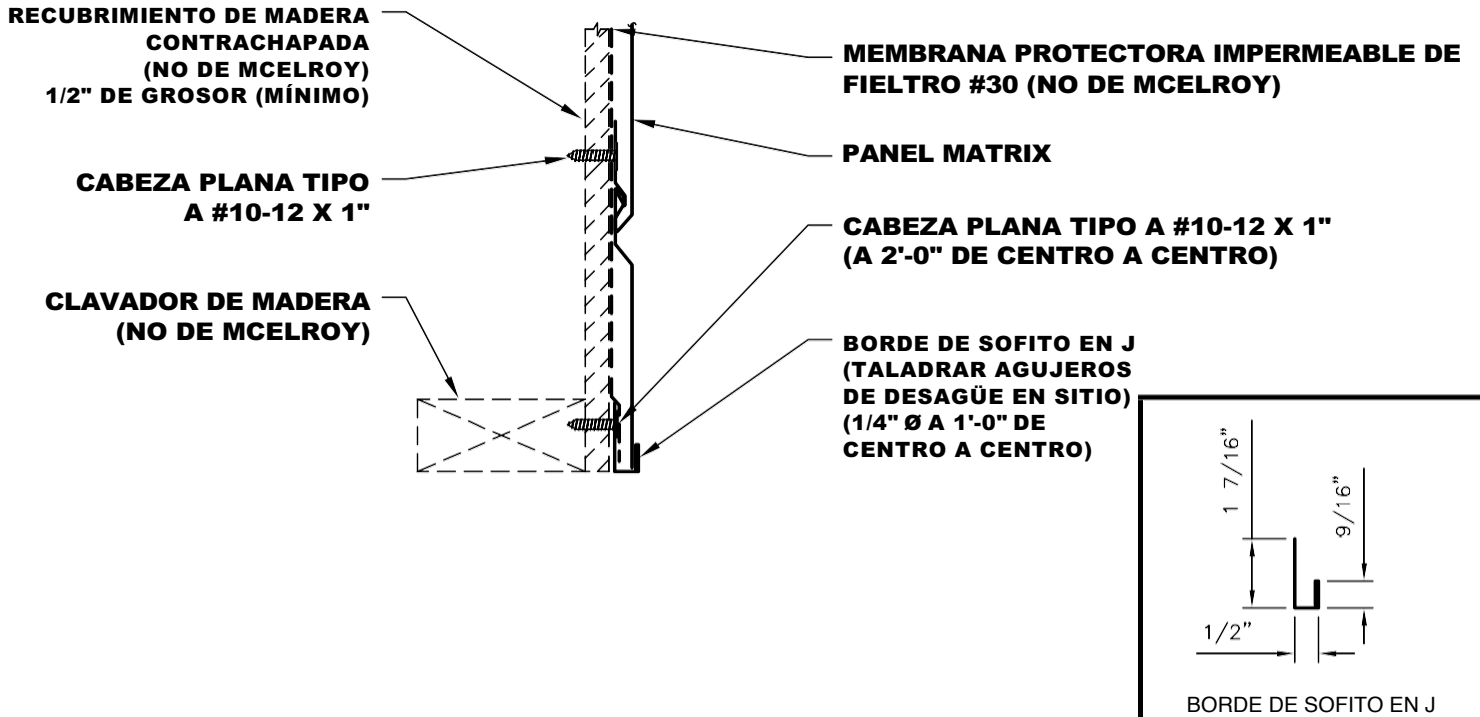
- NOTAS:**
1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el panel al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".
 3. Una el borde al panel con Remache Ciego a 1'-0" de centro a centro.



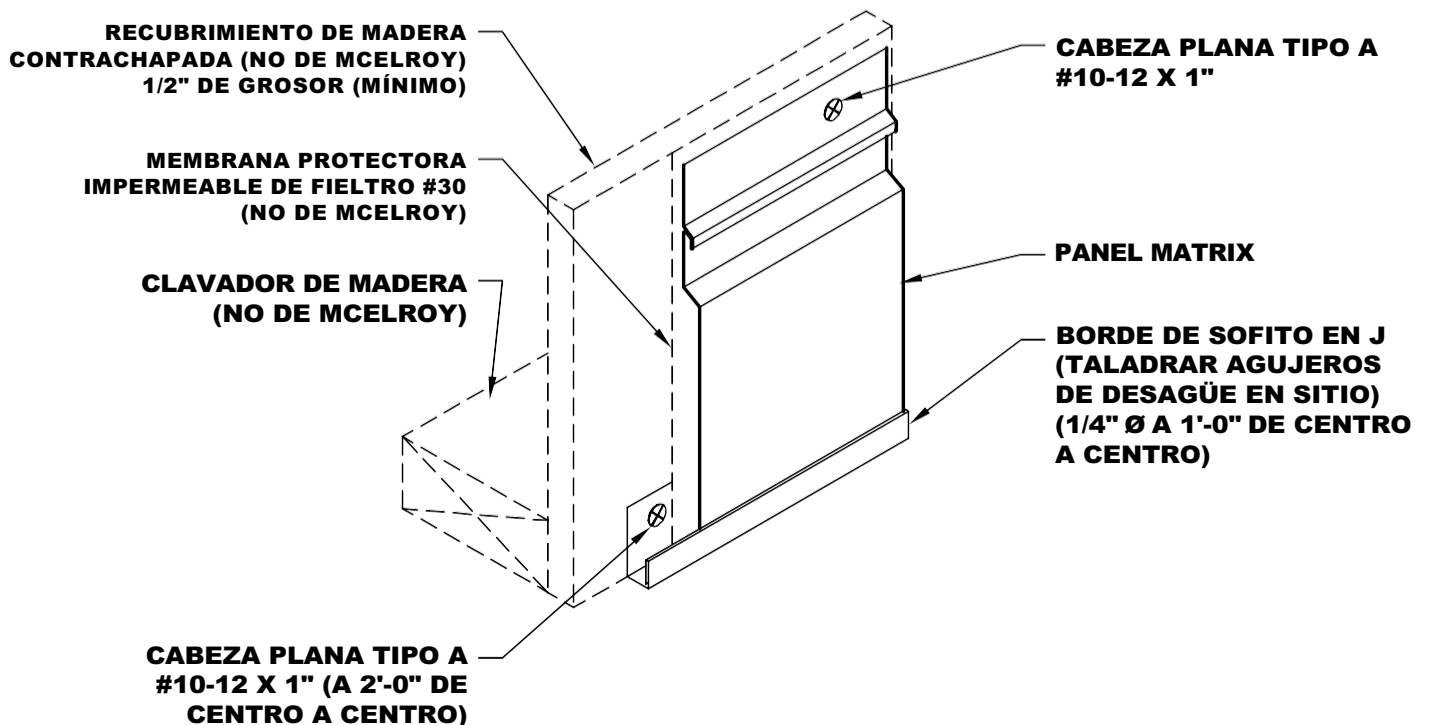


- NOTAS:**
1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una los paneles al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".
 3. Una el borde a los paneles con Remache Ciego a 1'-0" de centro a centro.

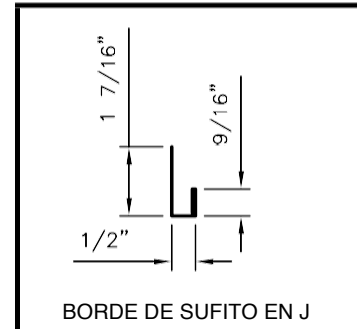
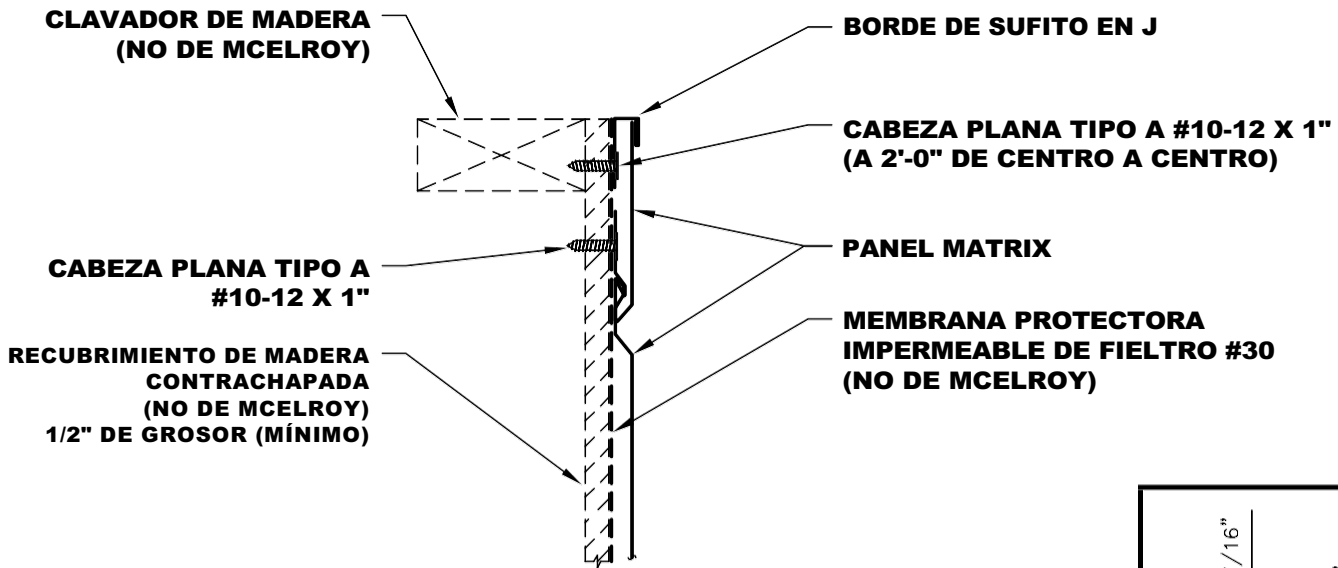




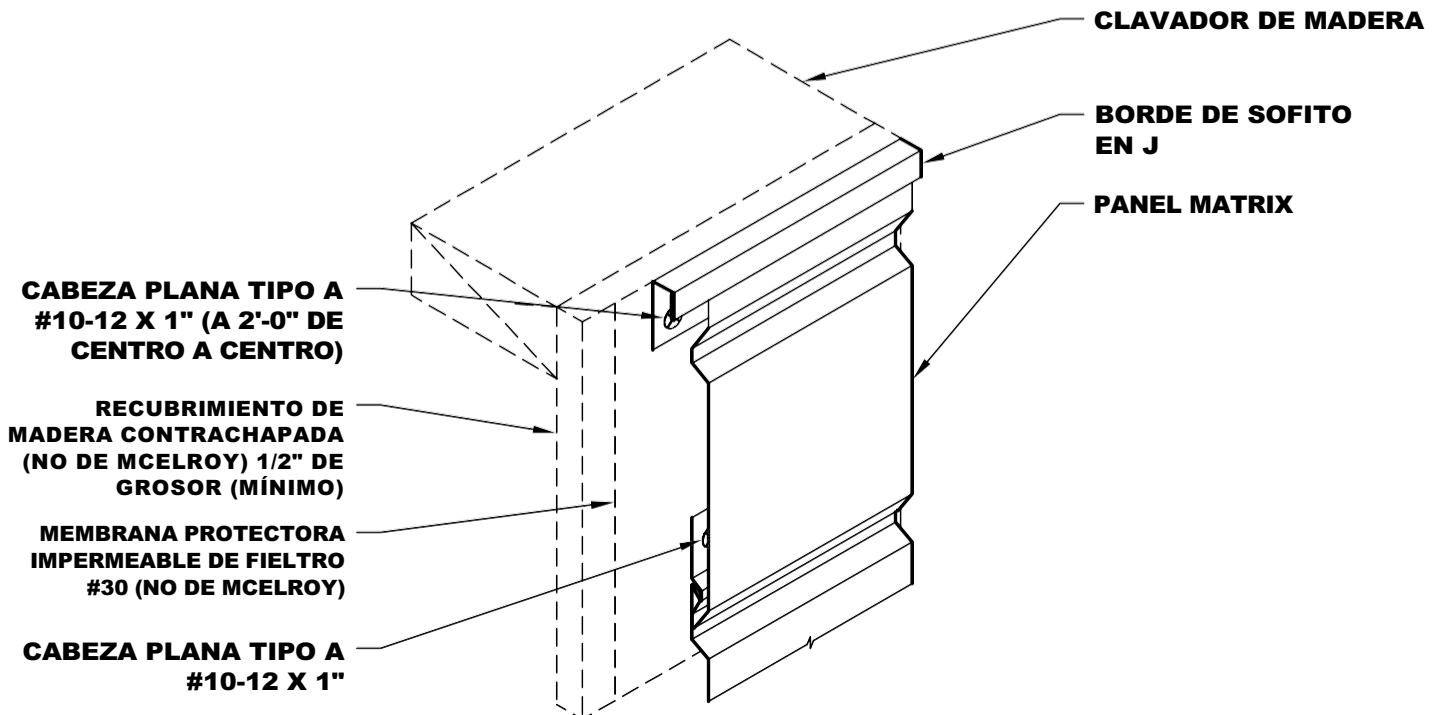
NOTAS: 1. Una el borde al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro. 2. Una los paneles al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".

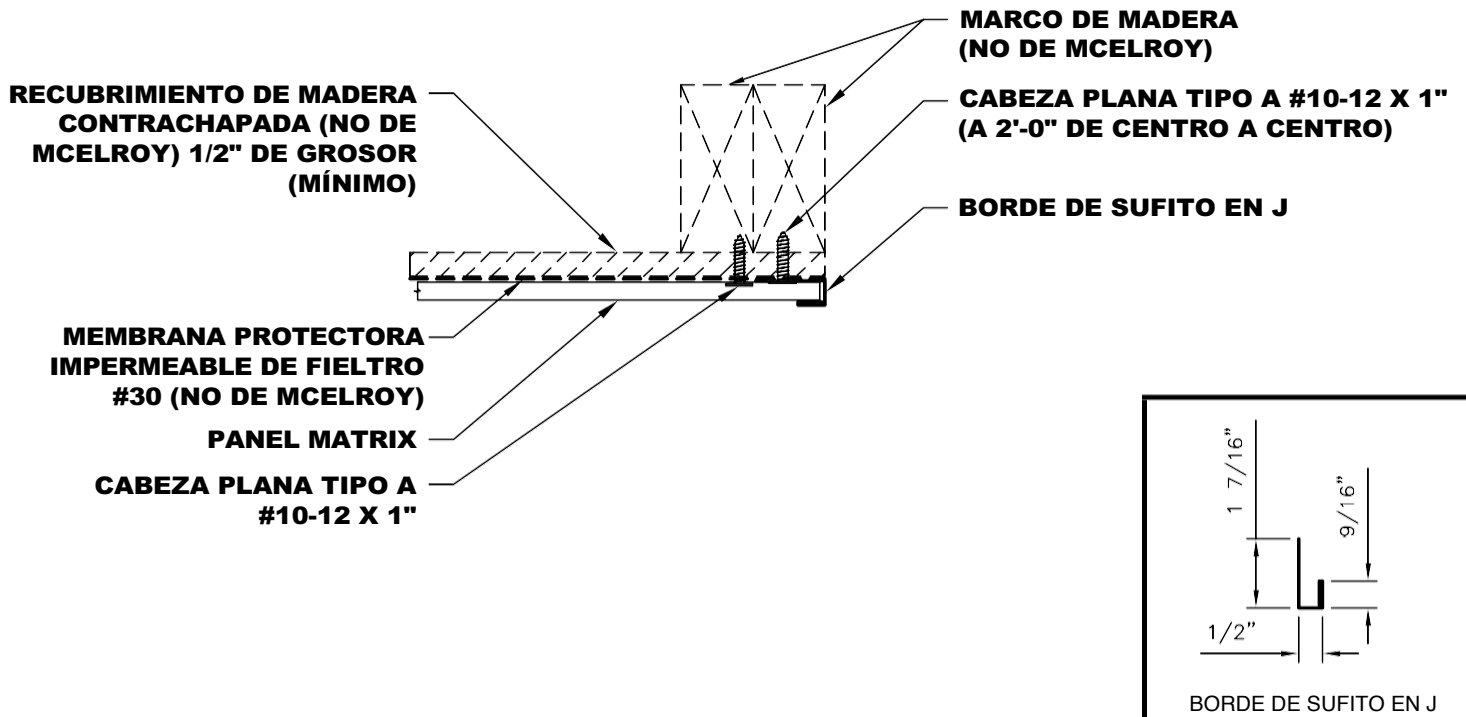


MATRIX DETALLE DE BORDE INFERIOR DE VENTANA

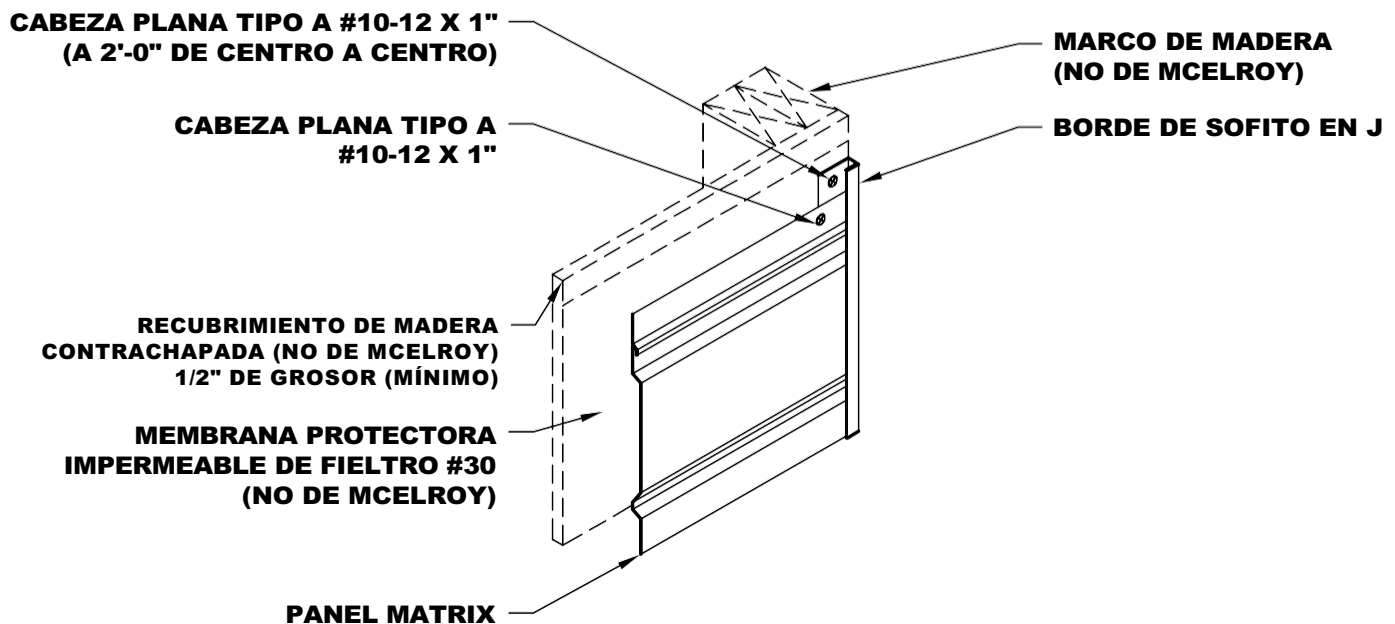


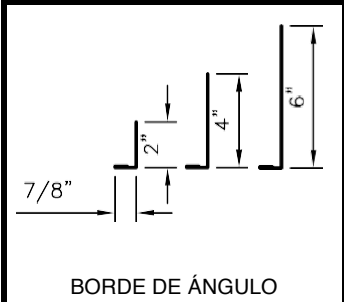
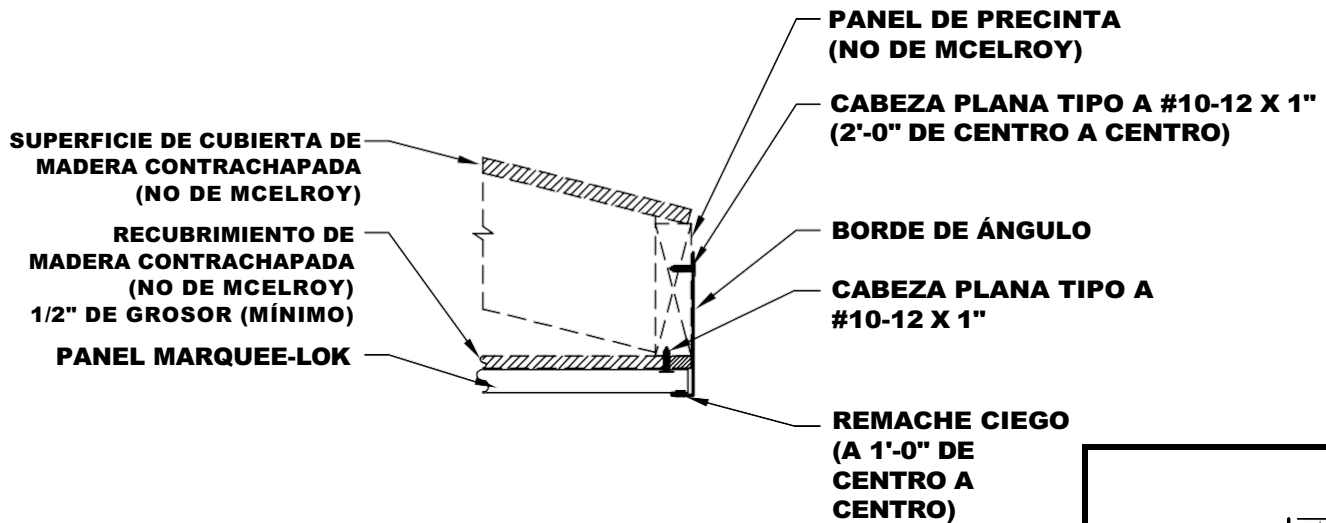
NOTAS: 1. Una el borde al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro. 2. Una los paneles al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



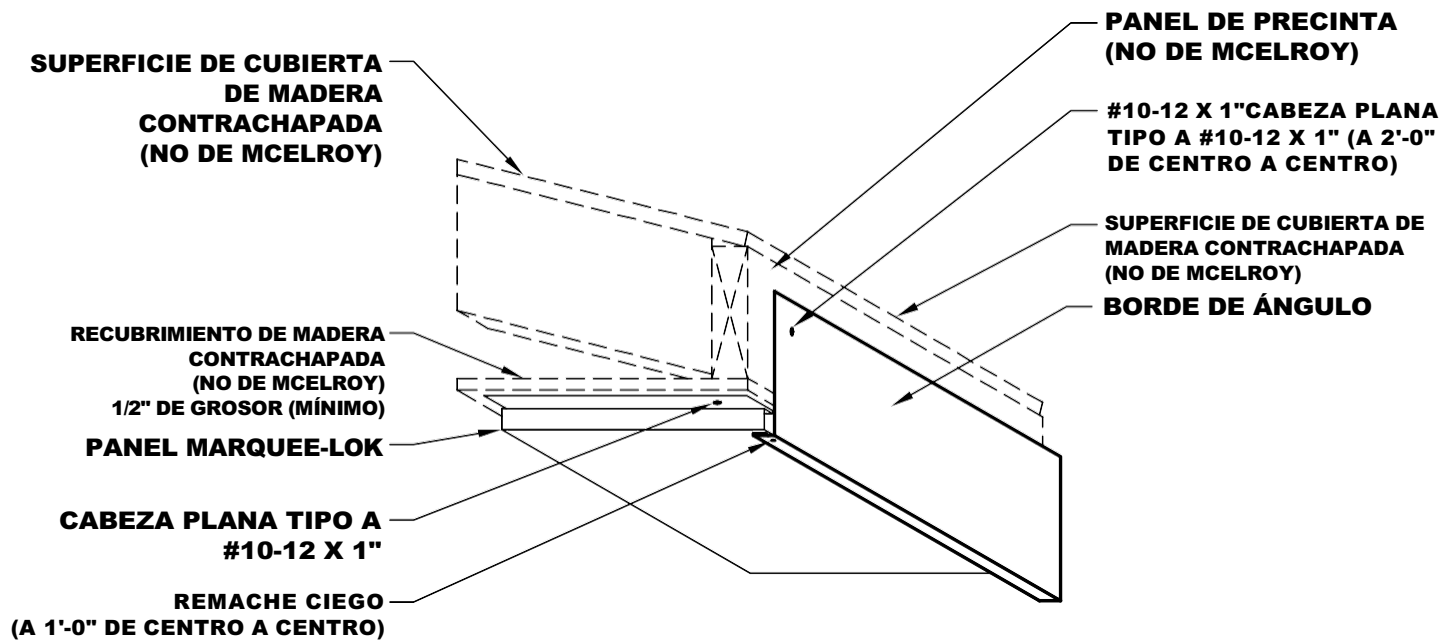


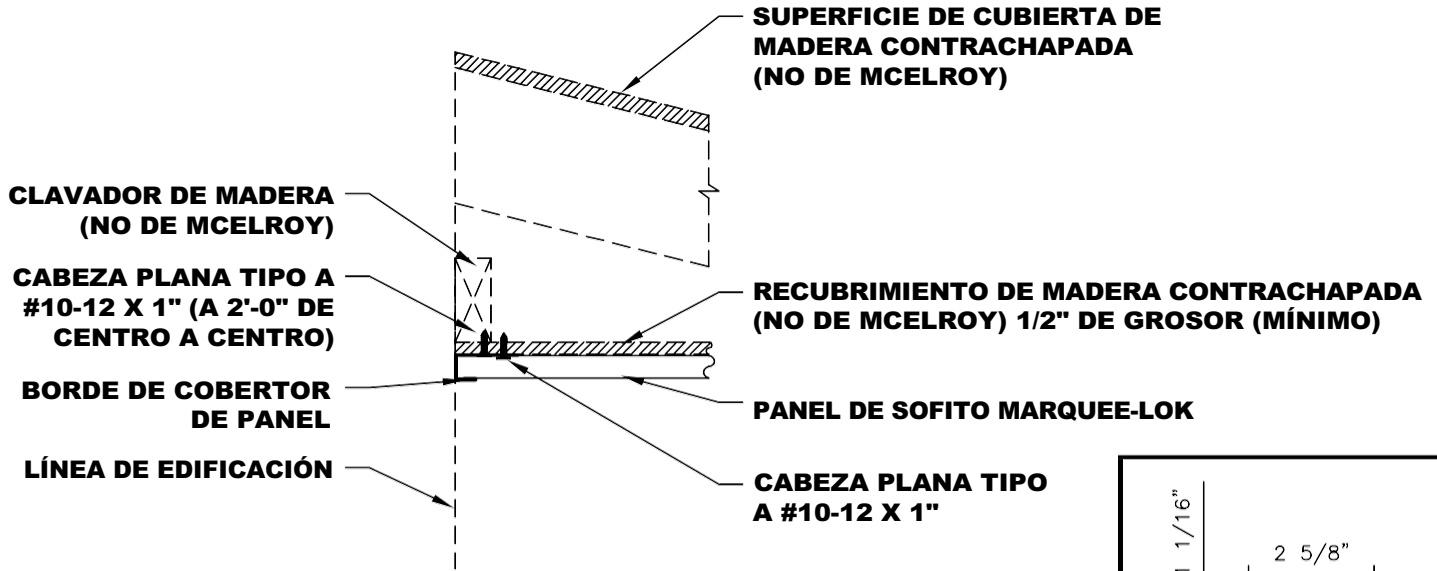
- NOTAS: 1. Una el borde al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro.**
2. Una los paneles al recubrimiento con Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



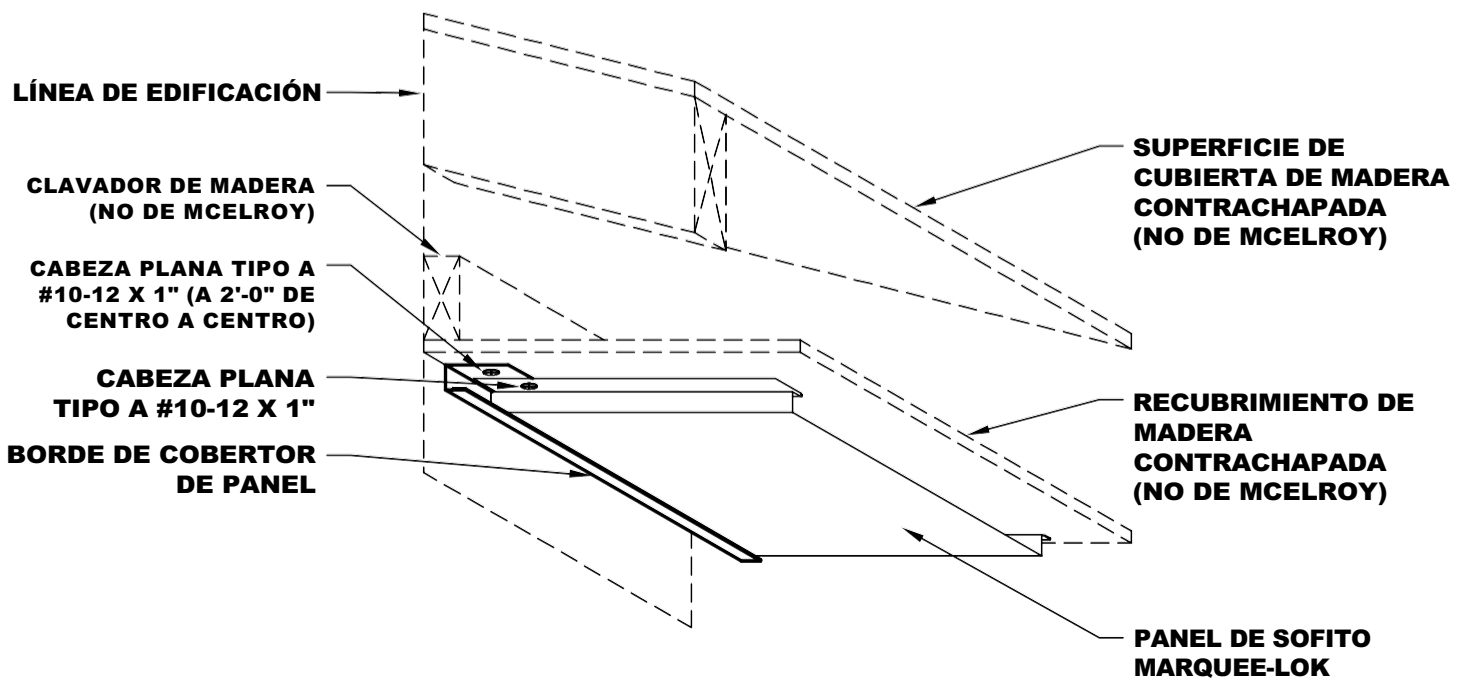


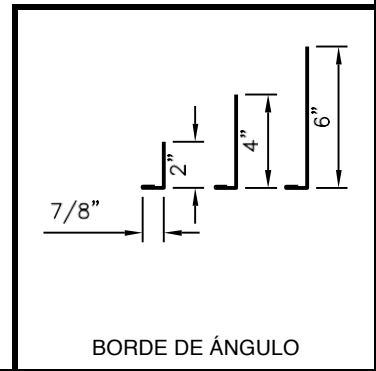
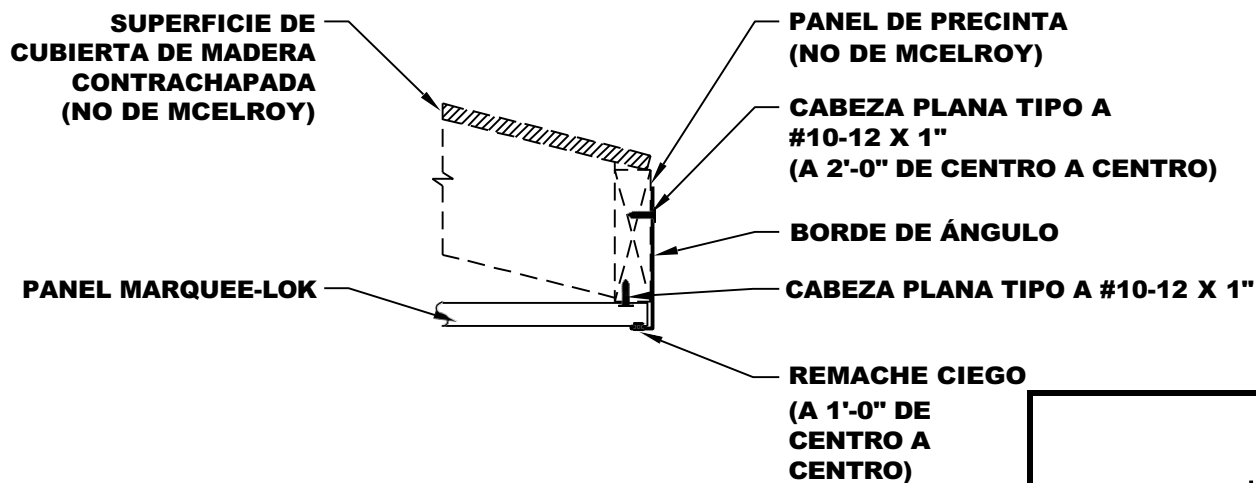
- NOTAS:**
1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el borde al clavador de madera con sujetadores de Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro.
 3. Una el panel al recubrimiento con sujetadores Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



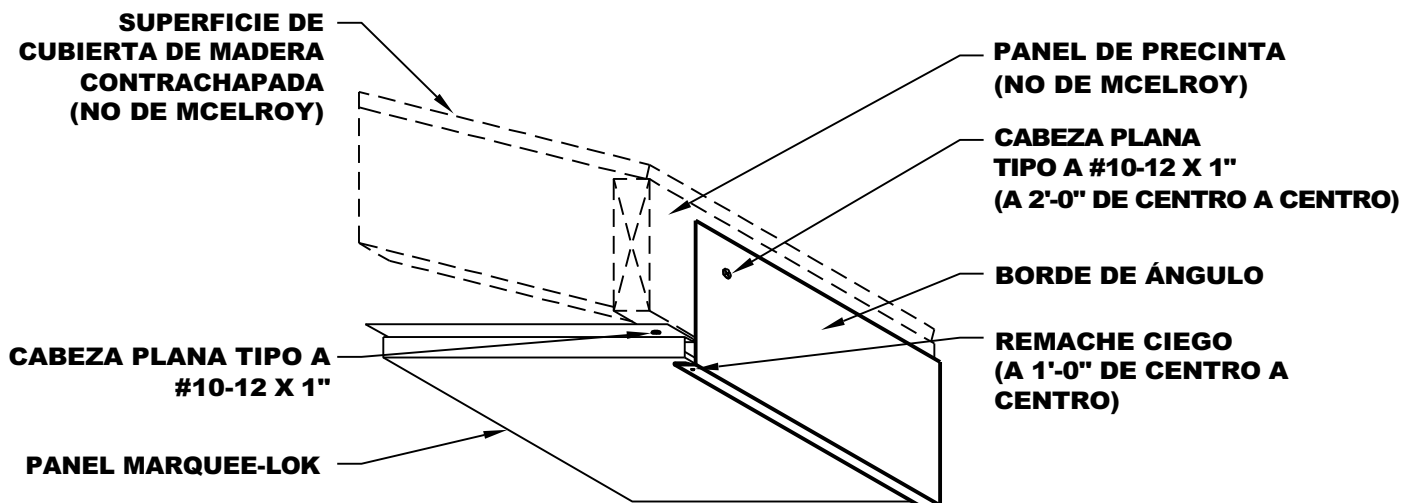


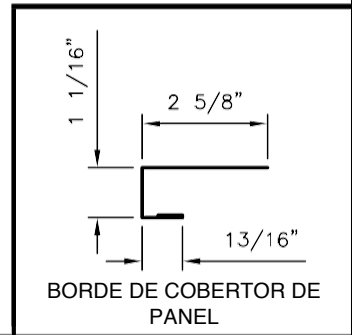
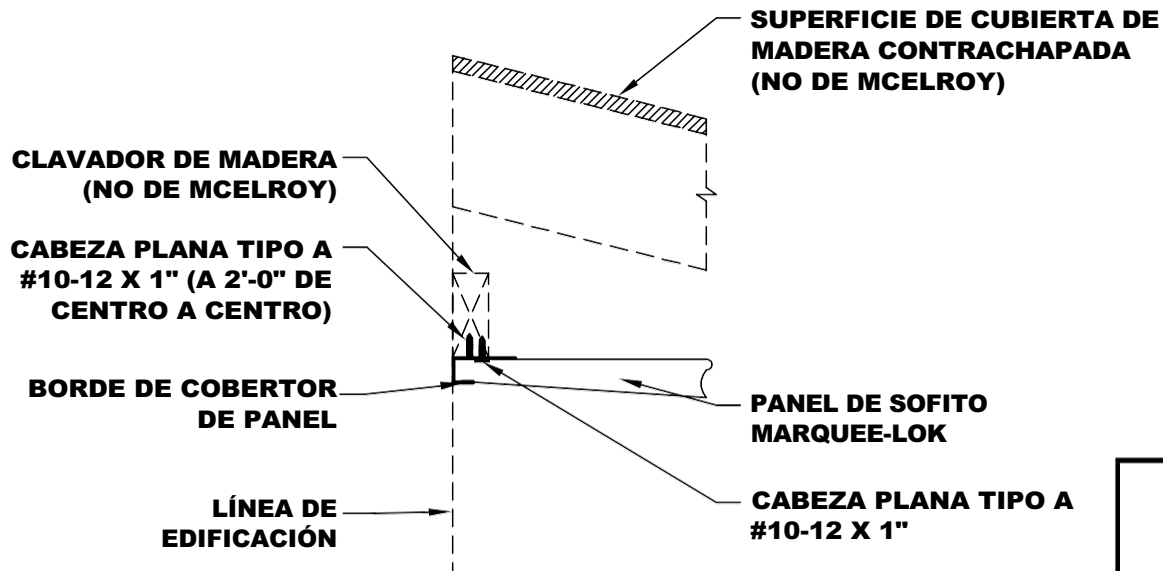
- NOTAS:**
1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el borde al clavador de madera con sujetadores de Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro.
 3. Una el panel al recubrimiento con sujetadores de Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



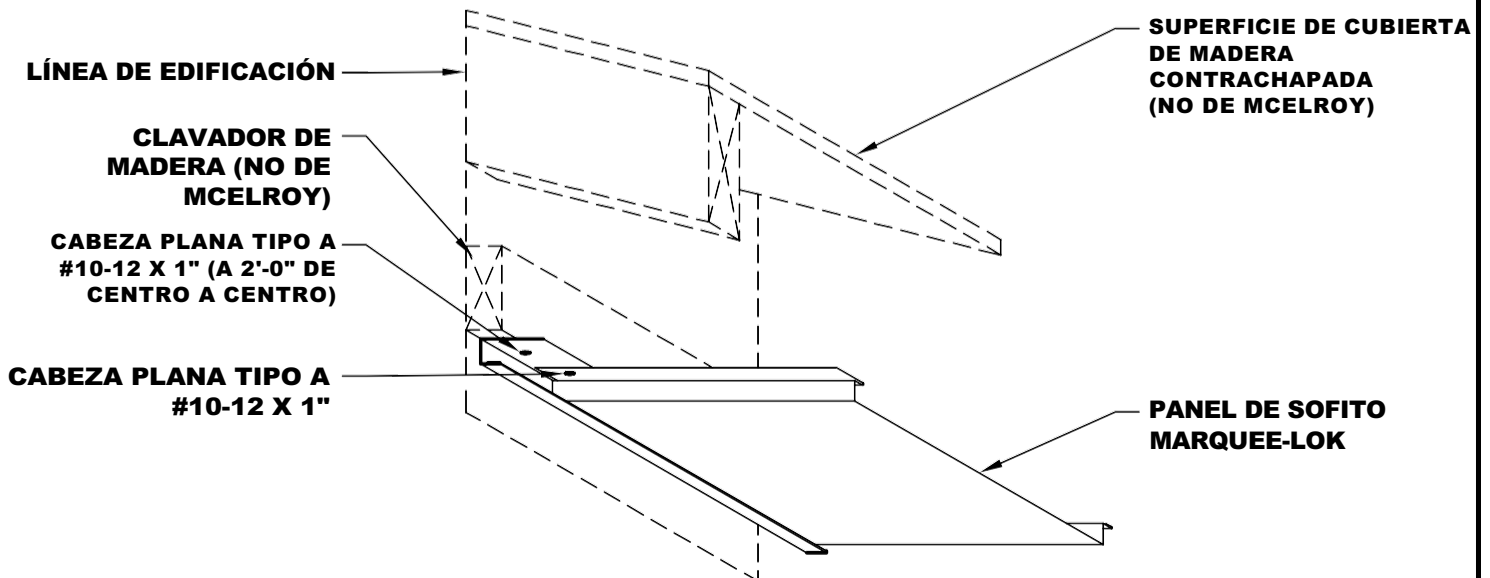


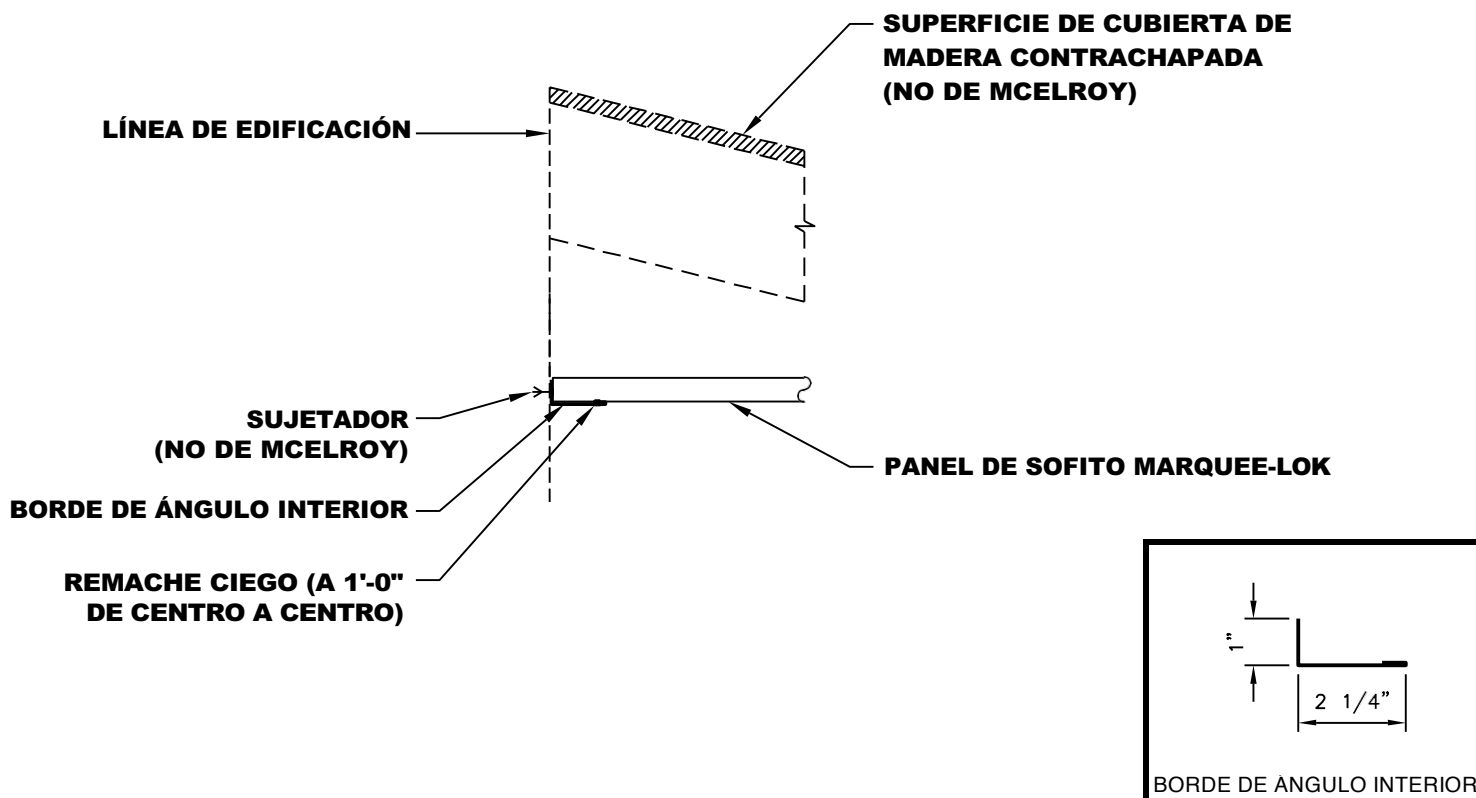
NOTAS: 1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el borde al clavador de madera con sujetadores de Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro. 3. Una el panel al recubrimiento con sujetadores de Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



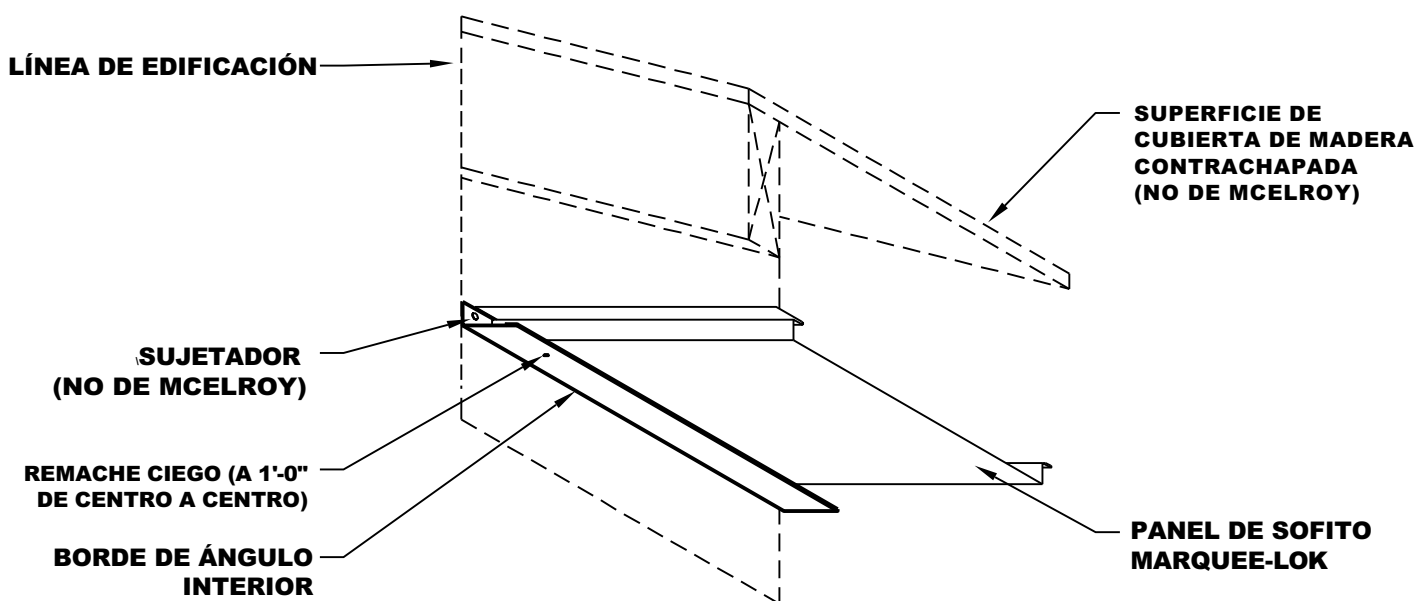


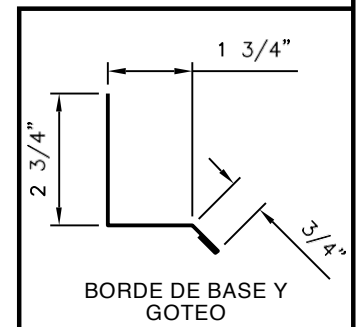
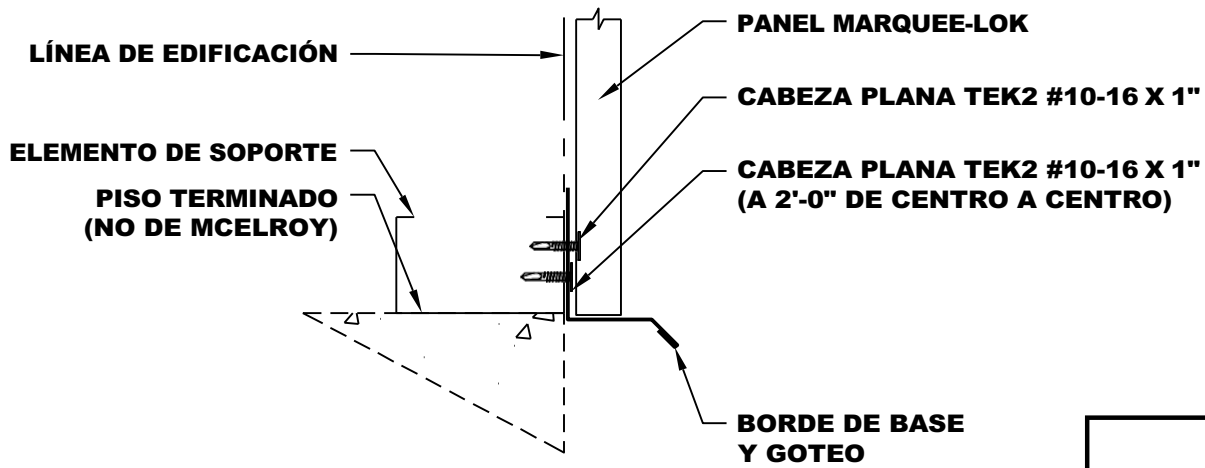
- NOTAS:** 1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el borde al clavador de madera con sujetadores de Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro.
 3. Una el panel al recubrimiento con sujetadores de Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".



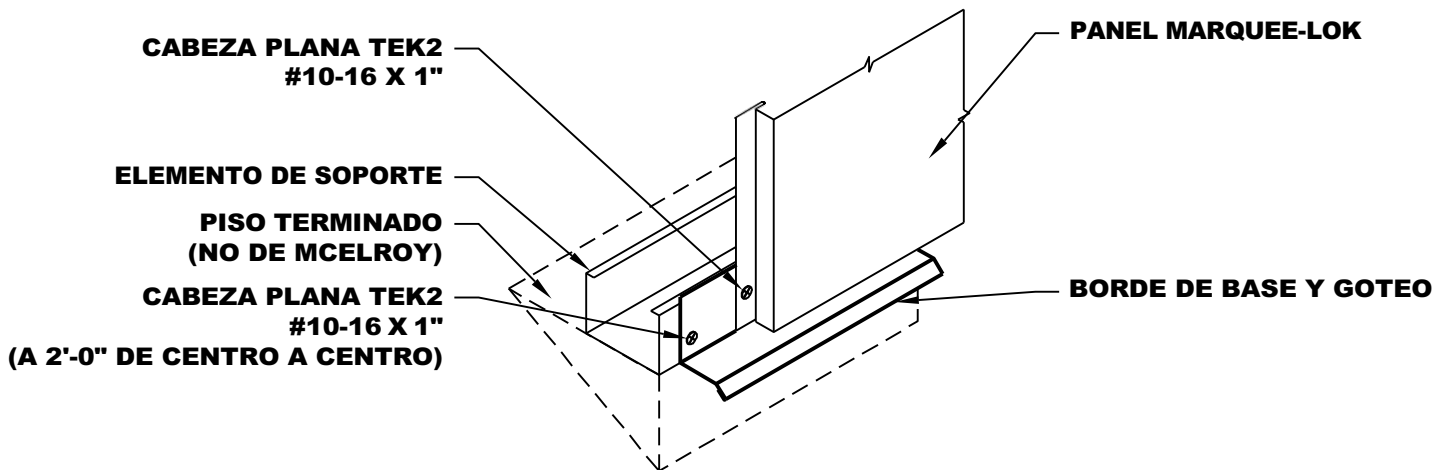


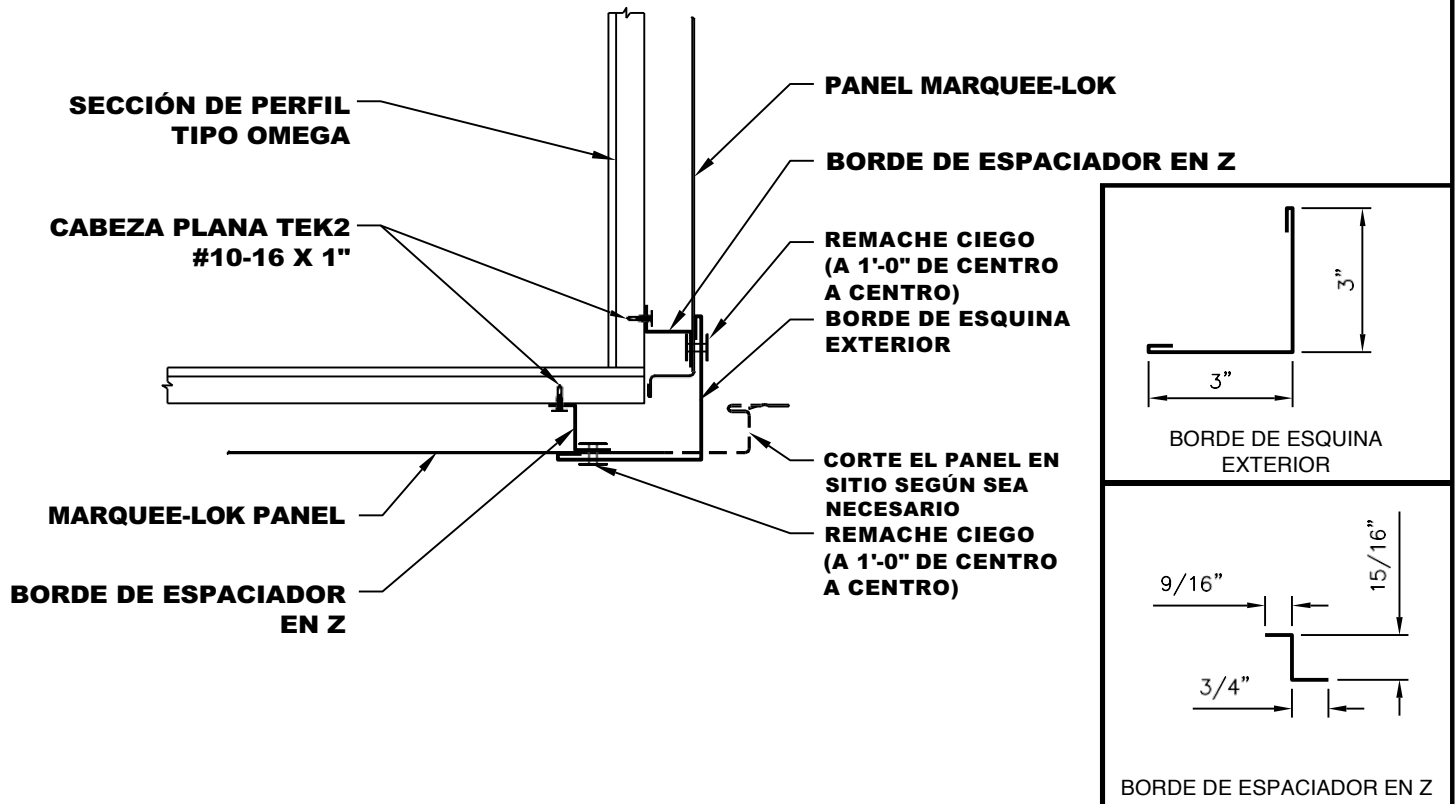
- NOTAS:**
1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación.
 2. Una el borde al clavador de madera con sujetadores de Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1" a 2'-0" de centro a centro.
 3. Una el panel al recubrimiento con sujetadores de Cabeza Plana Tipo A #10-12 x 1".
 4. El largo máximo del panel para esta condición es de 1'-0".



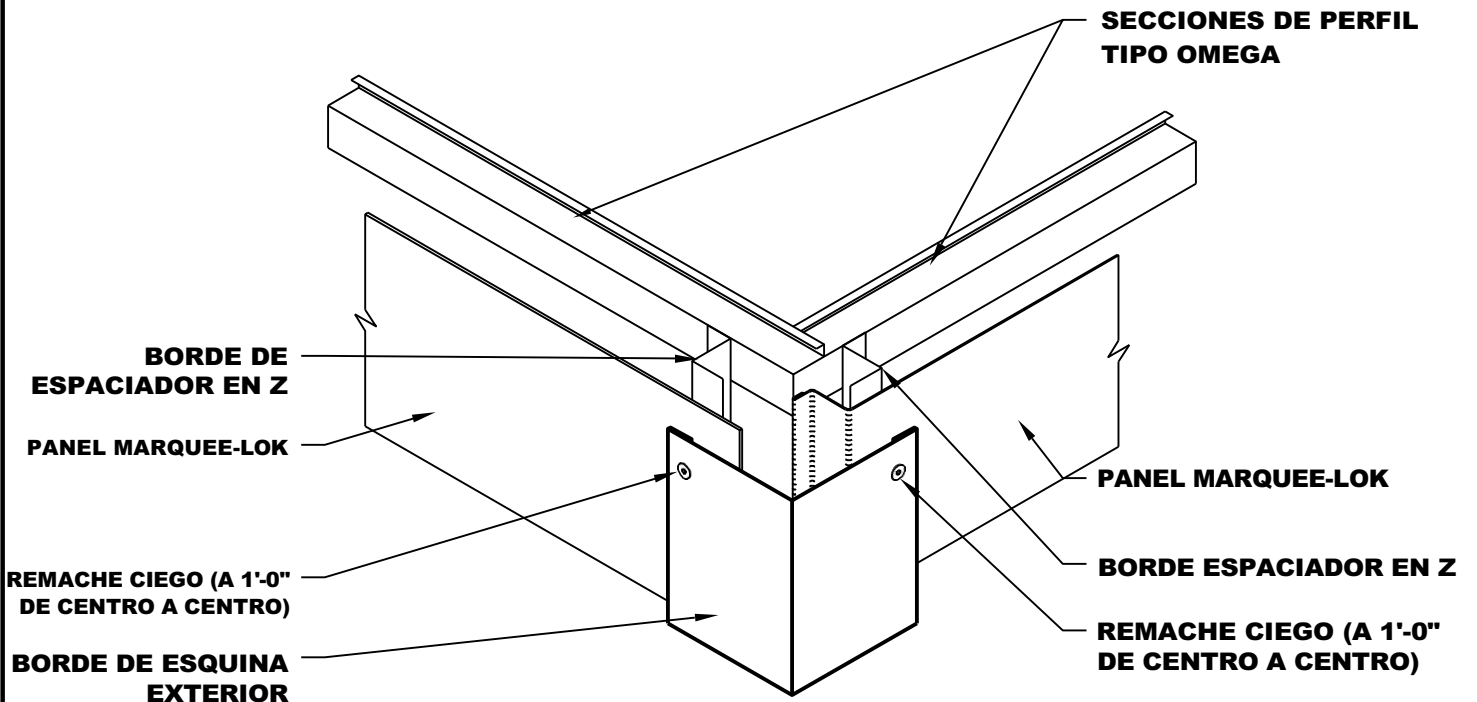


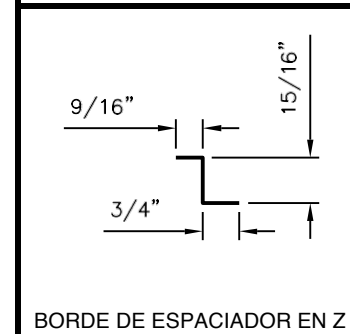
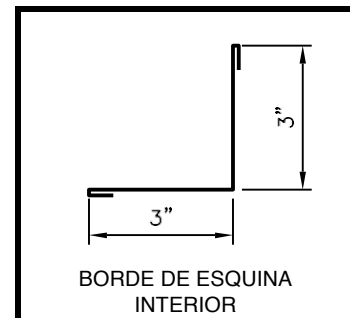
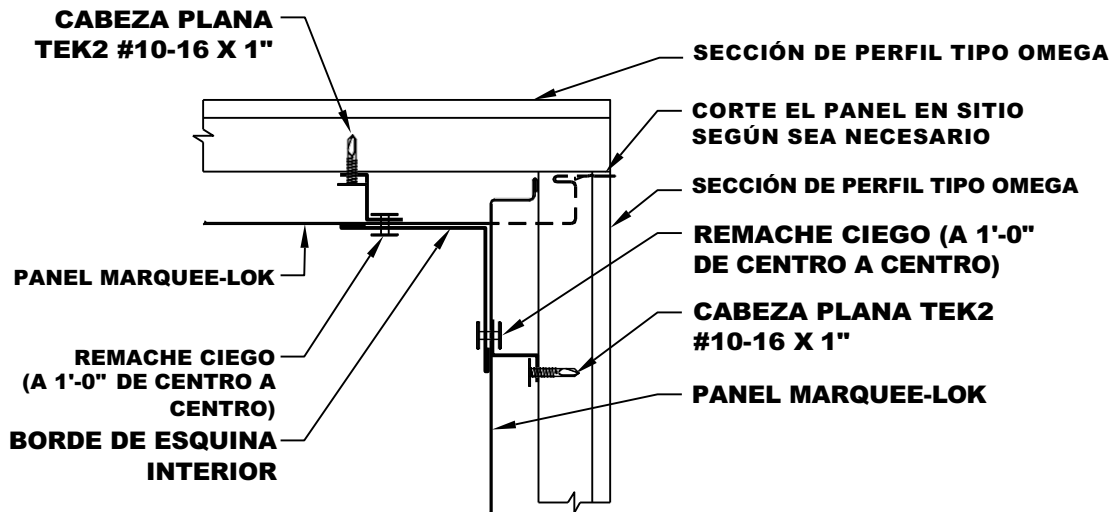
NOTAS: 1. Recorte para empezar y terminar en las líneas de edificación. 2. Una el borde al Elemento de Soporte con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1" a 2'-0" de centro a centro. 3. Una el panel a la estructura con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1".



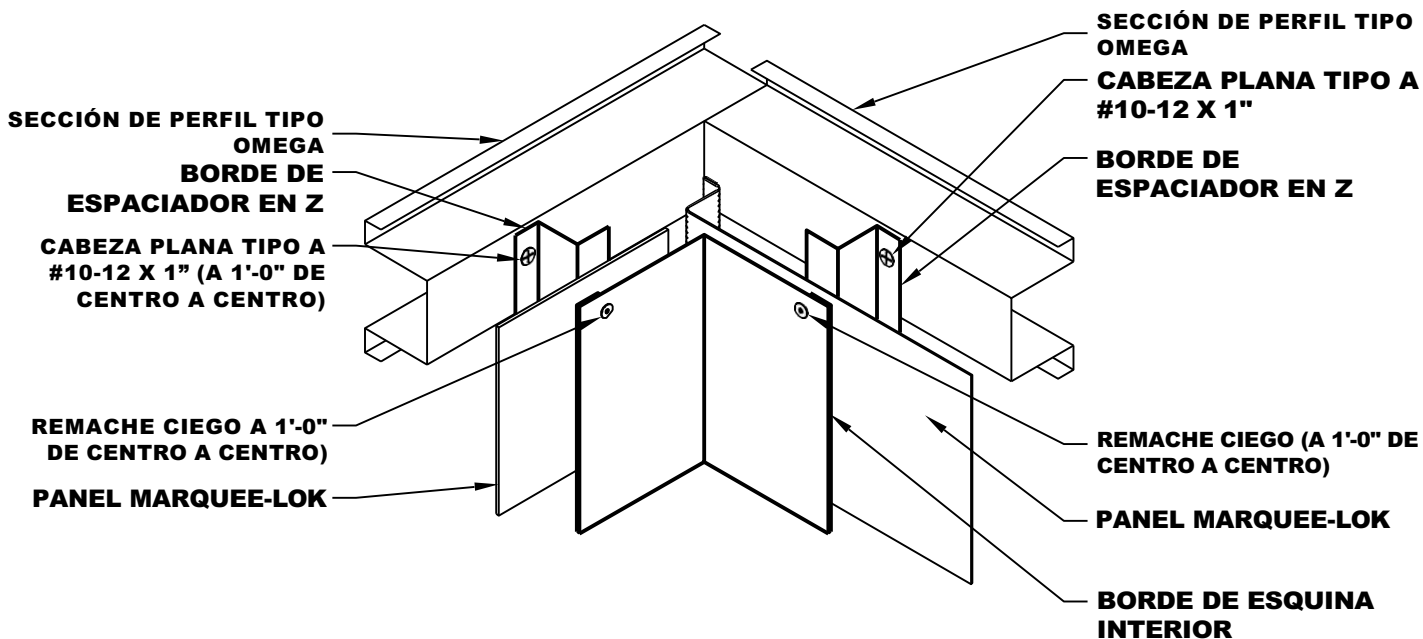


- NOTAS:**
1. Ubique y una el Borde Espaciador en Z con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1".
 2. Una los paneles con sujetadores Cabeza Plana TEK2 #10-12 x 1".
 3. Una el borde de Esquina Exterior con Remaches Ciegos a 1'-0" de centro a centro.

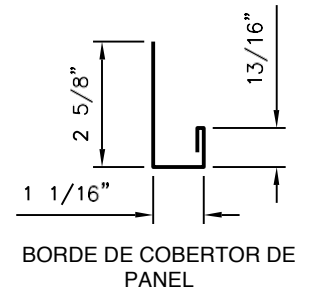
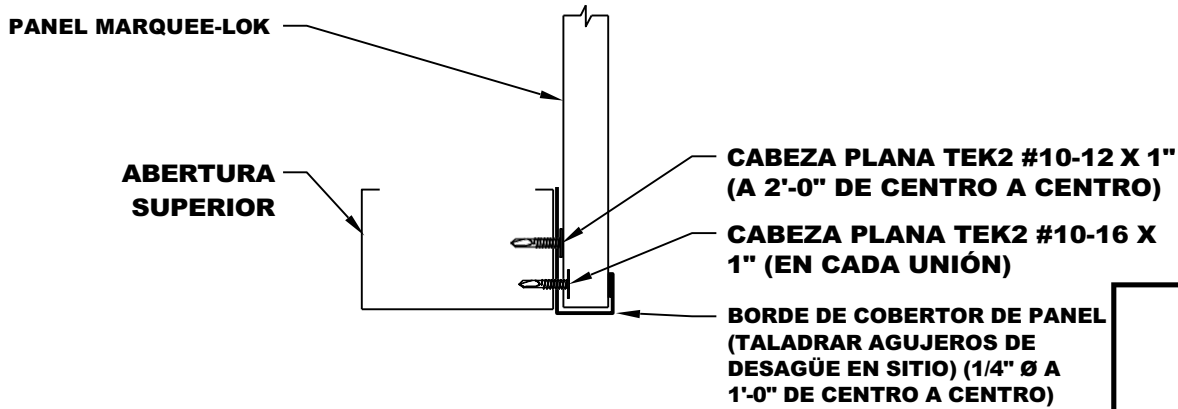




- NOTAS: 1. Ubique y una el Borde Espaciador en Z con sujetadores de Cabeza Plana Tek2 #10-16 x 1".**
2. Una los paneles a la estructura con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1".
3. Una la Esquina Interior con Remaches Ciegos a 1'-0" de centro a centro.



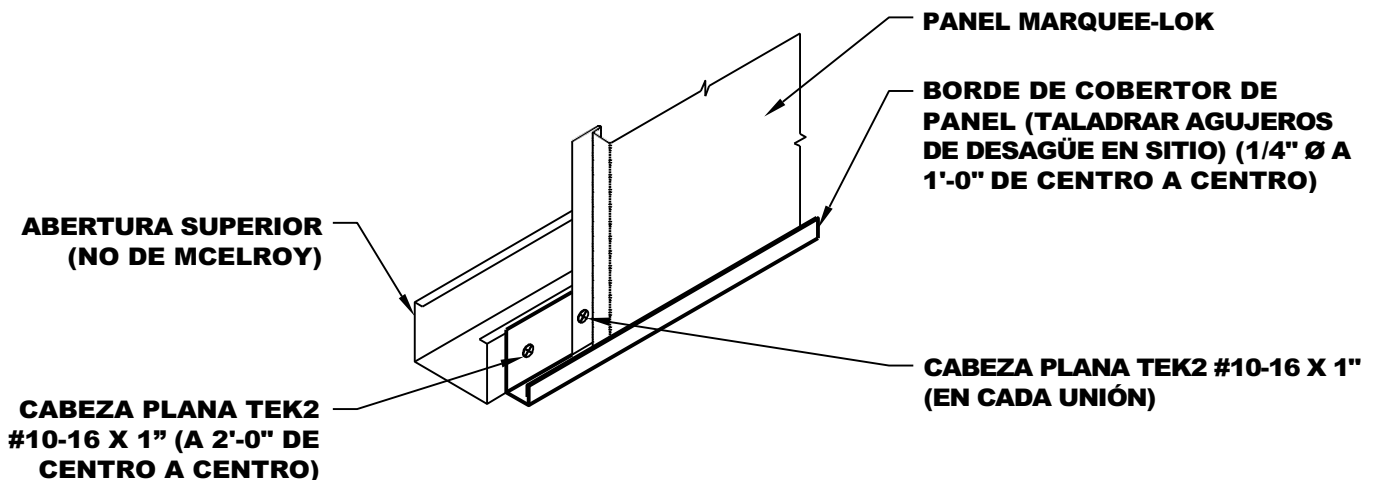
MARQUEE-LOK DETALLE DE ABERTURA SUPERIOR



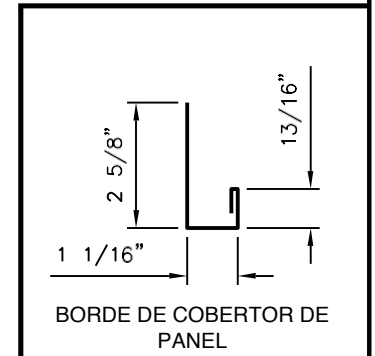
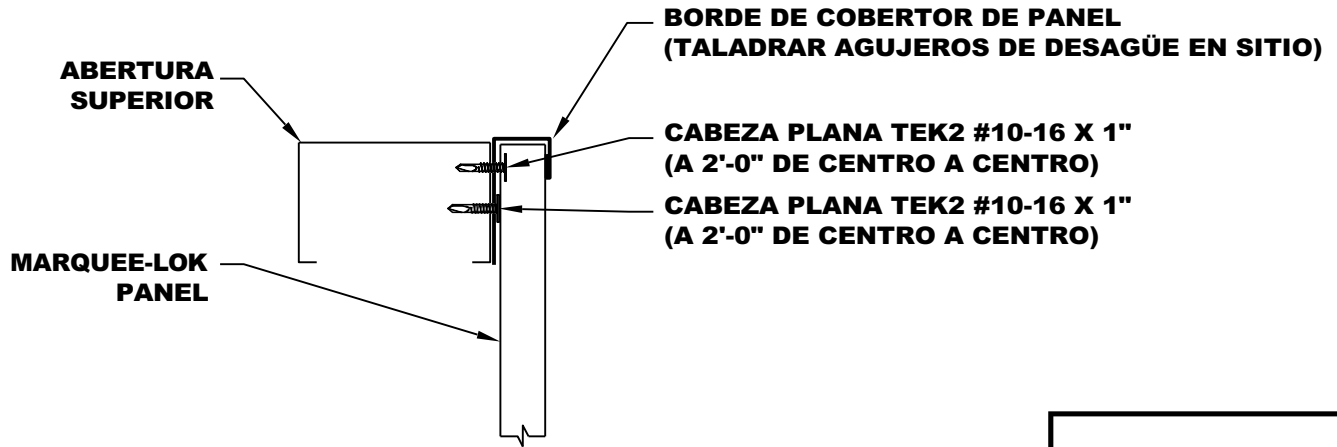
NOTAS: 1. Recorte para empezar y terminar en la estructura de puerta/ventana.

2. Una el borde a la abertura superior con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1" a 2'-0" de centro a centro.

3. Una el panel a la estructura con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1".



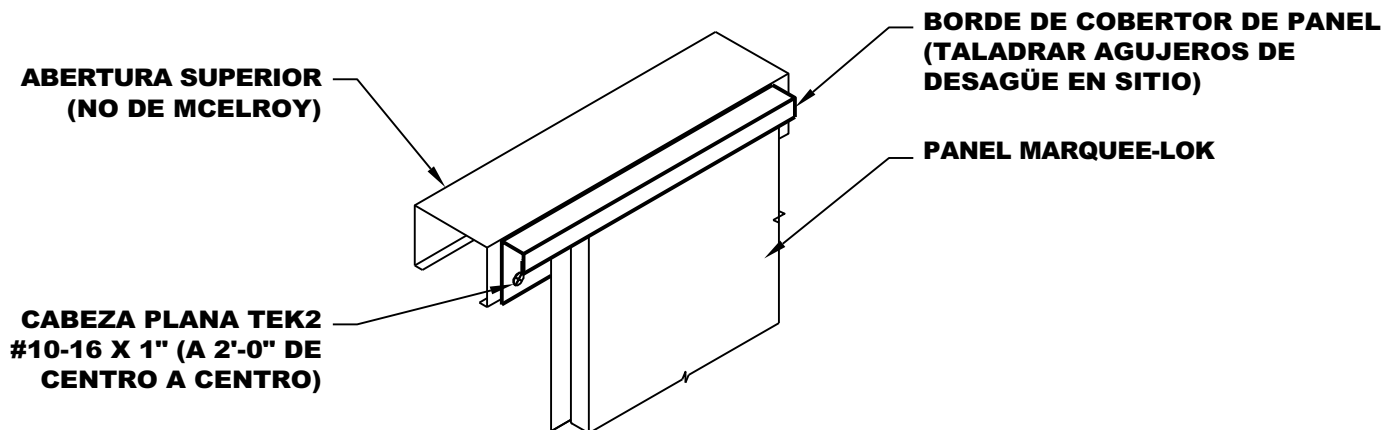
MARQUEE-LOK DETALLE DE BORDE INFERIOR DE VENTANA

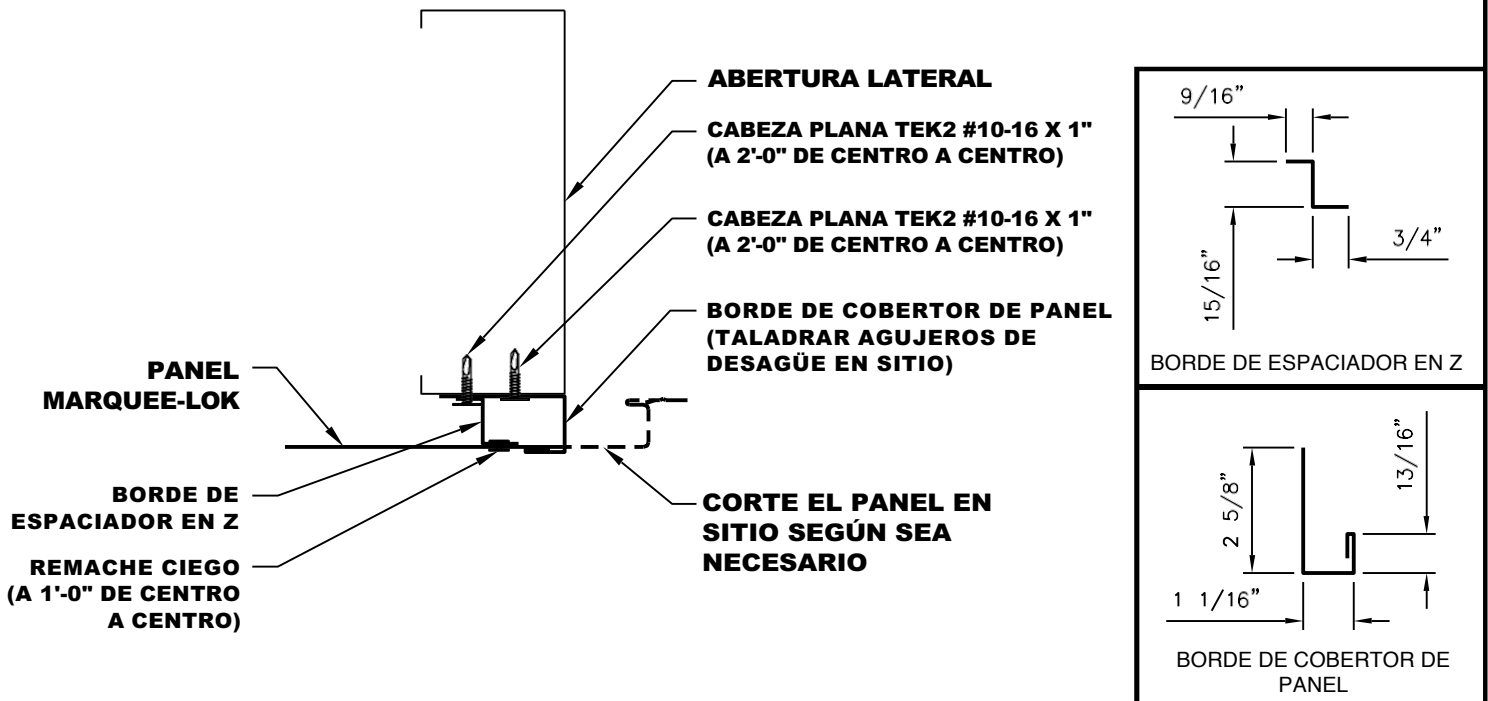


NOTAS: 1. Recorte para empezar y terminar en la estructura de ventana.

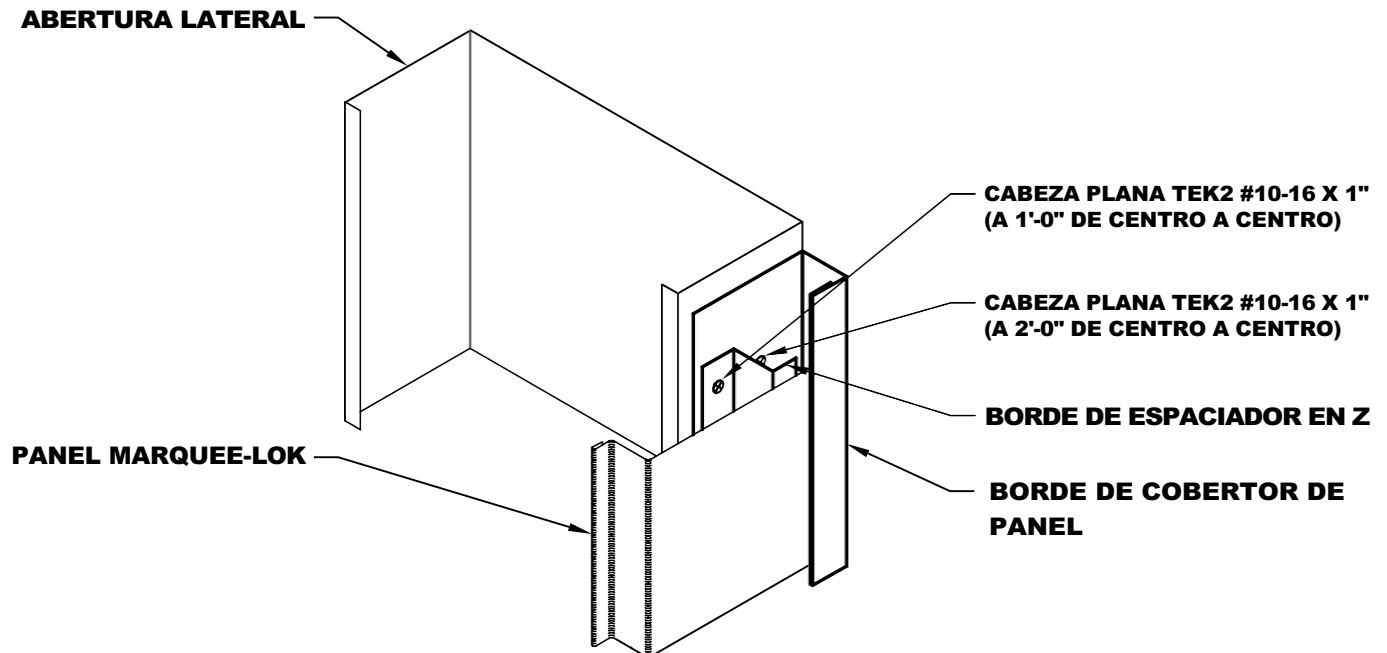
2. Una el borde a la abertura superior con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1" a 2'-0" de centro a centro.

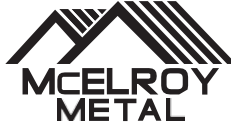
3. Una el panel a la estructura con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1".





- NOTAS:**
1. Recorte para empezar y terminar en la estructura de ventana.
 2. Una el borde a la abertura superior con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1" a 2'-0" de centro a centro.
 3. Una el panel a la estructura con sujetadores de Cabeza Plana TEK2 #10-16 x 1".





☆ PLANTAS DE PRODUCCIÓN ●

CENTROS DE SERVICIO

★ CENTRO DE PRODUCCIÓN Y SERVICIOS



OFICINA CORPORATIVA
1500 HAMILTON RD.
BOSSIER CITY, LA 71111

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

- | | | | | |
|--------------|--------------------|------------------|----------------|-------------|
| ADELANTO, CA | ASHBURN, GA | BOSSIER CITY, LA | CLINTON, IL | DIAMOND, MO |
| HOUSTON, TX | LEWISPORT, KY | MARSHALL, MI | MAUSTON, WI | MERKEL, TX |
| | PEACHTREE CITY, GA | SUNNYVALE, TX | WINCHESTER, VA | |

McELROY METAL

CENTROS

DE SERVICIO

- | | | | |
|--|--|---|---|
| 17031 Koala Road
Adelanto, CA 92301 | 5215 Leo St.
Alexandria, LA 71301 | 1007 Wilso Dr,
Baltimore, MD 21223 | 1500 Hamilton Rd.
Bossier City, LA 71111 |
| 3052 Yadkin Road
Chesapeake, VA 23323 | 9476 Meadowbrook Rd.
Clinton, IL 61727 | 3215 Highway 59
Diamond, MO 64840 | 390 N. Valley Dell Dr.
Fenton, MO 63026 |
| 409 Lovejoy Road
Ft. Walton Beach, FL 32548 | 3014 Lincoln Court
Garland, TX 75041 | 1440 Aldine Bender Road
Houston, TX 77032 | 10504 E. 59th Street
Indianapolis, IN 46236 |
| 9435 US Hwy. 60 W.
Lewisport, KY 42351 | 1020 Veterans Street
Mauston, WI 53948 | 5123 Terminal Dr.
McFarland, WI 53558 | 514 Cave Road
Nashville, TN 37210 |
| 8304 Hwy. 70 E.
North Little Rock, AR 72117 | 613 North Bierdeman Rd.
Pearl, MS 39208 | 7450 Tower Street
Richland Hills, TX 76118 | 8200 Berry Ave. Suite 100
Sacramento, CA 95828 |
| 1365 Dean Forest Rd.
Savannah, GA 31405 | 7355 Oakley Industrial Blvd.
Union City, GA 30291 | 1144 Silstar Rd.
West Columbia, SC 29170 | 325 McGhee Rd.
Winchester, VA 22603 |

Página web: www.mcelroymetal.com • Correo electrónico: info@mcelroymetal.com