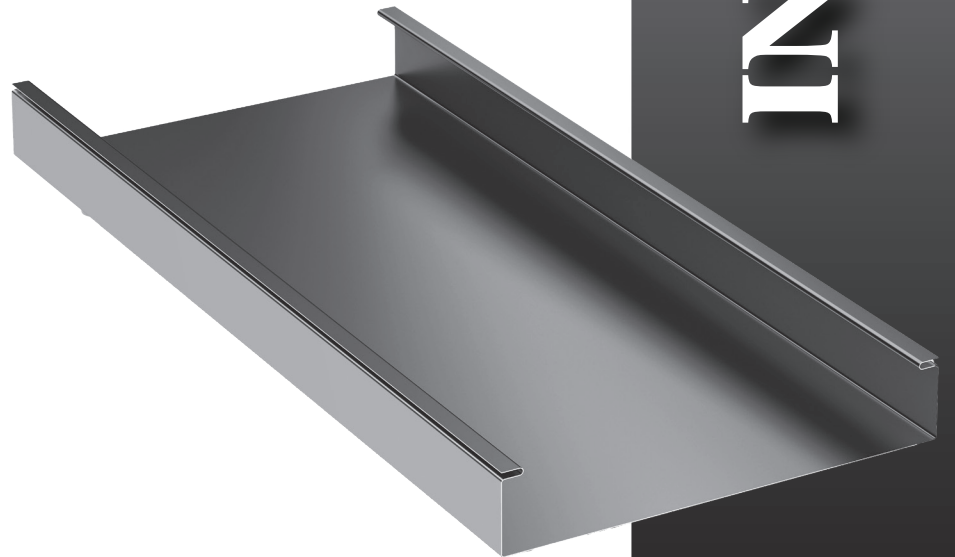


238T

INSTALACIÓN



Detalles de Instalación



CONTENIDO

NÚMERO DE PÁGINA	DESCRIPCIÓN DE LOS DETALLES
A-1.....	CONTENIDO
A-2.....	APUNTES GENERALES
B-1.....	INFORMACIÓN GENERAL
B-2.....	INSTALACIÓN DE PERFIL Z RANURADO PARA VERTIENTE
C-1.....	DETALLE DE GOTEO DE ALERO
C-2.....	DETALLE DE GOTEO DE ALERO con CANALETA
C-3 y C-4.....	DETALLE DE CUMBRERA FIJA
C-5 y C-6.....	DETALLE DE ALERO SUPERIOR FIJO
C-7 y C-8.....	DETALLE DE ATADURA FIJA DE LATERALES ALTOS
C-9.....	DETALLE DE VERTIENTE FLOTANTE
C-10.....	DETALLE DE VERTIENTE FLOTANTE (ALTERNATIVO)
C-11.....	DETALLE DE ATADURA FLOTANTE DE PARED LATERAL
C-12 y C-13.....	DETALLE DE LIMA HOYA
C-14 y C-15.....	DETALLE DE LIMA HOYA (ALTERNATIVO)
C-16 y C-17.....	DETALLE DE LIMA TESA
C-18.....	DETALLE DE DEKTITE
C-19 hasta C-23.....	DETALLES DE INSTALACIÓN DE BORDILLO
C-24 y C-25.....	DETALLES DE TRASLAPE DE BORDE

APUNTES GENERALES

Los detalles que se muestran en las páginas siguientes son sugerencias o directrices para la instalación del sistema de paneles de cubierta 238T. Los detalles de instalación que se muestran aquí son métodos de construcción comprobados, pero no pretenden cubrir todos los requisitos, diseños o códigos de construcción. Los detalles pueden requerir cambios o revisiones debido a las condiciones individuales de cada proyecto. Además, el uso de otros detalles puede ser perfectamente aceptable. Póngase en contacto con McElroy Metal para que le ayuden a determinar si un detalle es aceptable.

Los procedimientos de instalación deberán ajustarse a las instrucciones impresas del fabricante, a los detalles o a los planos de taller aprobados. Los instaladores deben familiarizarse a fondo con todas las instrucciones antes de comenzar el proceso de instalación.

El diseñador/instalador es responsable de garantizar lo siguiente:

Que los detalles aquí expuestos cumplan los requisitos particulares de construcción.

Conocimiento y previsión de la expansión/contracción de los paneles del techo.

Que se mantenga una impermeabilidad adecuada.

Que se utilice una subestructura uniforme y adecuada para evitar la distorsión de los paneles y que la subestructura cumpla con los requisitos necesarios de la normativa.

Que todos los elementos de soporte hayan sido examinados y estén rectos, nivelados y a plomo.

McElroy Metal puede suministrar todos los vierteaguas y accesorios indicados en los planos de instalación, a menos que se indique lo contrario. Los paneles, vierteaguas y bordes deben instalarse nivelados y correctamente alineados, con los elementos de sujeción expuestos espaciados uniformemente para obtener el mejor aspecto. El sellador se aplicará en sitio sobre una limpia y seca.

Es de esperar que se realicen algunos cortes y ajustes de paneles y vierteaguas en sitio, los cuales se considerarán parte del trabajo normal de instalación. La mano de obra deberá cumplir los mejores estándares de la industria y la instalación deberá ser realizada por profesionales del metal experimentados.

La distorsión física de los paneles metálicos es inherente al producto y no es causa de rechazo. Se recomiendan Tablones o paneles Estriados para reducir la aparición de distorsión física.

El contenido de este manual está sujeto a cambios sin previo aviso. Para confirmar que esta sea la copia más actualizada de este folleto, visite el sitio web de McElroy Metal en www.mcelroymetal.com

También se pueden encontrar detalles opcionales en nuestro sitio web.

INFORMACIÓN GENERAL

ATENCIÓN

LEA DETENIDAMENTE LA INFORMACIÓN DE COSIDO ANTES DE EMPEZAR LA OPERACIÓN DE COSIDO. EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE PROVOCAR LESIONES FÍSICAS Y DAÑOS AL EQUIPO PARA COSTURAS DE UNIÓN Y/O A LOS PANELES. EL INSTALADOR SERÁ RESPONSABLE DE LOS GASTOS DE SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN.

INFORMACIÓN DE PRE-COSIDO

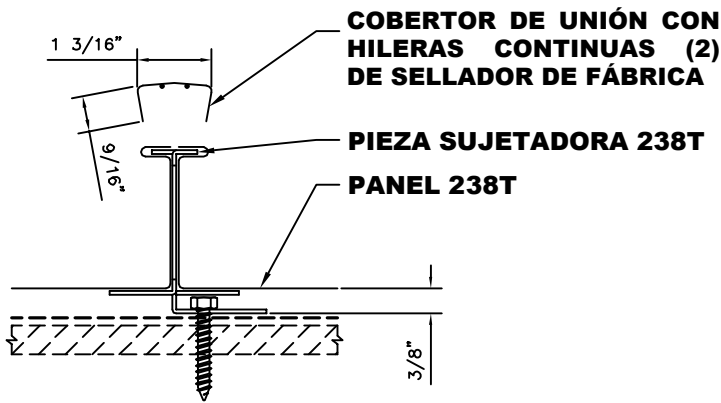
1. Ubique la caja de cosido. Compruebe que ha recibido un equipo eléctrico para costuras de unión, caja de piezas, etiqueta de devolución y un folleto informativo. De lo contrario, llame a nuestro Departamento de Servicios Técnicos. **(El equipo manual para costuras de unión se debe alquilar.)**
2. Localice la fuente de energía y verifique que coincide con los requisitos de energía indicados en el folleto informativo.
3. Compruebe que las uniones encajen correctamente.
4. Limpie polvo, escombros y exceso de sellador de las uniones y superficies del panel para evitar que interfieran con la operación de cosido.

OPERACIÓN DE COSIDO MANUAL

!!!ATENCIÓN!!!

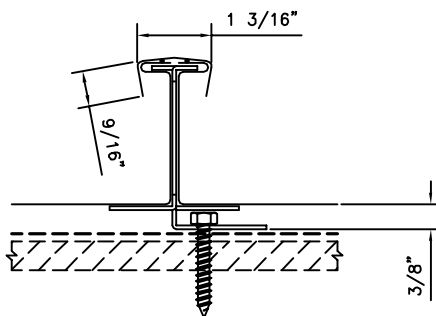
Es fundamental que las uniones de los paneles estén engarzadas y dobladas antes de utilizar el equipo eléctrico para costuras de unión. El incumplimiento de estas directrices resultará en costuras dañadas.

Para empezar el cosido, coloque la selladora en la unión. Alinee el borde de la cosedora manual a una o dos pulgadas más allá del borde del panel. Engarce el panel 3 a 4 veces a lo largo de la unión para un total de 12" en el alero y 5 o 6 veces a lo largo de la unión para un total de 18" en la cumbrera y luego en cada pieza sujetadora.



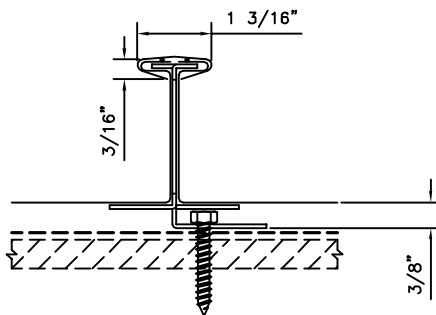
ENGANCHE DE LA UNIÓN

NOTA:
TODAS LAS DIMENSIONES SON APROXIMADAS. LEVES DIFERENCIAS EN EL SITIO SON ACEPTABLES.



ANTES DEL COSIDO

NOTA:
TODAS LAS DIMENSIONES SON APROXIMADAS. LEVES DIFERENCIAS EN EL SITIO SON ACEPTABLES.



DESPUÉS DEL COSIDO

NOTA:
TODAS LAS DIMENSIONES SON APROXIMADAS. LEVES DIFERENCIAS EN EL SITIO SON ACEPTABLES.

NOTA:

En el siguiente sitio web se pueden alquilar equipos eléctricos y manuales para costuras de unión a través del proveedor autorizado de McElroy de equipo para costuras de unión.

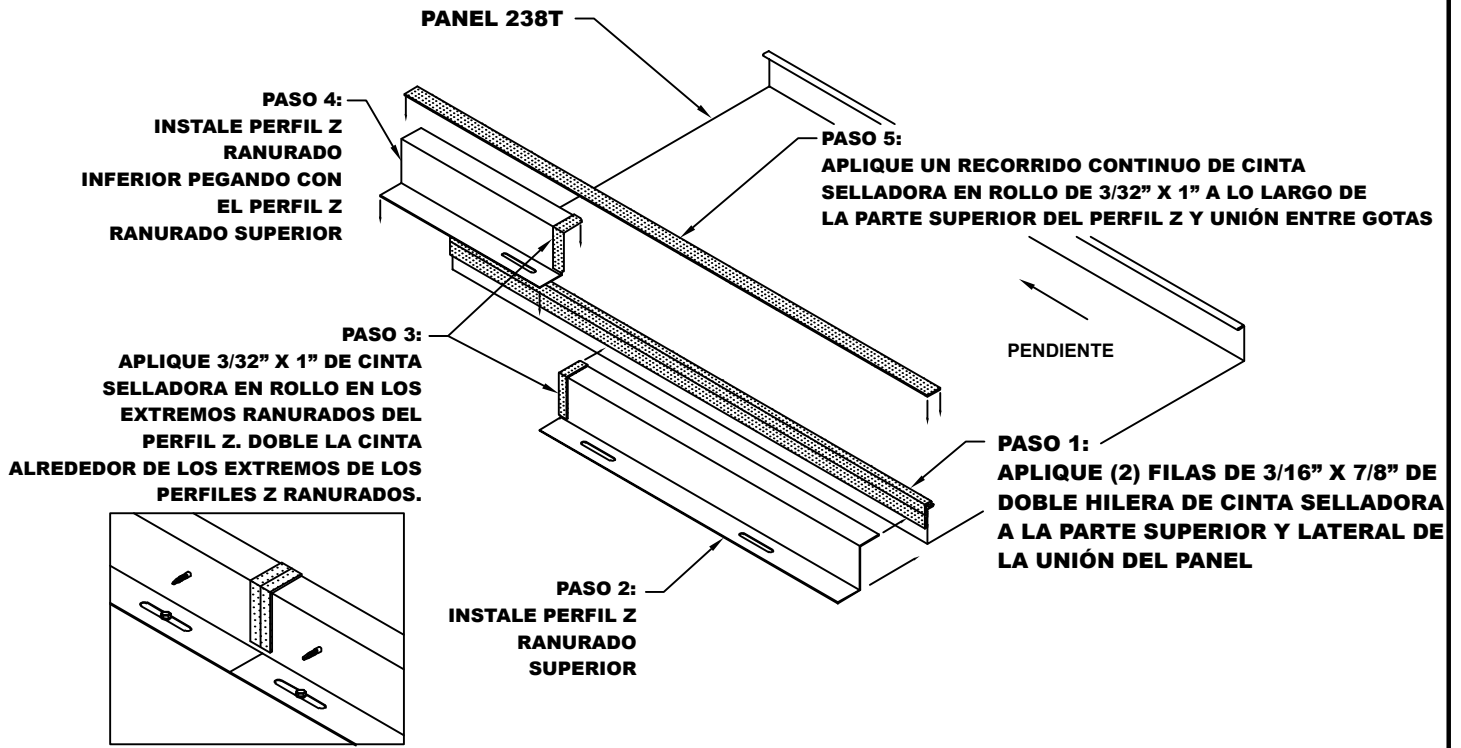
Visite: <http://www.mcelroyseamers.com>

!!!ATENCIÓN!!!

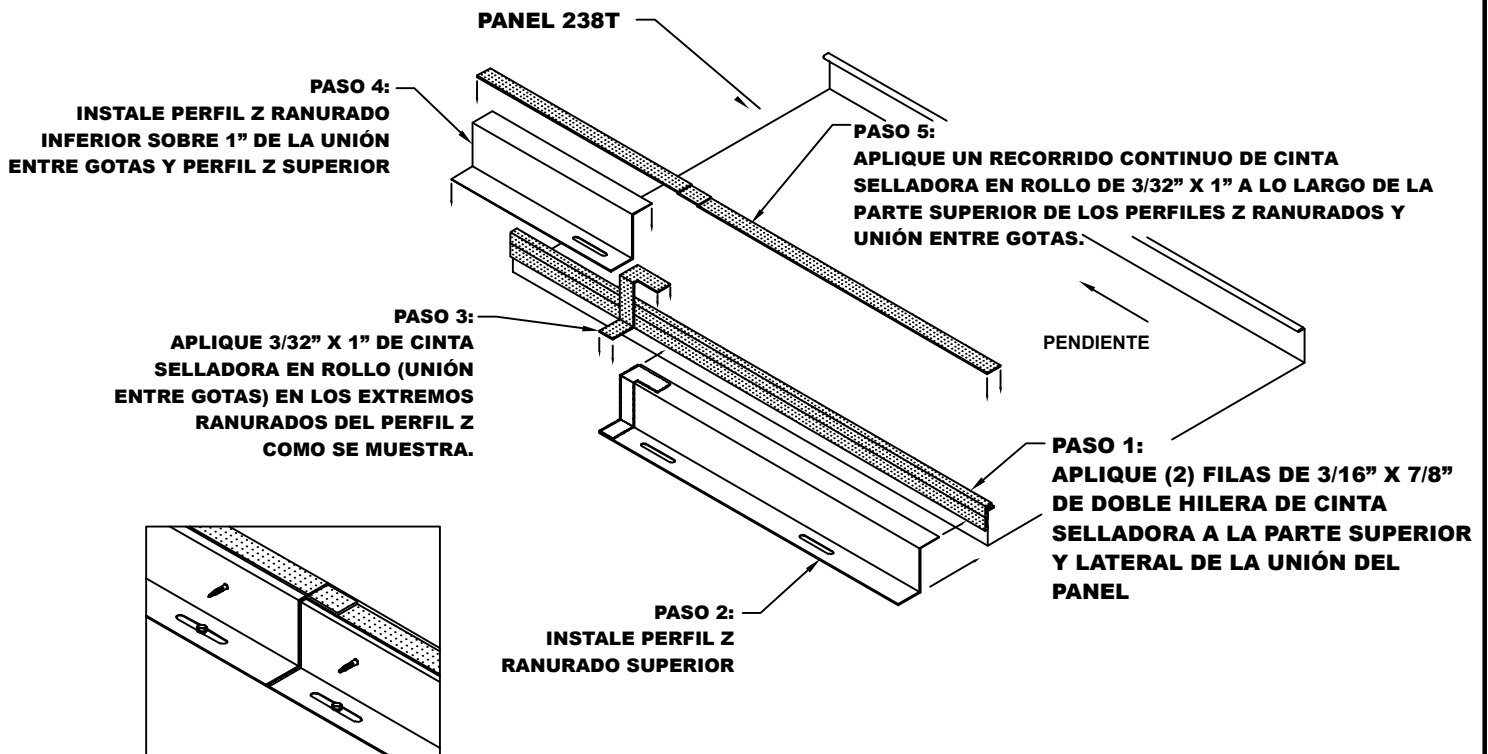
Si un panel o una unión se daña, el instalador puede alquilar un equipo para deshacer costuras de unión a través del mismo sitio web mencionado anteriormente.

PRECAUCIÓN: El uso de cualquier máquina o herramienta para costuras de unión que no sea la recomendada por el fabricante, puede dañar los paneles, anular todas las garantías y anulará todos los datos de ingeniería.

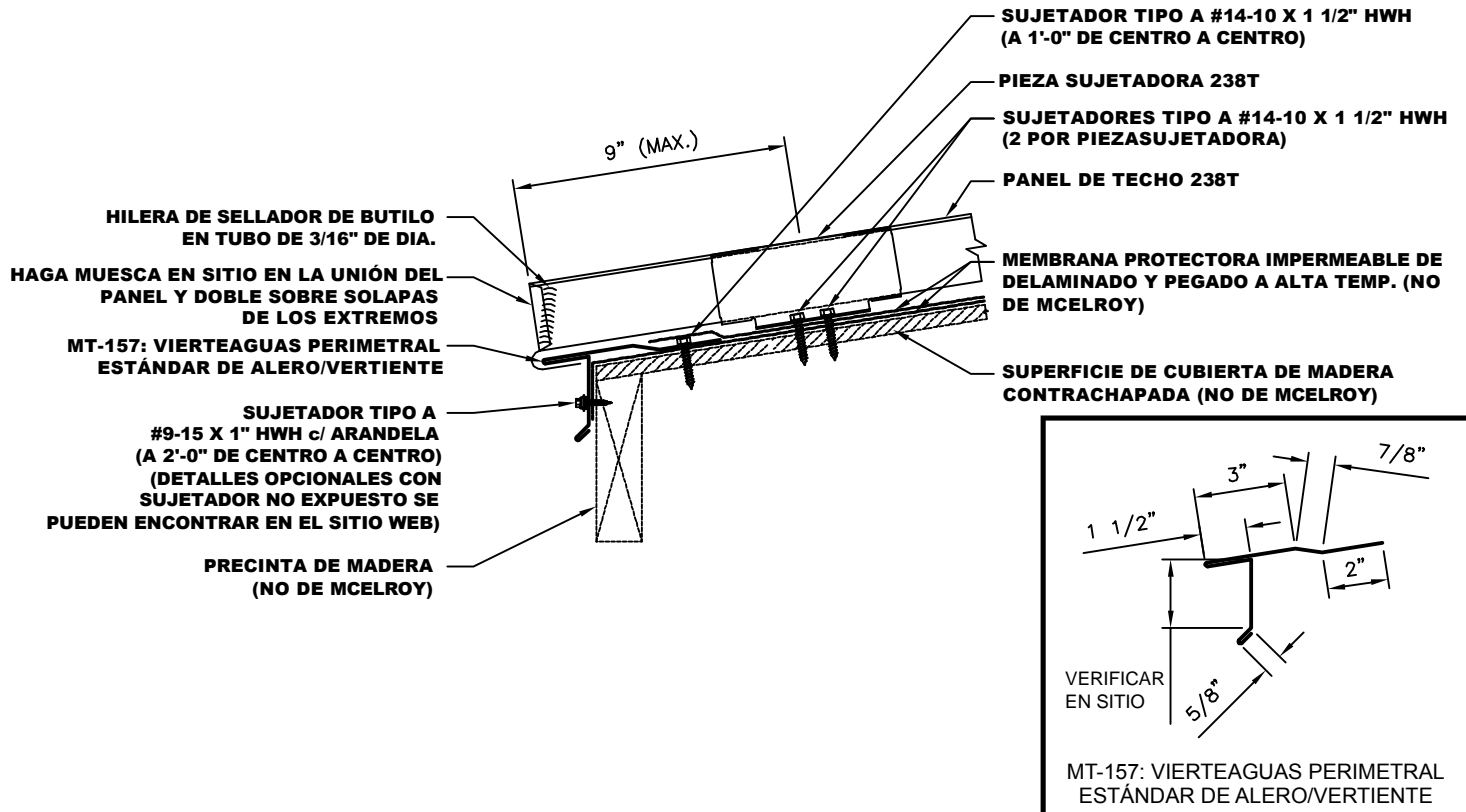
238T INSTALACIÓN DE PERFIL Z RANURADO 16GA. PARA VERTIENTE



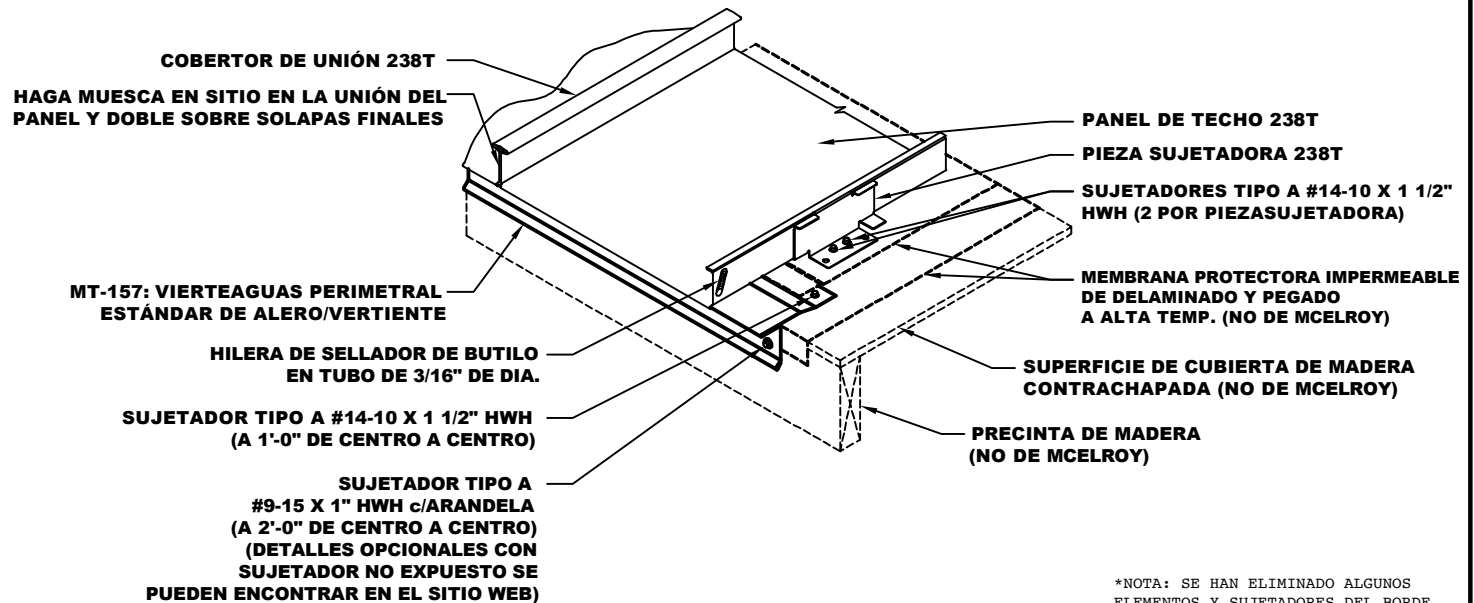
MÉTODO DE JUNTA A TOPE



MÉTODO DE TRASLAPADO

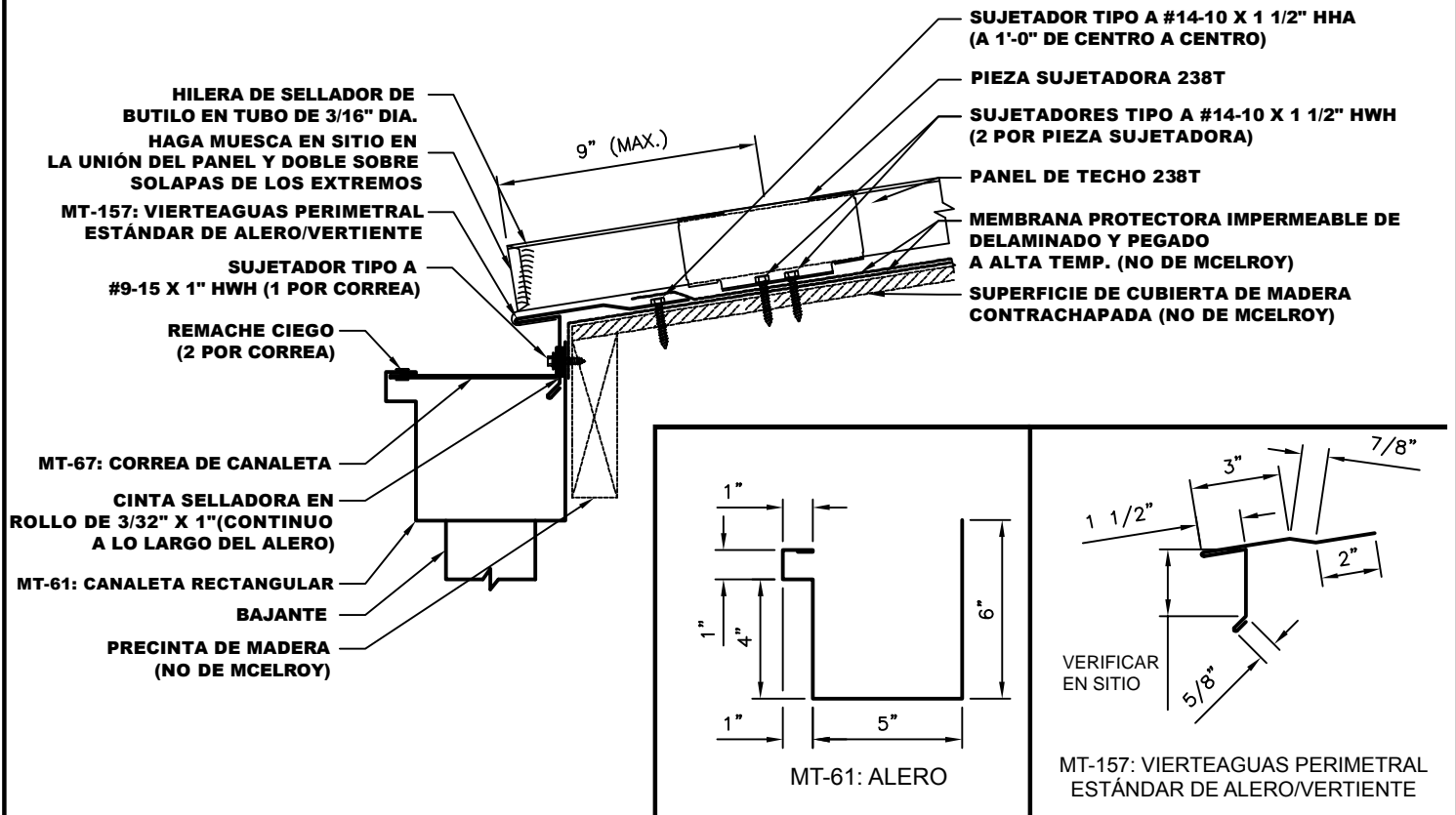


- NOTAS:**1. MT-157 (Vieriteaguas Perimetral Estándar de Alero/Vertiente) debe ir de parte externa de pared a parte externa de pared. 2. Sujete el MT-157 (Vieriteaguas Perimetral Estándar de Alero/Vertiente) a la superficie de cubierta con Sujetador Tipo A #14-10 x 1 1/2" HWH a 1'-0" de centro a centro. 3. Sujete el MT-157 (Vieriteaguas Perimetral Estándar de Alero/Vertiente) a la Precinta de Madera con Sujetador Tipo A #9-15 x 1" HWH con Arandela a 2'-0" de centro a centro. 4. Las piezas de borde se traslapan 2". Aplique 3/32" x 3/8" de Cinta de Butilo o Sellador de Butilo en Tubo en traslapes de borde. 5. Coloque una Hilera de Sellador de Butilo en Tubo de 3/16" de Dia. al borde principal del panel 238T. 6. Haga una muesca en el sitio en la unión del panel y doble sobre solapas de los extremos de paneles.

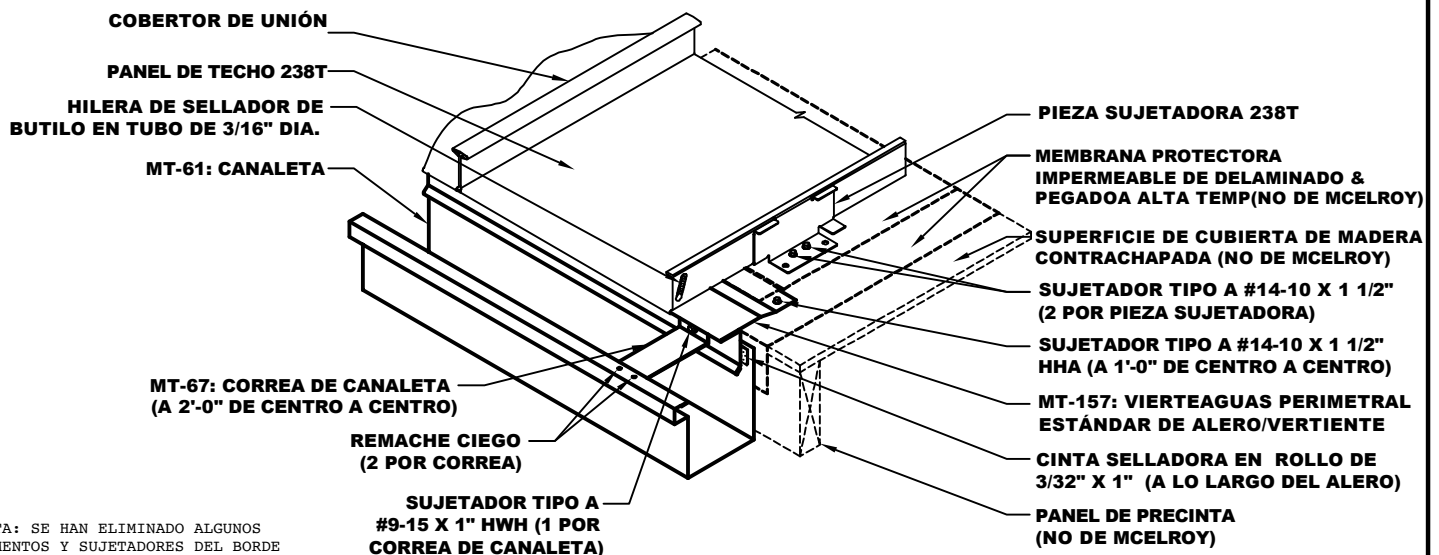


*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.

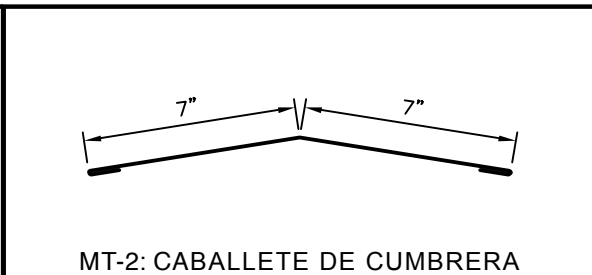
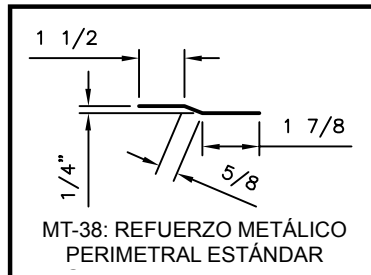
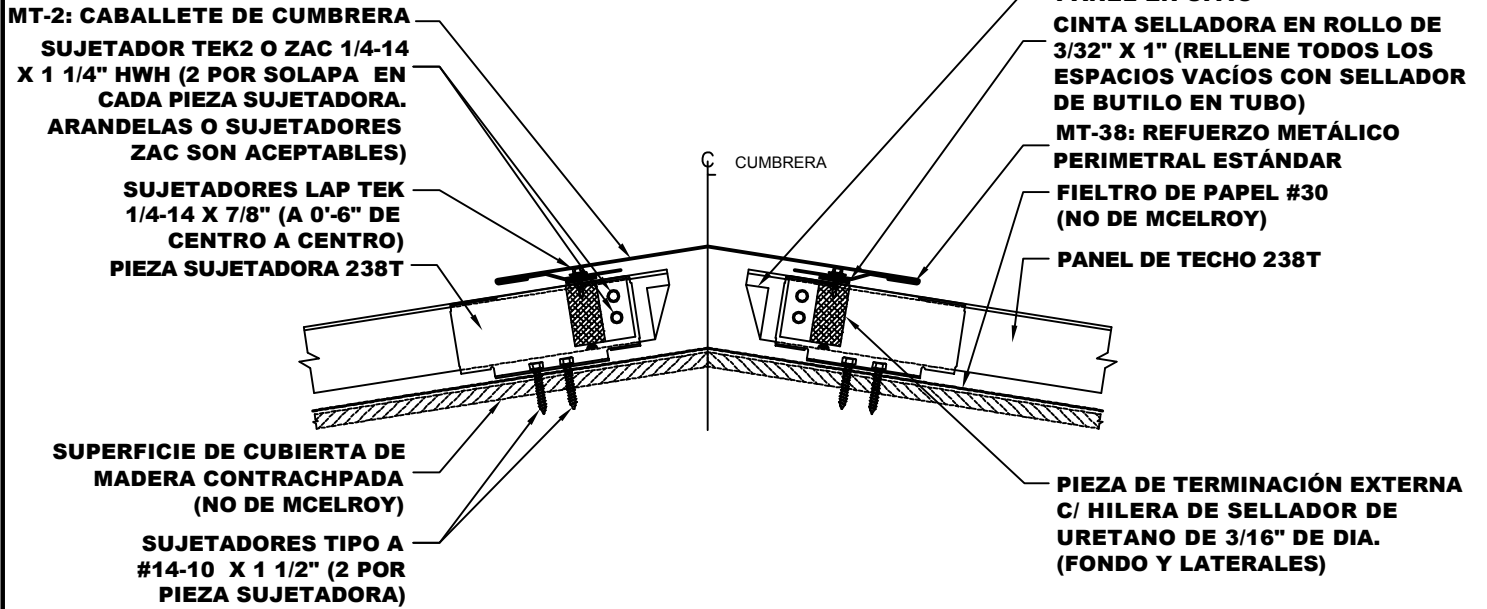
238T DETALLE DE GOTEO DE ALERO con CANALETA



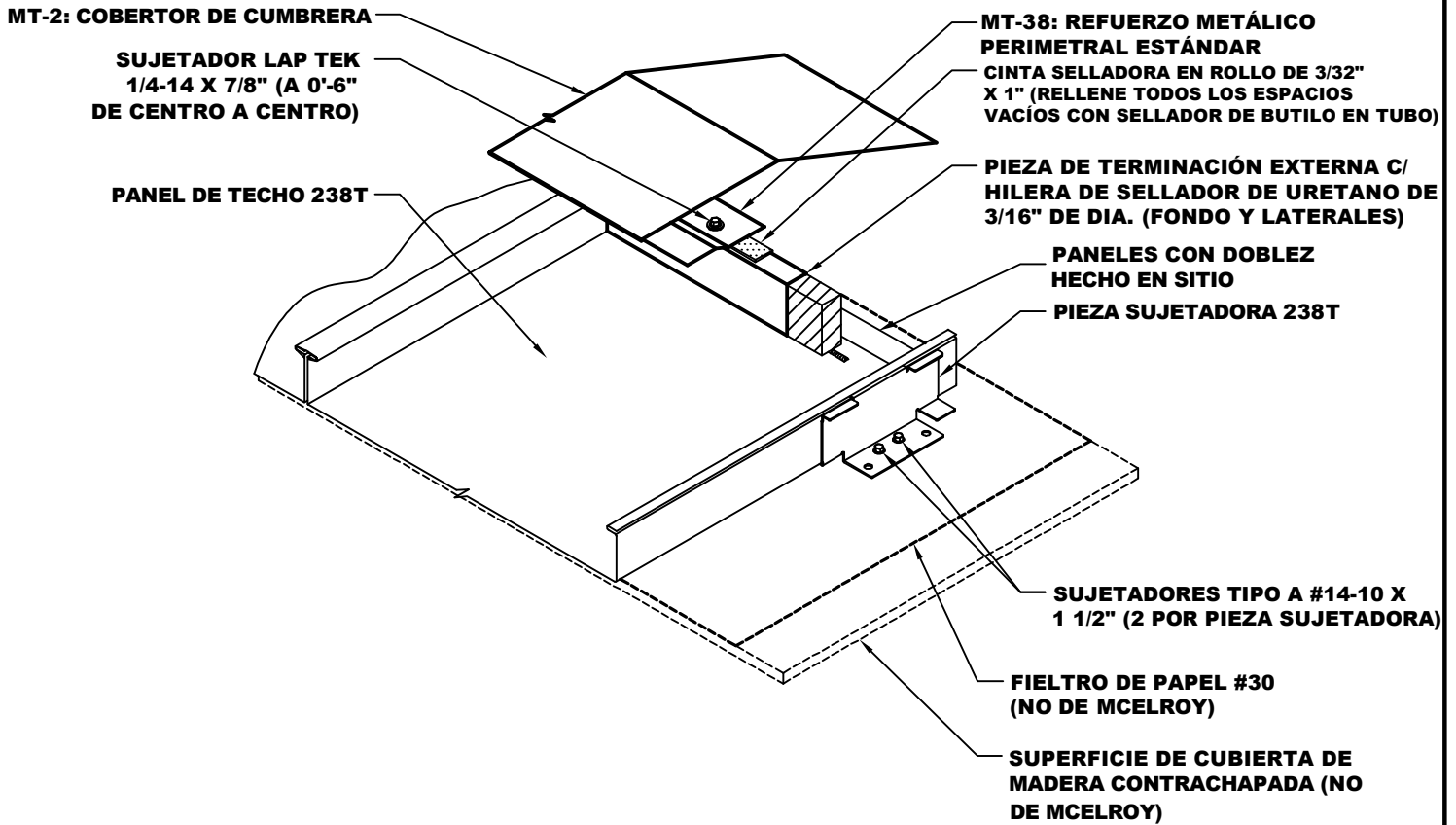
NOTAS: 1. MT-157 (Vieriteaguas Perimetral Estándar de Alero/Vertiente) y MT-61 (Canaleta Rectangular) debe ir de parte externa de pared a parte externa de pared. 2. Aplique una hilera continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" a la costura metálica vertical interna de MT-61 (Canaleta). Sujete MT-67 (Correas de Canaleta) a Canaleta con (2) Remaches Ciegos según se muestra en el detalle. 3. Sujete MT-157 (Vieriteaguas Perimetral Estándar de Alero/Vertiente) a la superficie de cubierta con Sujetador Tipo A #14-10 x 1 1/2" HWH a 1'-0" de centro a centro. Deslice la costura metálica vertical de la Canaleta por detrás de MT-157 (Vieriteaguas Perimetral Estándar de Alero) y sujete a través de MT-67 (Correa de Canaleta), MT-157 (Vieriteaguas Perimetral Estándar de Alero/Vertiente), Cinta Selladora y Canaleta con Sujetador Tipo A #9-15 x 1" HWH en Viga de Precinta con el espacio de Correa de Canaleta requerido. 4. Las piezas de borde traslapan 2". Aplique Cinta de Butilo de 3/32" x 3/8" o Sellador de Butilo en Tubo de 3/32" x 3/8" en traslapes de borde. 5. Aplique Hilera de Sellador de Butilo en Tubo de 3/16" de Dia. al borde principal del panel 238T. 6. Haga muesca en sitio en la unión del panel y doble sobre solapas de los extremos.



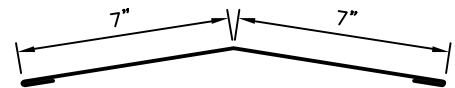
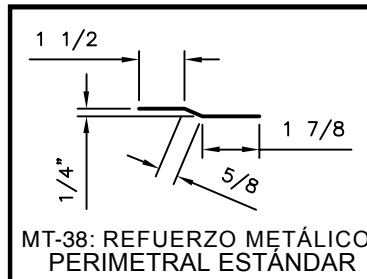
*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.



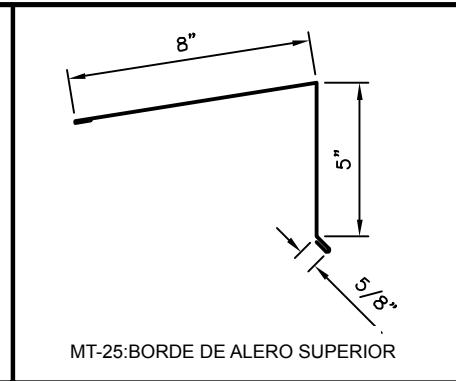
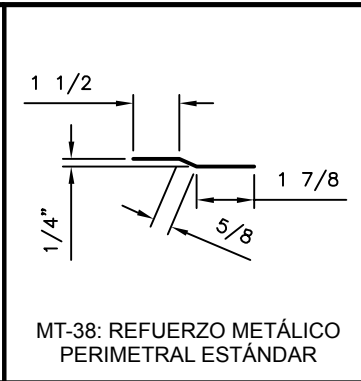
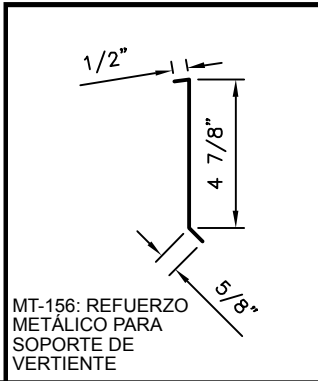
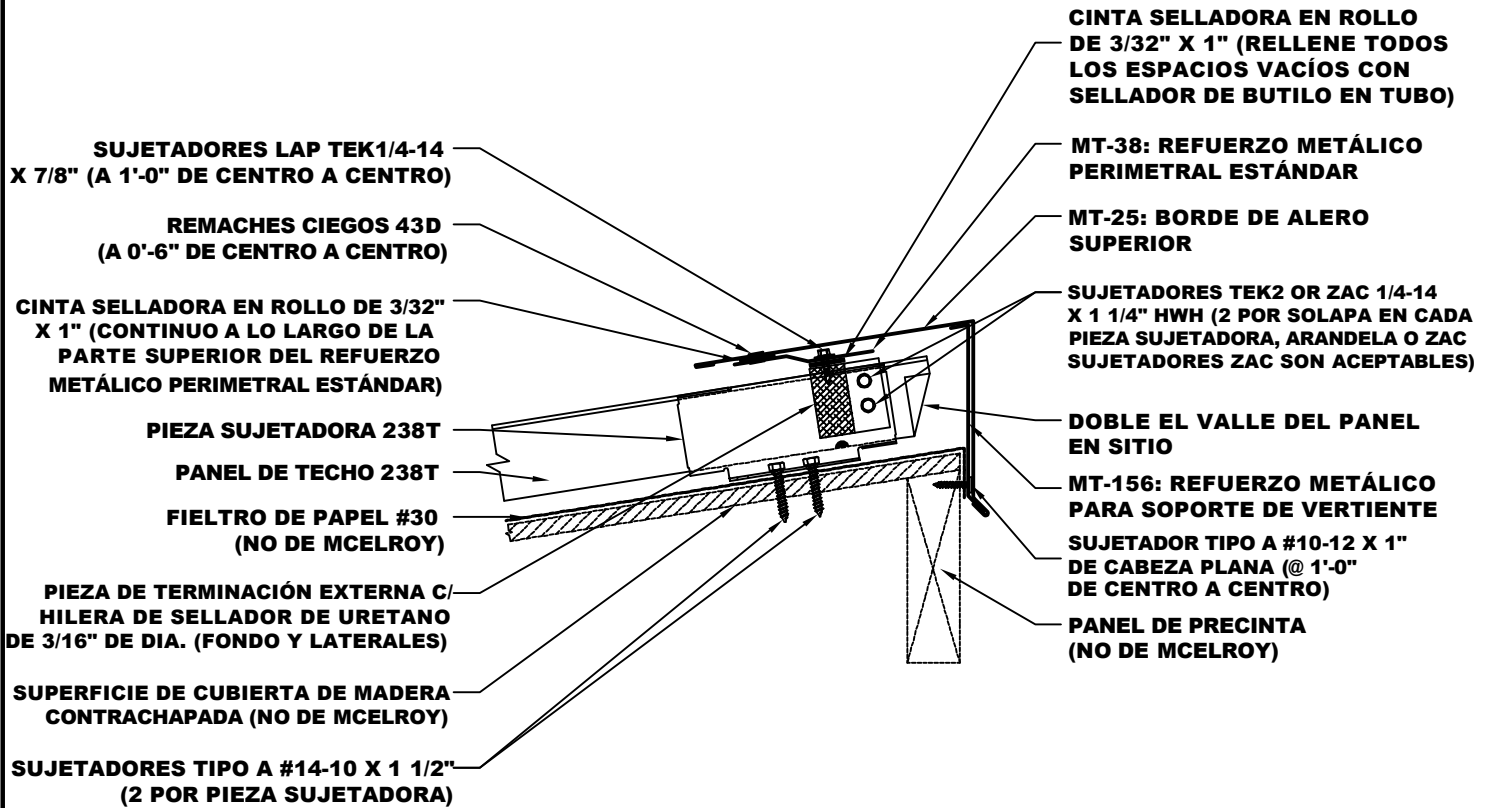
NOTAS: 1. MT-2 (Caballete de Cumbre) y MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) debe ir de parte externa de pared a parte externa de pared. 2. Con una dobladora de mano, doble el valle del panel en la cumbre. 3. Instale paneles 238T y aplique hilera de Sellador de Uretano en Tubo de 3/16" de Dia. en el valle del panel y subiendo por las costuras metálicas verticales donde se colocará la pieza de terminación de espuma. 4. Instale una Cubierta de Pieza de Terminación de metal sobre la Pieza de Terminación de Espuma y asegure al panel con (2) Sujetadores Tek2 or ZAC 1/4-14 x 1 1/4" HWH, asegurándose de sujetar hasta la pieza sujetadora para proporcionar un punto fijo. 5. MT-2 (Caballete de Cumbre) traslapa 2". Aplique Cinta de Butilo de 3/32" x 1" y bordes de Remaches Ciegos a MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) con Remaches Ciegos en Traslapes.



*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.

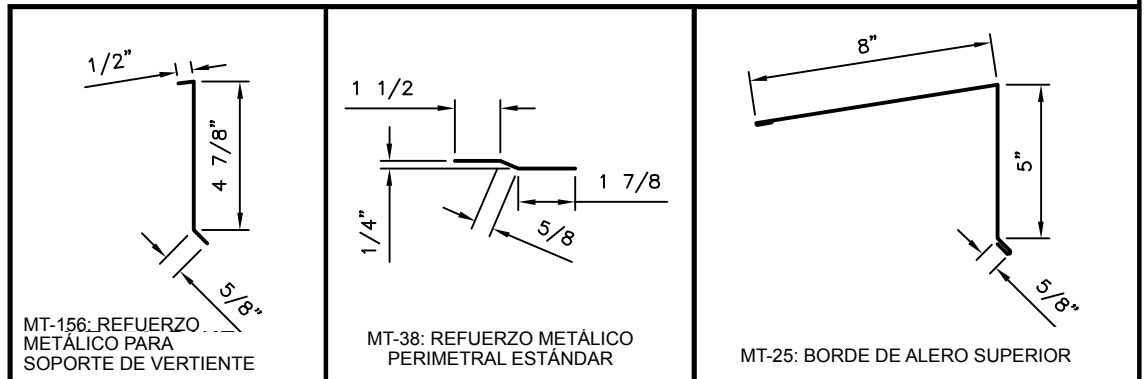
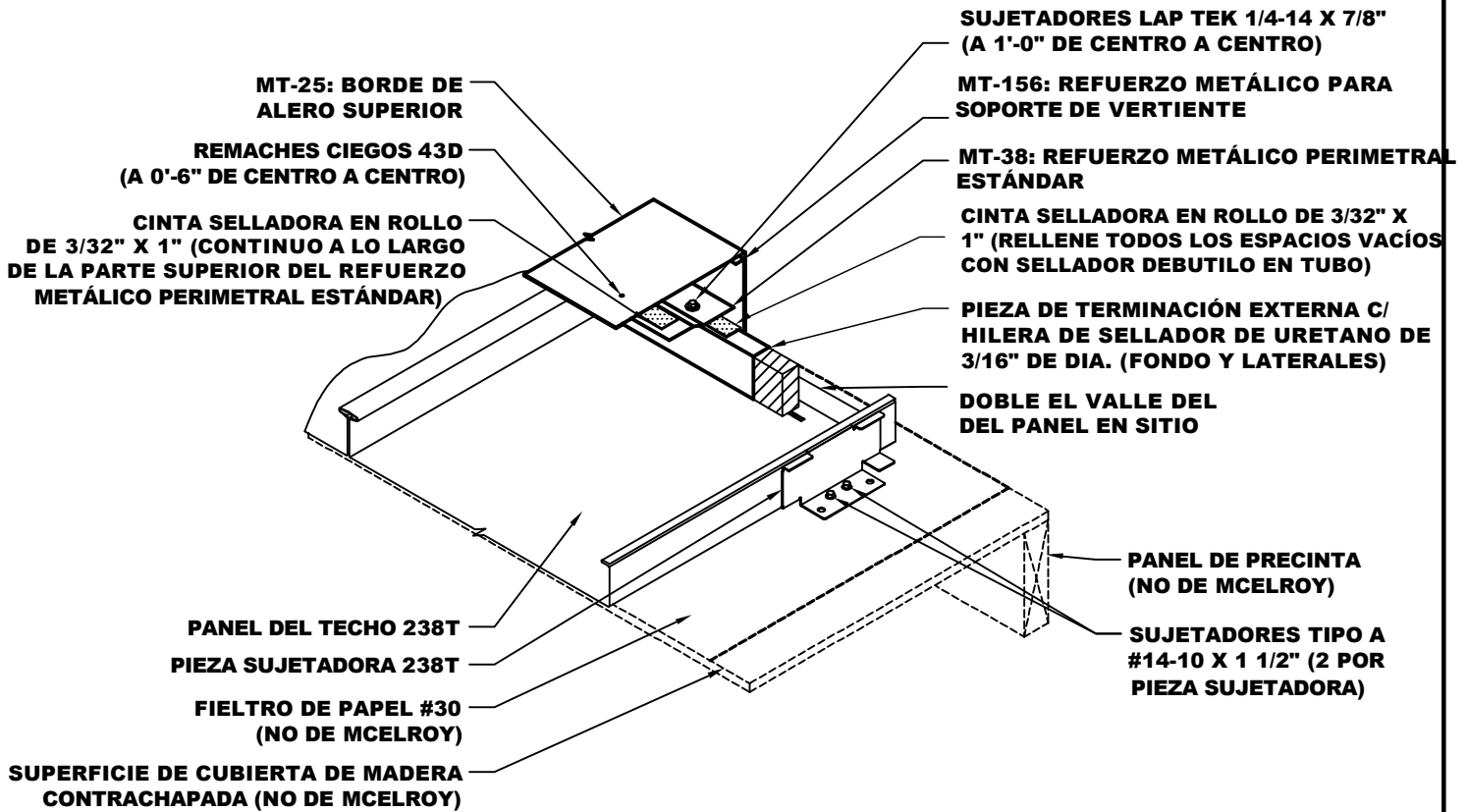


NOTES: 1. MT-2 (Cobertor de Cumbre) y MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) debe ir de parte externa de pared a parte externa de pared. 2. Con una dobladora de mano, doble el valle del panel en la cumbre. 3. Instale paneles 238T y aplique una hilera de Sellador de Uretano en Tubo de 3/16" de Dia. en el valle del panel y subiendo por las costuras metálicas verticales donde se colocará la pieza de terminación de espuma. 4. Instale una Cubierta de Pieza de Terminación de metal sobre la Pieza de Terminación de Espuma y asegure al panel con (2) Sujetadores Tek2 o ZAC 1/4-14 x 1 1/14" HWH, asegurándose de sujetar hasta la pieza sujetadora para proporcionar un punto fijo. 5. MT-2 (Caballote de Cumbre) traslapa 2". Aplique Cinta de Butilo y bordes de Remaches Ciegos a MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) con Remaches Ciegos en Traslapes.

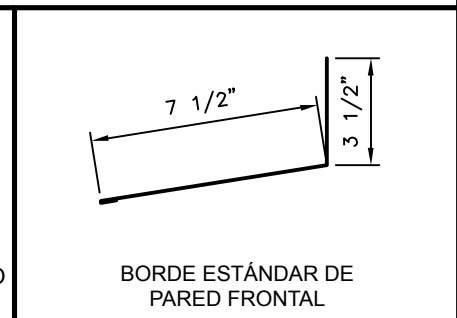
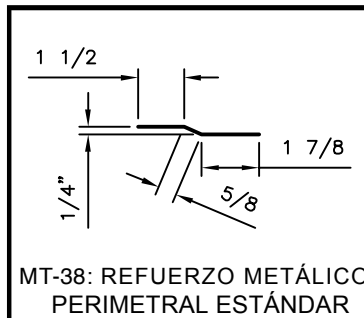
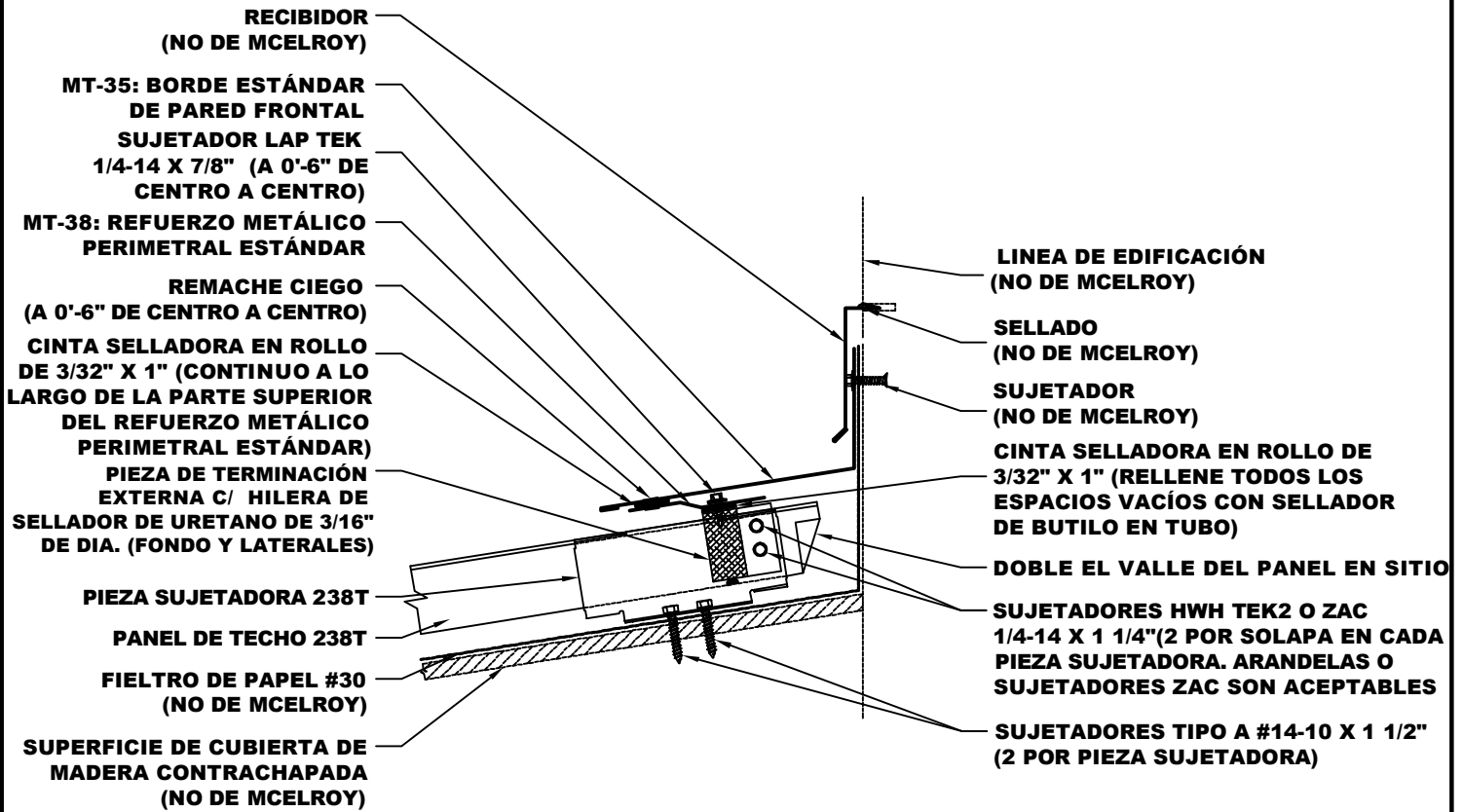


NOTAS: 1. MT-25 (Borde de Alero Superior), MT-156 (Refuerzo Metálico para Soporte de Vertiente) y MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) que recorran toda la parte externa del edificio. 2. Sujete MT-156 (Refuerzo Metálico para Soporte de Vertiente) al panel de precinta con Sujetadores Tipo A de Cabeza Plana #10-12 x 1" a 1'-0" de centro a centro. 3. Aplique una hilera de 3/16" de Dia. de Sellador de Uretano al valle y subiendo por la costura metálica vertical del panel donde se colocará la Pieza de Terminación Externa de Espuma. Instale la Cubierta de la Pieza de Terminación de Metal sobre la Pieza de Terminación Externa de Espuma y sujete a los paneles y preñse con (2) Sujetadores Tek2 o ZAC 1/4-14 x 1 1/4" HWH para proporcionar un punto fijo. Sujete 1/4" del Refuerzo Metálico Perimetral Estándar a las Piezas de Terminación externas con sujetadores Lap Tek 1/4-14 x 7/8" a 1'-0" de centro a centro. 4. Aplique una línea continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" a la parte superior del reborde metálico del MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar). 5. Borde de Alero Superior traslapa 2". Aplique Cinta de Butilo de 3/32" x 3/8" o Sellador de Butilo en Tubo en traslapes de borde y vierteaguas de Remaches Ciegos. El Refuerzo Metálico Perimetral topará con la junta.

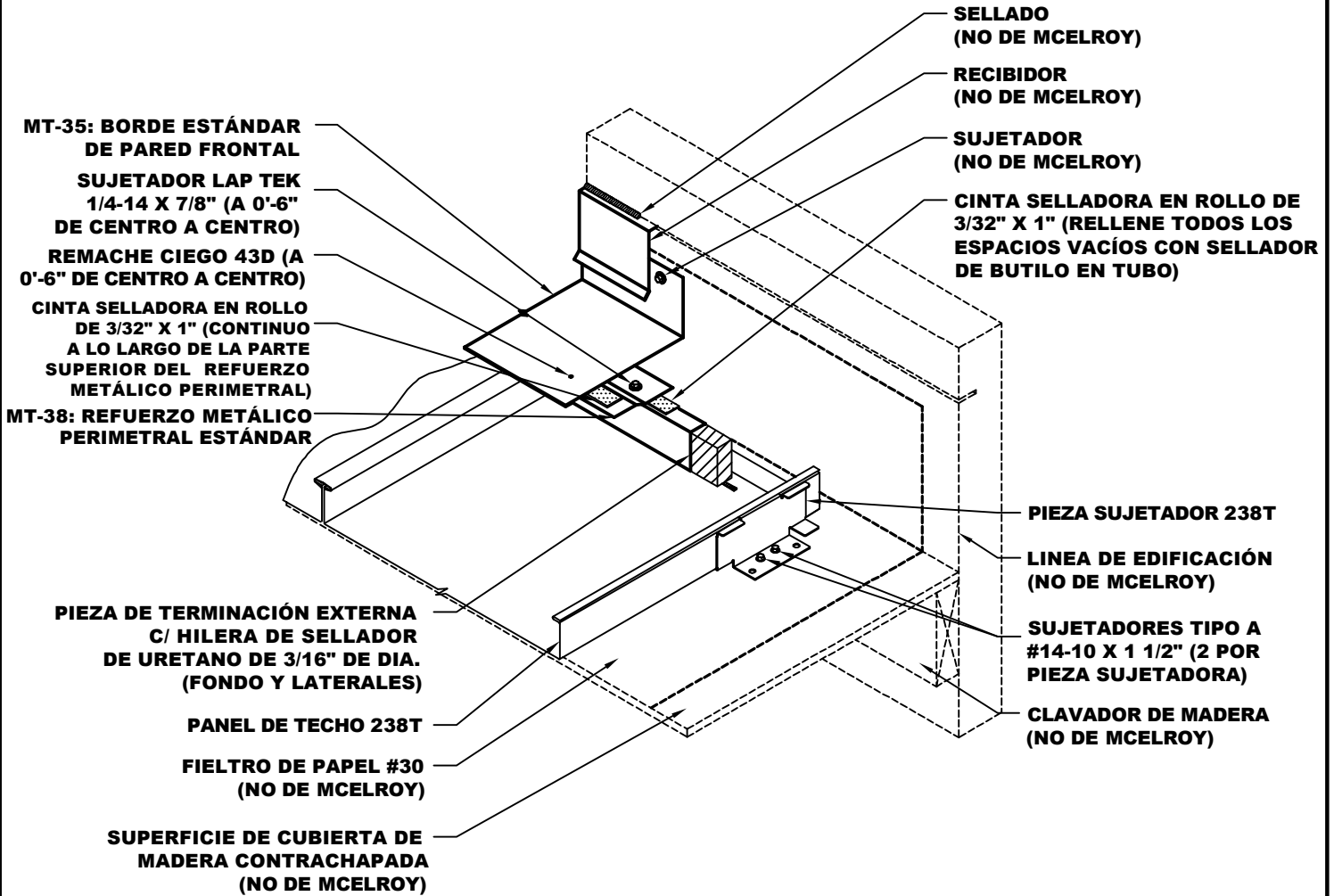
*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.



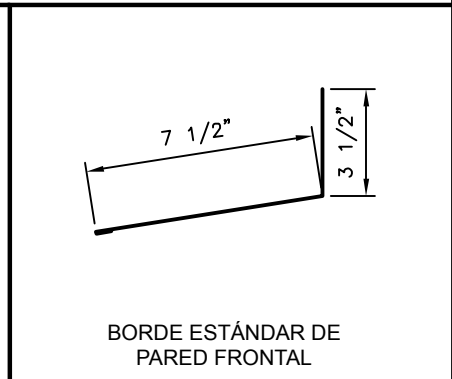
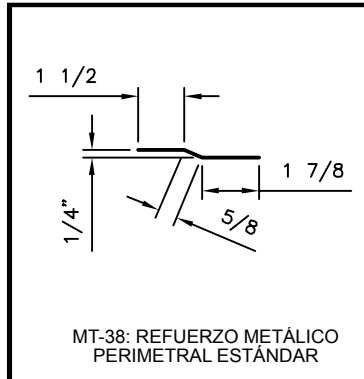
- NOTAS:** 1. MT-25 (Borde de Alero Superior), MT-156 (Refuerzo Metálico para Soporte de Vertiente) y MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) que recorran toda la parte externa del edificio.
2. Sujete MT-156 (Refuerzo Metálico para Soporte de Vertiente) al panel de precinta con Sujetadores Tipo A de Cabeza Plana #10-12 x 1" a 1'-0" de centro a centro.
3. Aplique una hilera de Sellador de Uretano de 3/16" de Dia. al valle y subiendo por las costuras verticales metálicas del panel donde se colocará la Pieza de Terminación Externa de Espuma. Instale Cubierta de Pieza de Terminación de Metal sobre la Pieza de Terminación Externa de Espuma y sujete a los paneles y preñse con (2) Sujetadores Tek2 o ZAC 1/4-14 x 1 1/4" HWH para proporcionar un punto fijo. Sujete 1/4" del Refuerzo Metálico Perimetral a las Piezas de Terminación con sujetadores Lap Tek 1/4-14 x 7/8" a 1'-0" de centro a centro.
4. Aplique una línea continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" al reborde metálico superior del MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar). 5. Vierteaguas de Alero Superior con traslape de 2". Aplique Cinta de Butilo en Tubo de 3/32" x 3/8" o Sellador de Butilo en Tubo de 3/32" x 3/8" en traslapes de borde y vierteaguas de Remaches Ciegos. El Refuerzo Metálico Perimetral topará con la junta.



NOTAS: 1. MT-35 (Borde Estándar de Pared Frontal) y MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) que recorra toda la parte externa del edificio. 2. Aplique una hilera de Sellador de Uretano de 3/16" de Dia. al valle y subiendo por las costuras verticales metálicas del panel donde se colocará la Pieza de Terminación Externa de Espuma. Instale Cubierta de Pieza de Terminación de Metal sobre la Pieza de Terminación Externa de Espuma y sujete a los paneles y preñese con (2) Sujetadores Tek2 o ZAC 1/4-14 x 1 1/4" HWH para proporcionar un punto fijo. 3. Aplique una línea continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" al reborde metálico superior de la Pieza de Terminación Externa de Metal. Sujete 1/4" del Refuerzo Metálico Perimetral a la Pieza de Terminación Externa con Sujetadores Lap Tek 1/4-14 x 7/8" a 0'-6" de centro. 4. Aplique una línea continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" al reborde metálico superior del Refuerzo Metálico Perimetral. 5. MT-35 (Borde de Pared Frontal Estándar) con traslape de 2". Aplique Cinta de Butilo de 3/32" x 3/8" o Sellador de Butilo enTubo en traslapes de borde y vierteagua de Remaches Ciegos. MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) topará con la junta.



*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.



NOTAS: 1. MT-35 (Borde Estándar de Pared Frontal) y MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) que recorra toda la parte externa del edificio. 2. Aplique una hilera de Sellador de Uretano de 3/16" de Dia. al valle y subiendo por las costuras verticales metálicas del panel donde se colocará la Pieza de Terminación Externa de Espuma. Instale Cubierta de Pieza de Terminación de Metal sobre la Pieza de Terminación Externa de Espuma y sujete a los paneles y preñe con (2) Sujetadores Tek2 o ZAC de 1/4-14 x 1 1/4" HWH para proporcionar un punto fijo. 3. Aplique una línea continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" al reborde metálico superior de la Pieza de Terminación Externa de Metal. Sujete 1/4" del Refuerzo Metálico Perimetral a la Pieza de Terminación Externa con Sujetadores Lap Tek de 1/4-14 x 7/8" a 0'-6" de centro a centro. 4. Aplique una línea continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" al reborde metálico superior del Refuerzo Metálico Perimetral. 5. MT-35 (Borde Estándar de Pared Frontal) con traslape de 2". Aplique Cinta de Butilo de 3/32 x 3/8" o Sellador de Butilo en Tubo en traslapes de borde y vierteaguas de Remaches Ciegos. MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) topará con la junta.

SUJETADOR TEK2 ZAC 1/4-14 X 1 1/4"
(A 1'-0" DE CENTRO A CENTRO)

CINTA SELLADORA DE 3/32" X 1"
(CONTINUO A LO LARGO DE LA VERTIENTE)

PANEL DE TECHO 238T

SUPERFICIE DE CUBIERTA DE MADERA CONTRACHAPADA (NO DE MCELROY)

HILERA DOBLE DE CINTA SELLADORA DE 3/16" X 7/8" (CONTINUO A LO LARGO DE LA VERTIENTE)

MT-183: BORDE DE VERTIENTE

SUJETADOR TEK2 ZAC 1/4-14 X 1 1/4" (A 1'-0" DE CENTRO A CENTRO)

MT-SLOT-Z238: PERFIL Z RANURADO ESPECIAL 16GA.

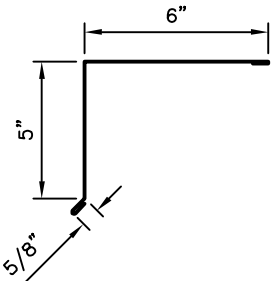
FIELTRO DE TELA #30 (NO DE MCELROY)

SUJETADOR DE CABEZA PLANA TIPO A #10-12 X 1" (A 1'-0" DE CENTRO A CENTRO)

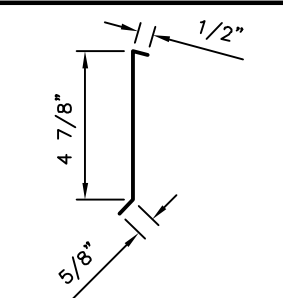
MT-156: REFUERZO METÁLICO PARA SOPORTE DE VERTIENTE

SUJETADOR TIPO A #14-10 X 1 1/2" (A 1'-0" DE CENTRO A CENTRO)

PRECINTA DE MADERA (NO DE MCELROY)

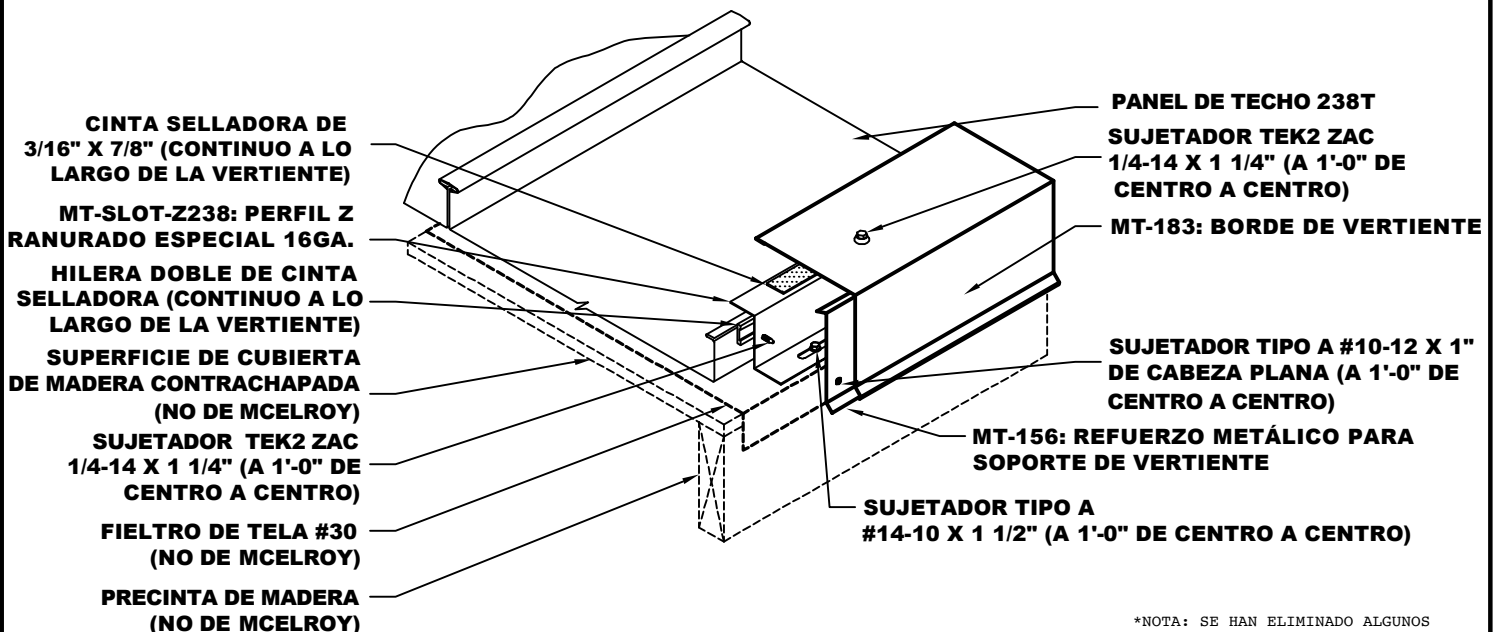


MT-183: BORDE DE VERTIENTE

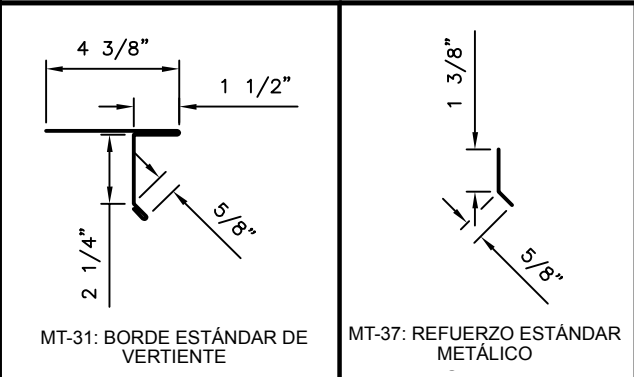
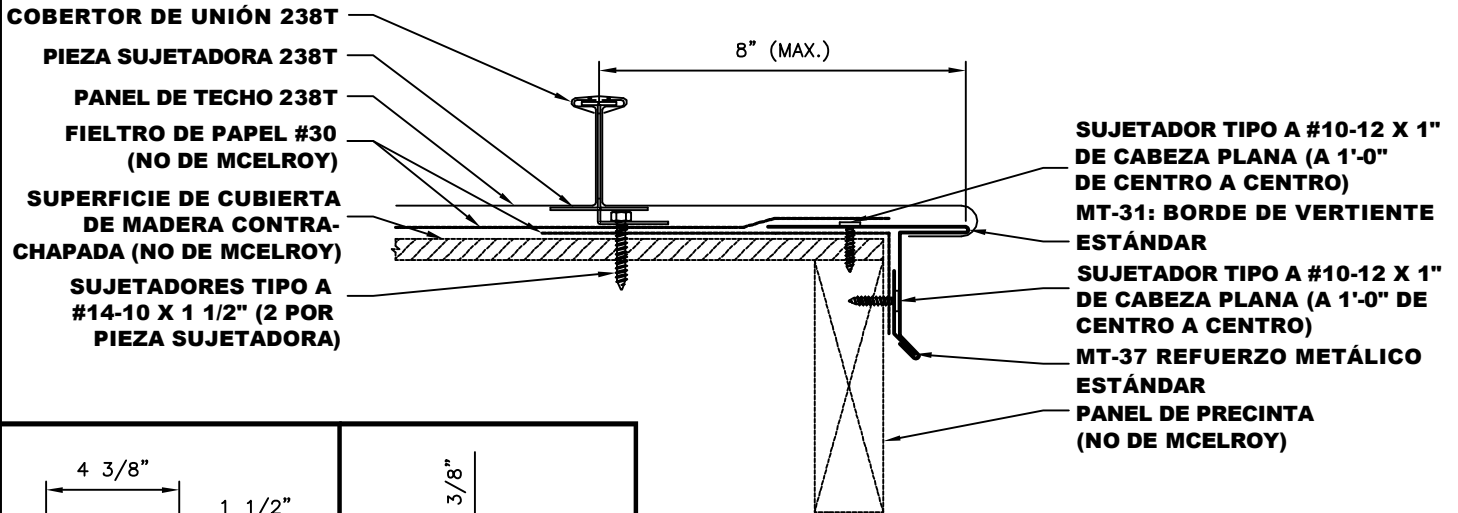


MT-156: REFUERZO METÁLICO PARA SOPORTE DE VERTIENTE

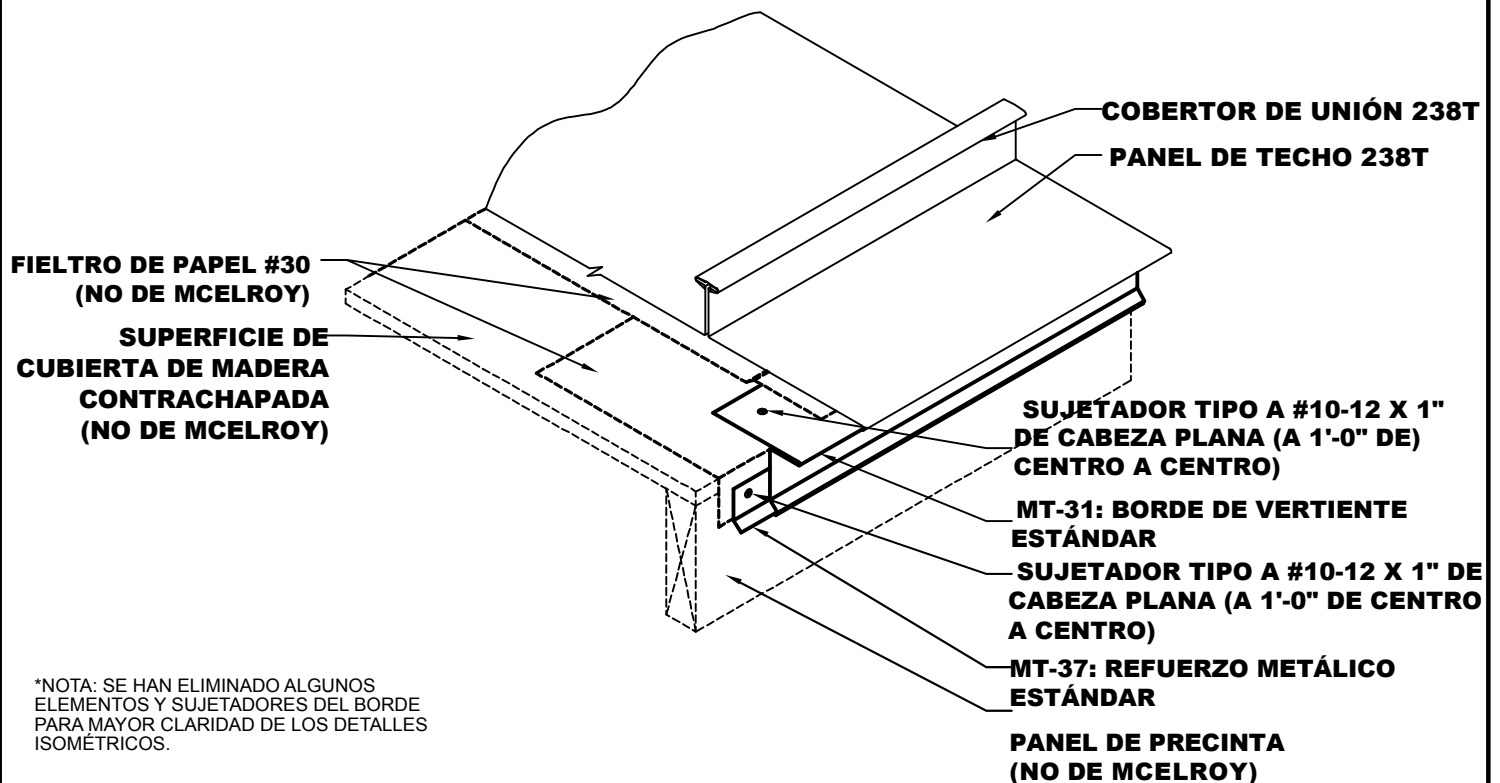
- NOTES:** 1. MT-183 (Borde de Vertiente), MT-156 (Refuerzo Metálico para Soporte de Vertiente) y MT-SLOT-Z238 (Perfil Z Ranurado Especial 16ga.) que recorra del alero a la cumbre.
 2. Sujete MT-SLOT-Z238 (Perfil Z Ranurado Especial 16ga.) a la superficie de cubierta con Sujetadores Tipo A #14-10 x 1 1/2" HWH a 1'-0" de centro a centro.
 3. Aplique una hilera continua de Cinta Selladora de Hilera Doble de 3/16" x 7/8" a la costura metálica vertical del panel 238T. Instale el panel 238T y sostenga en su sitio en el Perfil Z Ranurado con abrazaderas. Sujete el panel al Perfil Z Ranurado con Sujetadores Tek2 ZAC 1/4-14 x 1 1/4" a 1'-0" de centro a centro.
 4. Aplique una hilera continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" a la parte superior del Perfil Z Ranurado y sujete MT-183 (Borde de Vertiente) con Sujetadores Tek2 ZAC 1/4-14 x 1 1/4" a 1'-0" de centro a centro.
 5. Las piezas de borde traslapan 2". Aplique Cinta de Butilo de 3/32" x 3/8" o Sellador de Butilo en Tubo en en traslapes de borde y Sujete a los bordes.



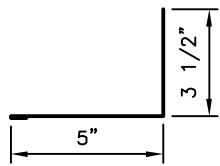
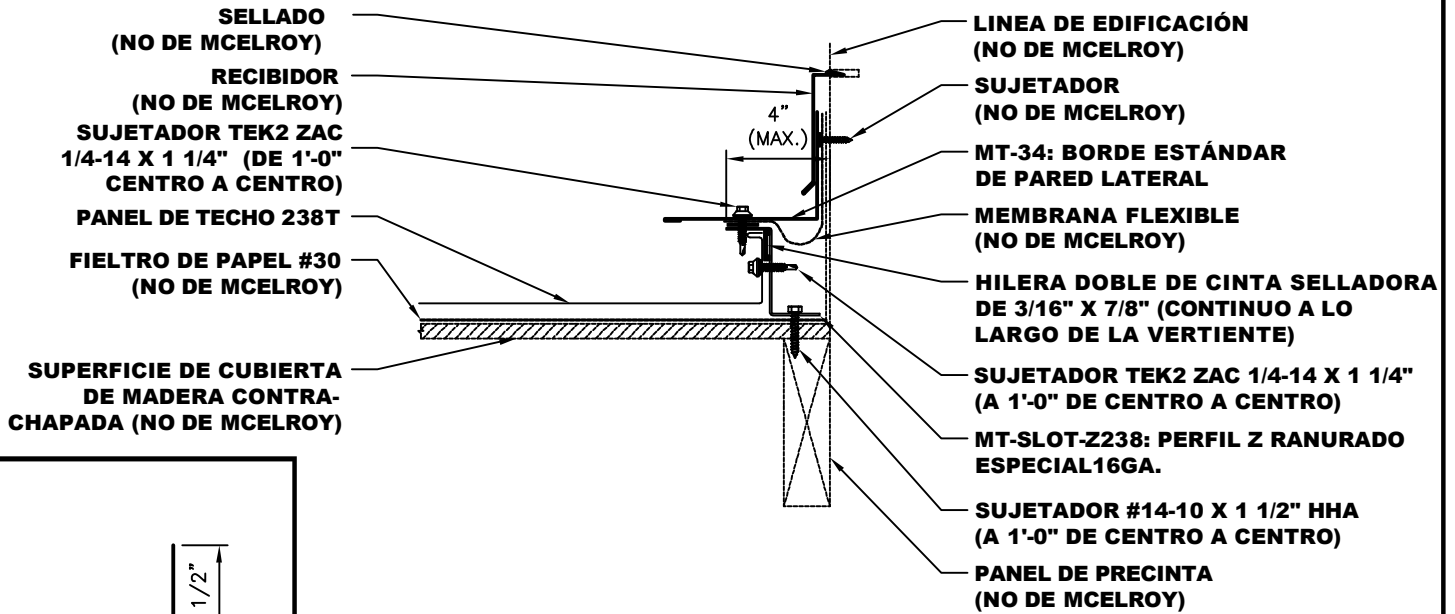
*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.



- NOTES:**
1. MT-31 (Borde de Vertiente) y MT-37 (Refuerzo Metálico Estándar) que recorra del alero a la cumbrera.
 2. Sujete MT-37 (Refuerzo Metálico Estándar) al Panel de Precinta con Sujetadores Tipo A #10-12 x 1" de Cabeza Plana a 1'-0" de centro a centro.
 3. Sujete MT-31 (Borde de Vertiente) to MT-37 (Refuerzo Metálico Estándar) y sujete a la superficie de cubierta de madera contrachapada con Sujetadores Tipo A #10-12 x 1" de Cabeza Plana a 1'-0" de centro a centro.
 4. Corte el borde delantero del panel en sitio y doble el panel hacia abajo 180°.

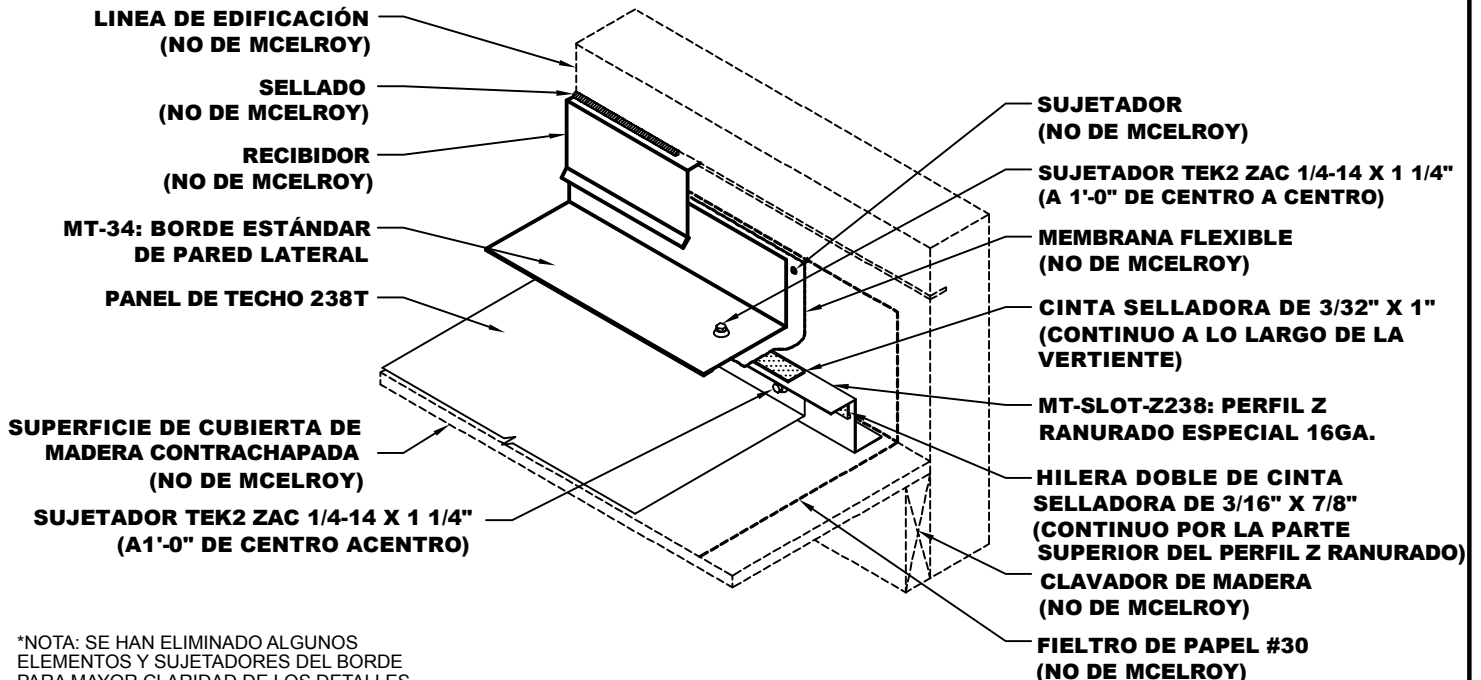


238T DETALLE DE ATADURA FLOTANTE DE PARED LATERAL

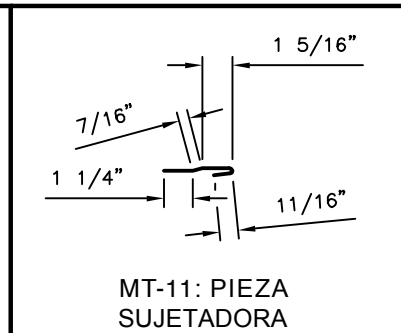
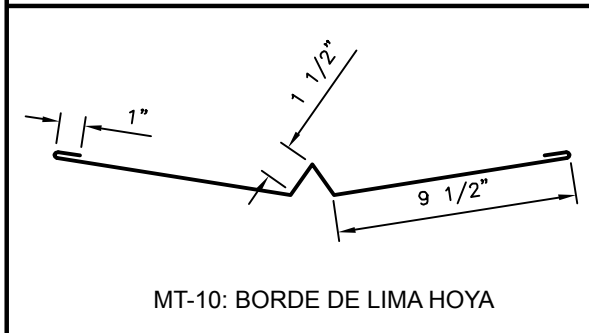
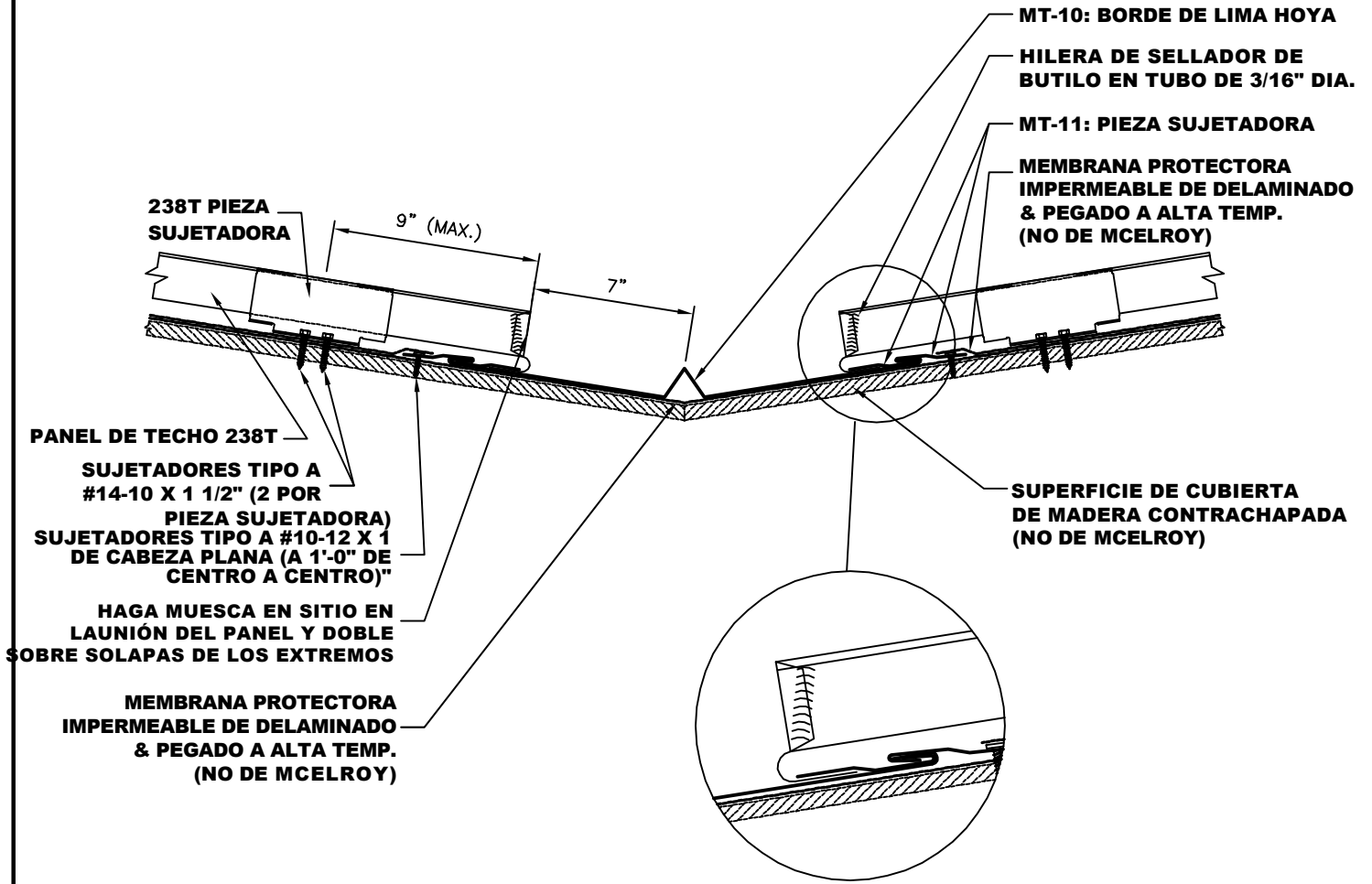


MT-34: BORDE ESTÁNDAR DE PARED LATERAL

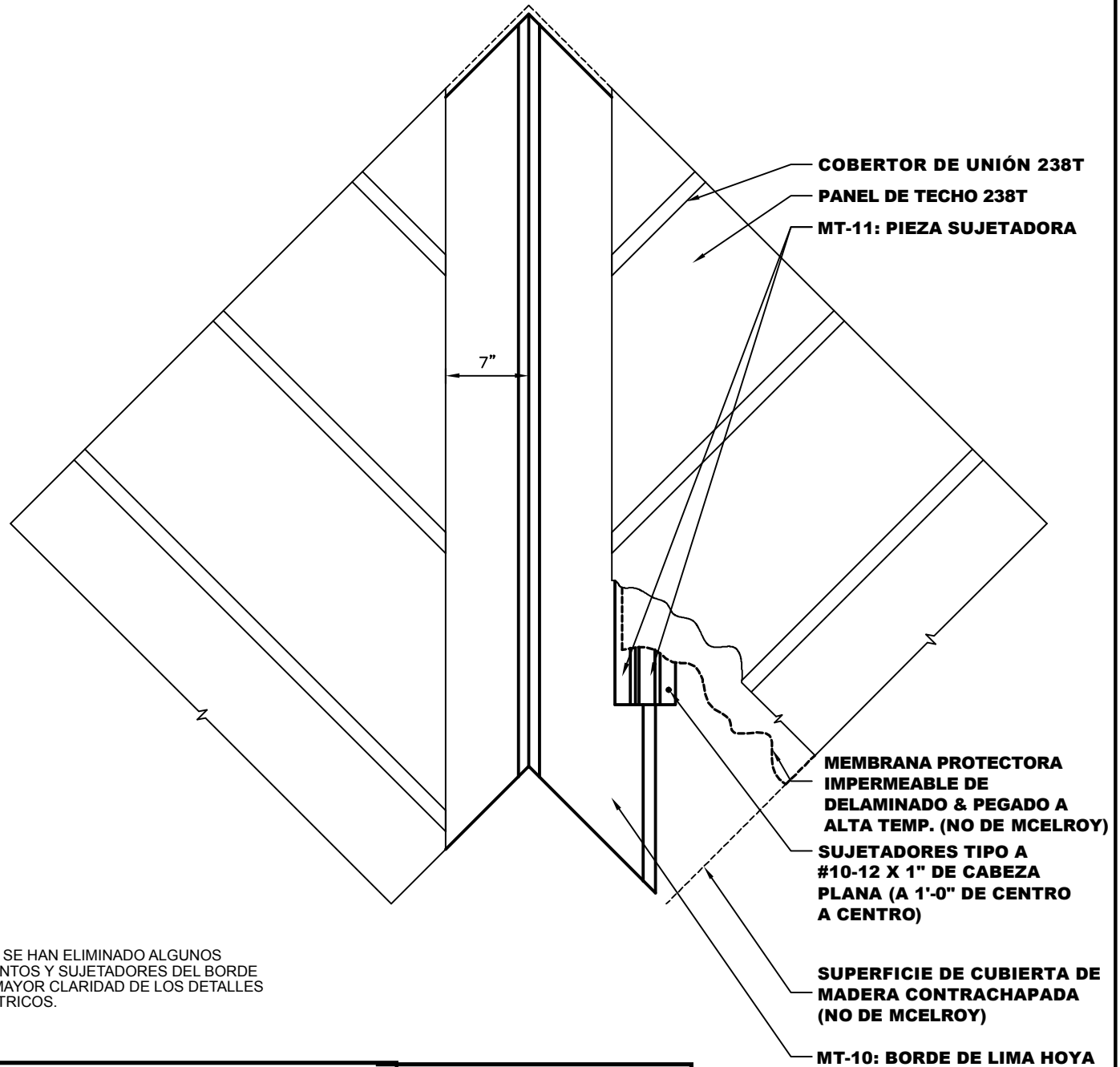
- NOTAS:**
1. MT-34 (Borde Estándar de Pared Lateral) que recorra del alero a la cumbre.
 2. Sujete MT-SLOT-Z238 (Perfil Z Ranurado Especial 16ga.) a la superficie de cubierta con Sujetadores Tipo A #14-10 x 1 1/2" HWH a 1'-0" de centro a centro.
 3. Aplique un recorrido continuo de Hileras Doble de Cinta Selladora de 3/16" x 7/8" a la costura metálica vertical del panel 238T. Instale el panel 238T y sostenga en su sitio en el Perfil Z Ranurado con abrazaderas. Sujete el panel al Perfil Z Ranurado con Sujetadores Tek2 Zac 1/4-14 x 1 1/4" a 1'-0" de centro a centro.
 4. Aplique un recorrido continuo de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" a la parte superior de Perfil Z Ranurado y sujete MT-34 (Borde Estándar de Pared Lateral) con Sujetadores Tek2 ZAC 1/4-14 x 1 1/4" a 1'-0" de centro a centro.
 5. Las piezas de borde traslapan 2". Aplique Cinta de Butilo o de 3/32" x 3/8" o Sellador de Butilo en Tubo en traslapes de borde y Sujete a los bordes.



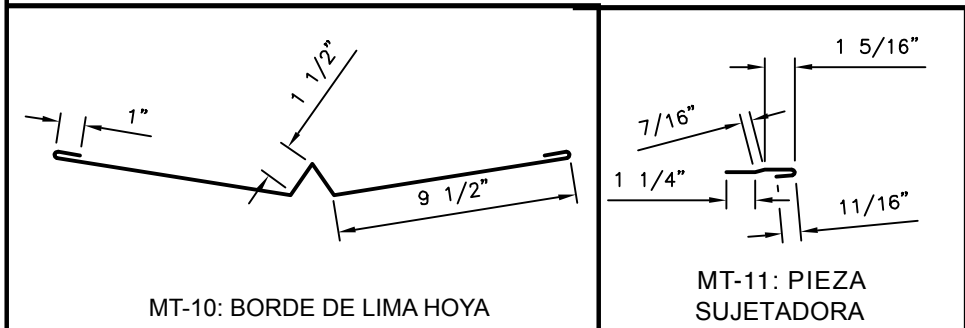
*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.



NOTES: 1. Instale MT-10 (Borde de Lima Hoya) del alero a la cumbre. Las piezas MT-10 (Borde de Lima Hoya) traslapan 6". Coloque Cinta de Butilo de 3/32" x 1" o una hilera de Sellador de Butilo en Tubo de 3/16" de Dia. en traslapes.
 2. Corte los paneles con el bisel requerido para el estado del valle.
 3. Sujete MT-11 (Pieza Sujetadora) con sujetadores Tipo A #10-12 x 1" de Cabeza Plana a 1'-0" de centro a centro.



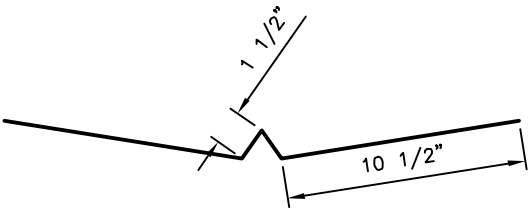
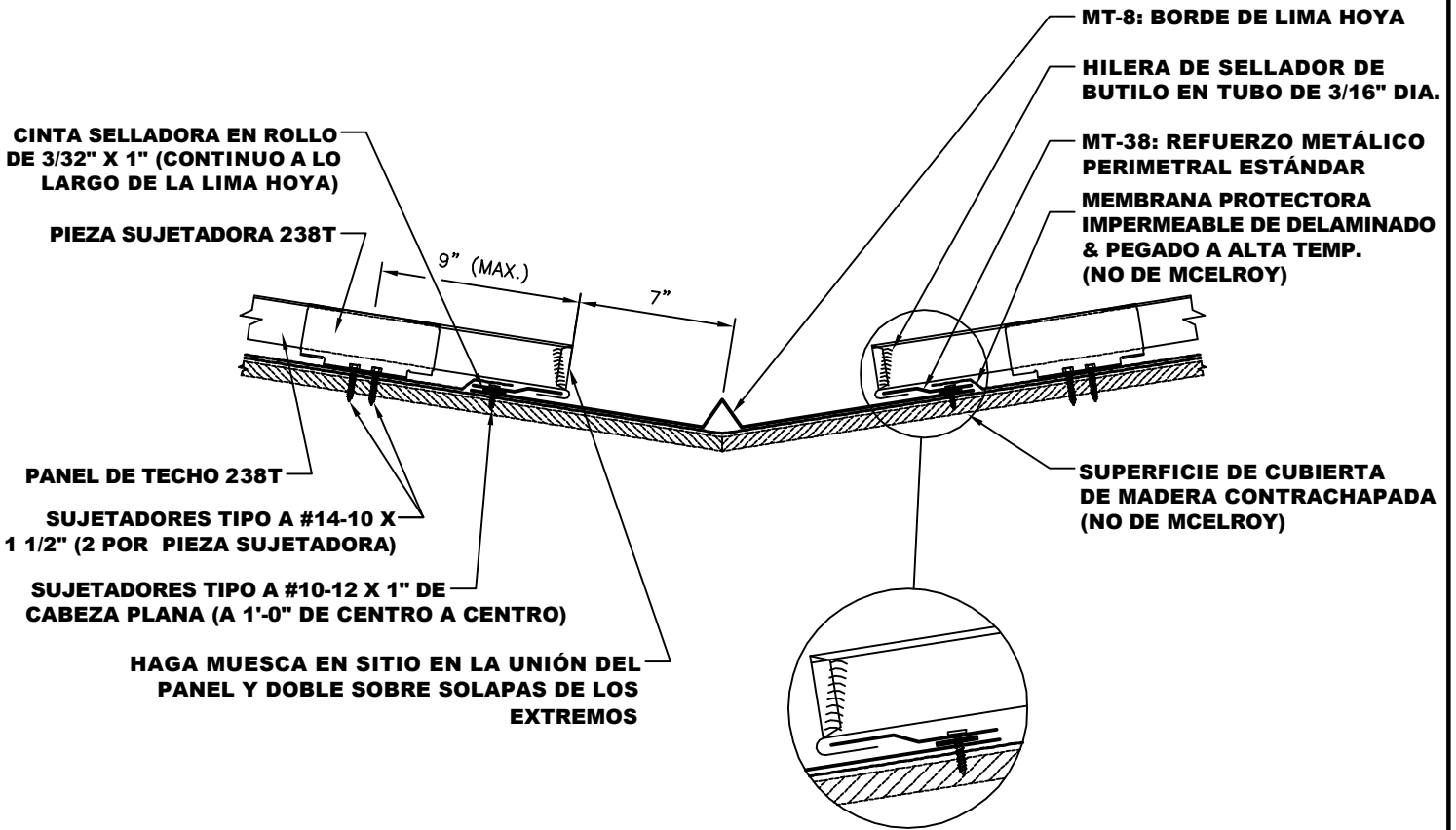
*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.



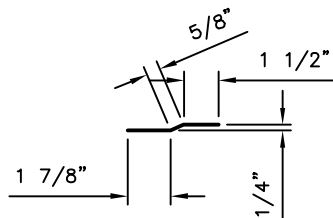
MT-10: BORDE DE LIMA HOYA

MT-11: PIEZA SUJETADORA

- NOTES:** 1. Instale MT-10 (Borde de Lima Hoya) del alero a la cumbre. Piezas MT-10 (Borde de Lima Hoya) traslapan 6". Coloque Cinta de Butilo de 3/32" x 1" o una hilera de Sellador de Butilo en Tubo de 3/16" de Dia. en traslapes.
 2. Corte los paneles con el bisel requerido para el estado de la lima hoya.
 3. Sujete MT-11 (Pieza Sujetadora) con sujetadores Tipo A #10-12 x 1" de cabeza plana a 1'-0" de centro a centro.

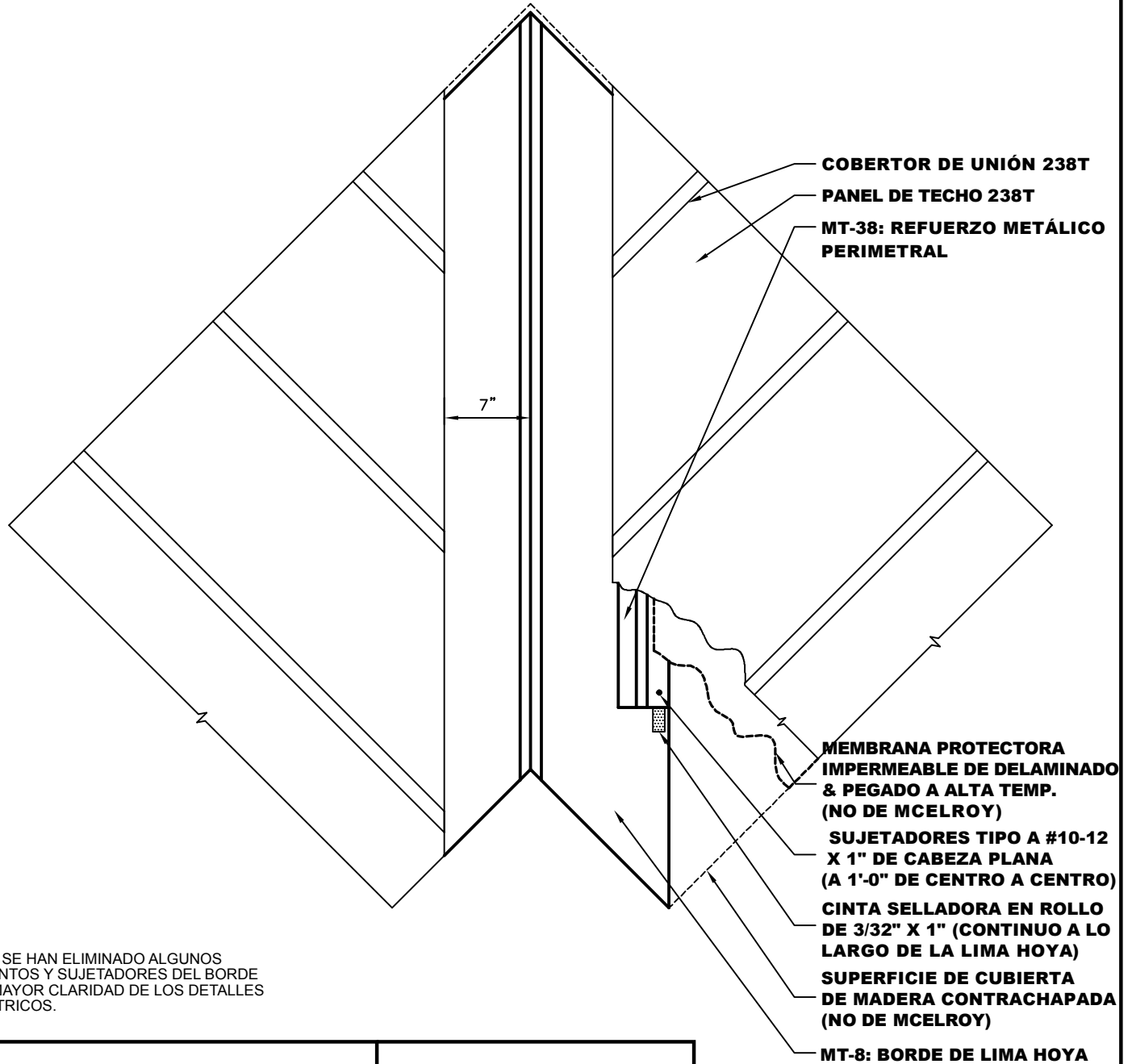


MT-8: BORDE DE LIMA HOYA

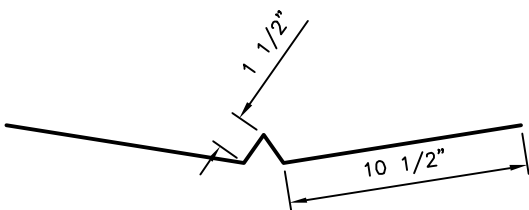


MT-38: REFUERZO METÁLICO PERIMETRAL ESTÁNDAR

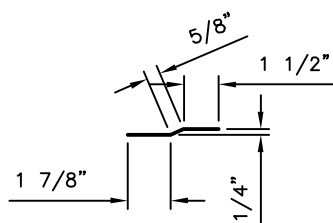
- NOTES:** 1. Instale MT-8 (Borde de Lima Hoya) de alero a cumbre. Piezas de MT-8 (Borde de Lima Hoya) traslapan 6". Coloque Cinta de Butilo de 3/32" x 1" o una hilera de Sellador de Butilo en Tubo de 3/16" de Dia. en traslapes. 2. Corte los paneles con el bisel requerido para el estado de la lima hoya. 3. Aplique una línea continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" subiendo por ambos lados de MT-8 (Borde de Lima Hoya). 4. Instale MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) con sujetadores Tipo A #10-12 x 1" de cabeza plana a 1'-0" de centro a centro.



*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.

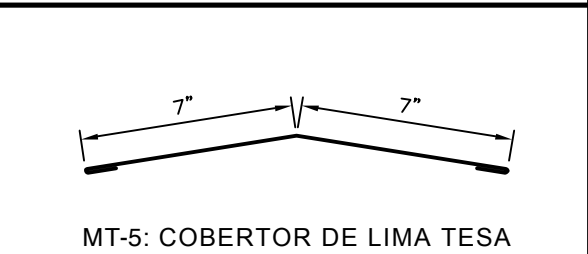
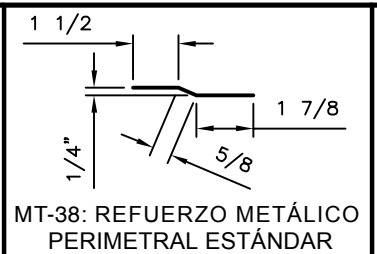
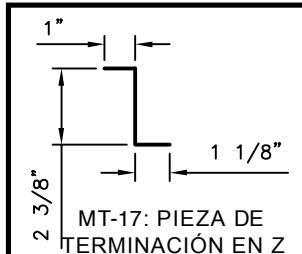
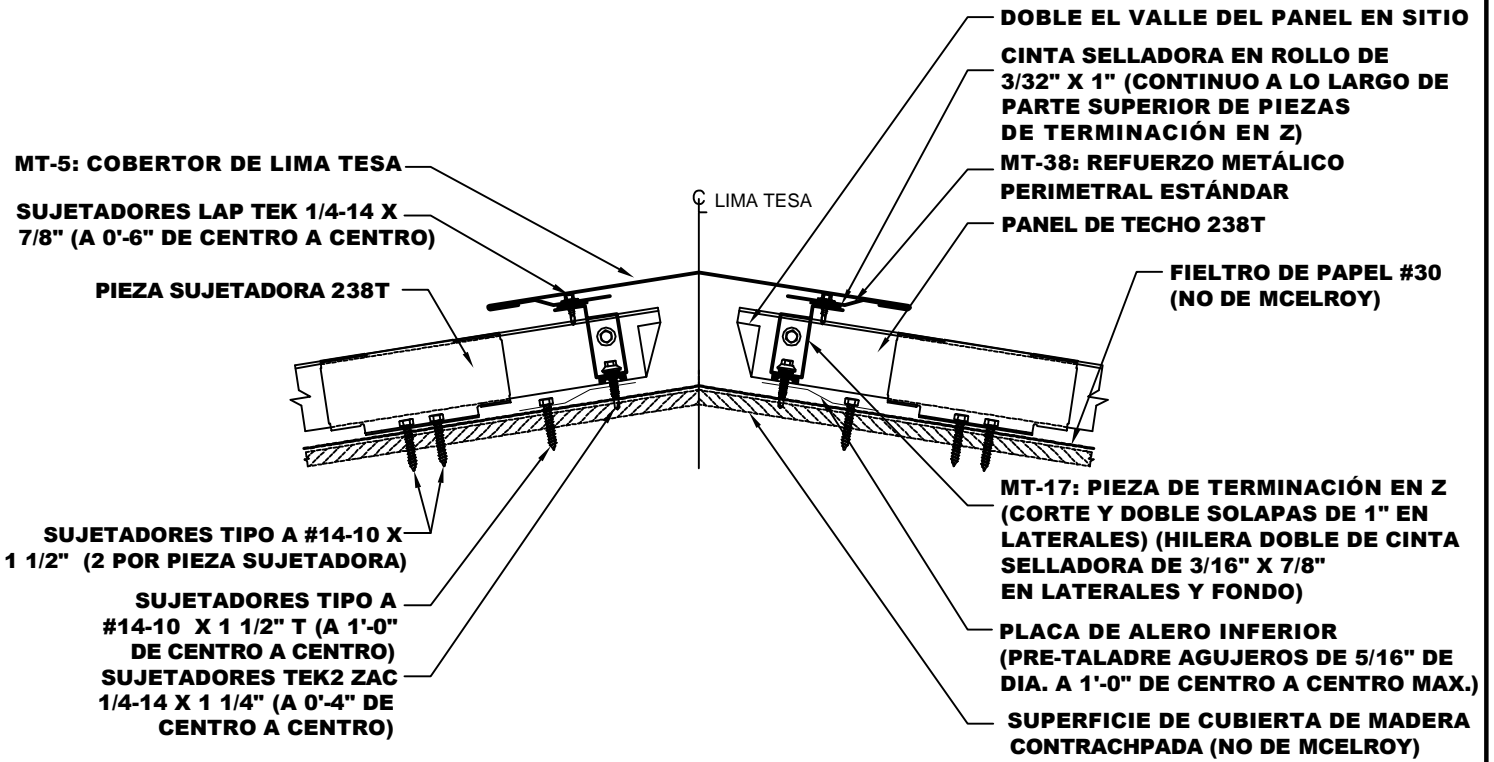


MT-8: BORDE DE LIMA HOYA

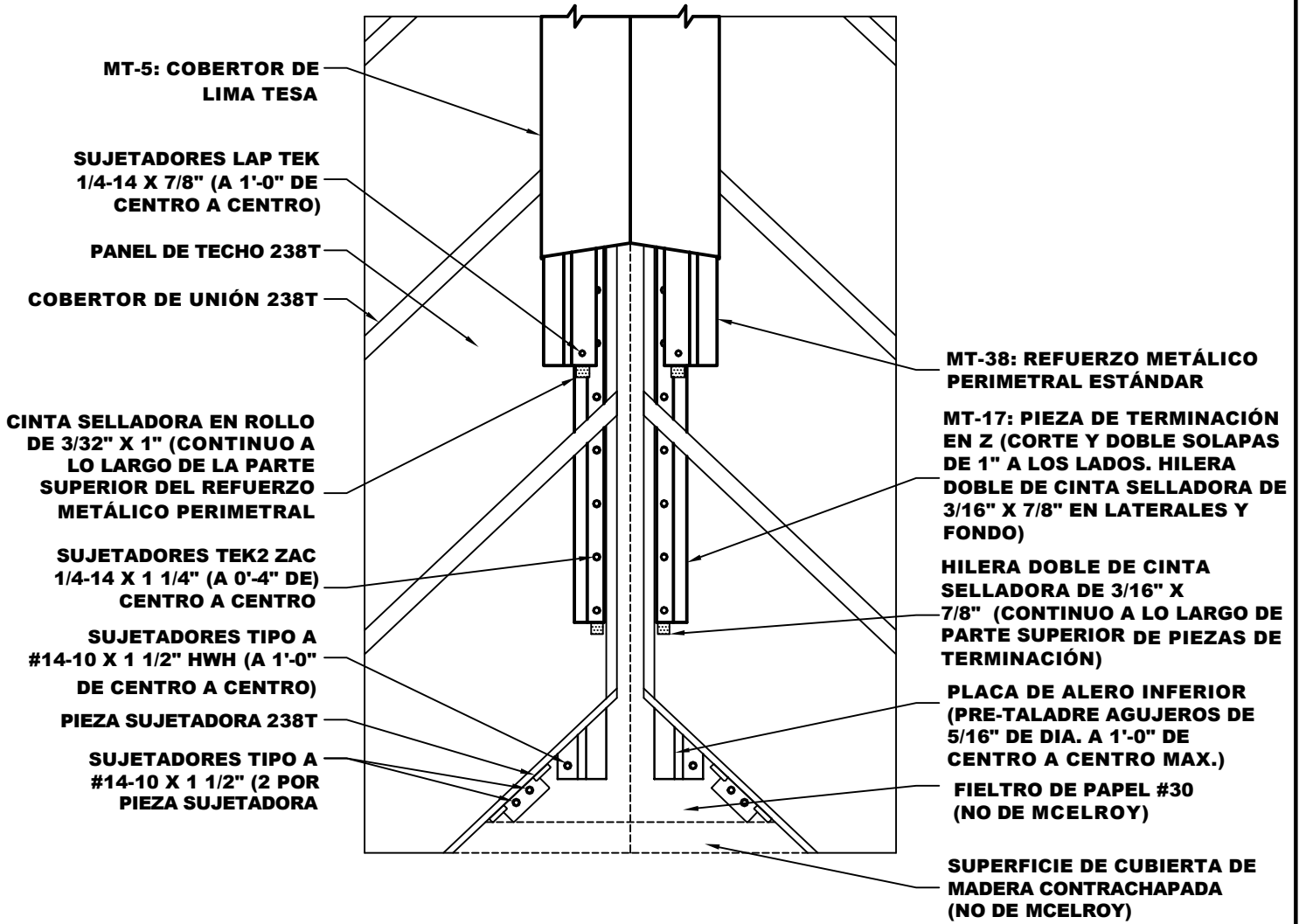


MT-38: REFUERZO METÁLICO PERIMETRAL ESTÁNDAR

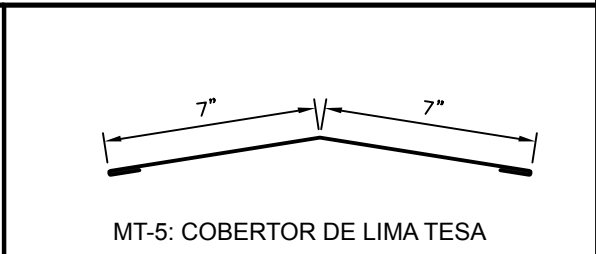
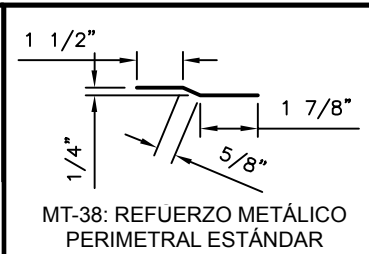
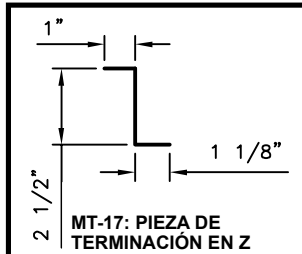
NOTES: 1. Instale MT-8 (Borde de Lima Hoya) del alero a la cumbre. Piezas MT-8 (Borde de Lima Hoya) traslapan 6". Coloque Cinta de Butilo de 3/32" x 1" o una hilera de Sellador de Butilo en Tubo de 3/16" de Dia. en traslapes.
 2. Corte los paneles con el bisel requerido para el estado de la lima hoya. 3. Aplique una línea continua de Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 1" subiendo por ambos lados de MT-8 (Borde de Lima Hoya). 4. Instale MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) con sujetadores Tipo A #10-12 x 1" de cabeza plana a 1'-0" de centro a centro.



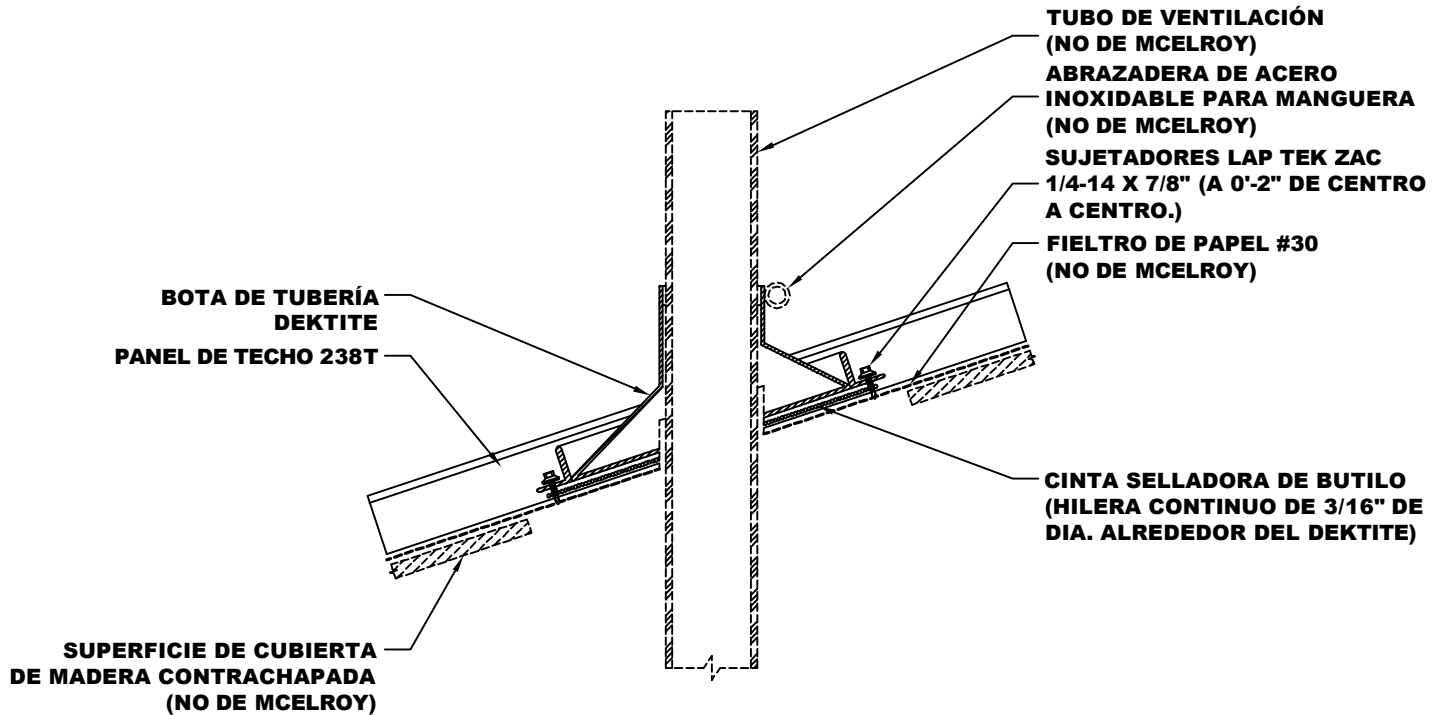
NOTAS: 1. MT-5 (Cobertor de Lima Tesa) debe recorrer del Alero a la Cumbre. MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) debe recorrer de la Cumbre al Alero. 2. Usando una dobladora de mano, doble el valle del panel hacia arriba en la Lima Tesa. 3. Instale paneles 238T según se indica en este manual. 4. Corte piezas de terminación en Z individuales con Solapas Laterales de 1" del MT-17 (Pieza de Terminación en Z). Aplique una Hilera Doble de Cinta Selladora de 3/16" x 7/8" al fondo y laterales de piezas de terminación en Z e instale a 2" hacia abajo del extremo del panel. Sujete con Sujetadores Tek2 ZAC 1/4-14 x 1 1/4" a 0'-4" (Max.). 5. MT-5 (Cobertor de Lima Tesa) traslapa 2". Aplique Cinta de Butilo de 3/32" x 1" y bordes de Remaches Ciegos al MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) con Remaches Ciegos en traslapes.



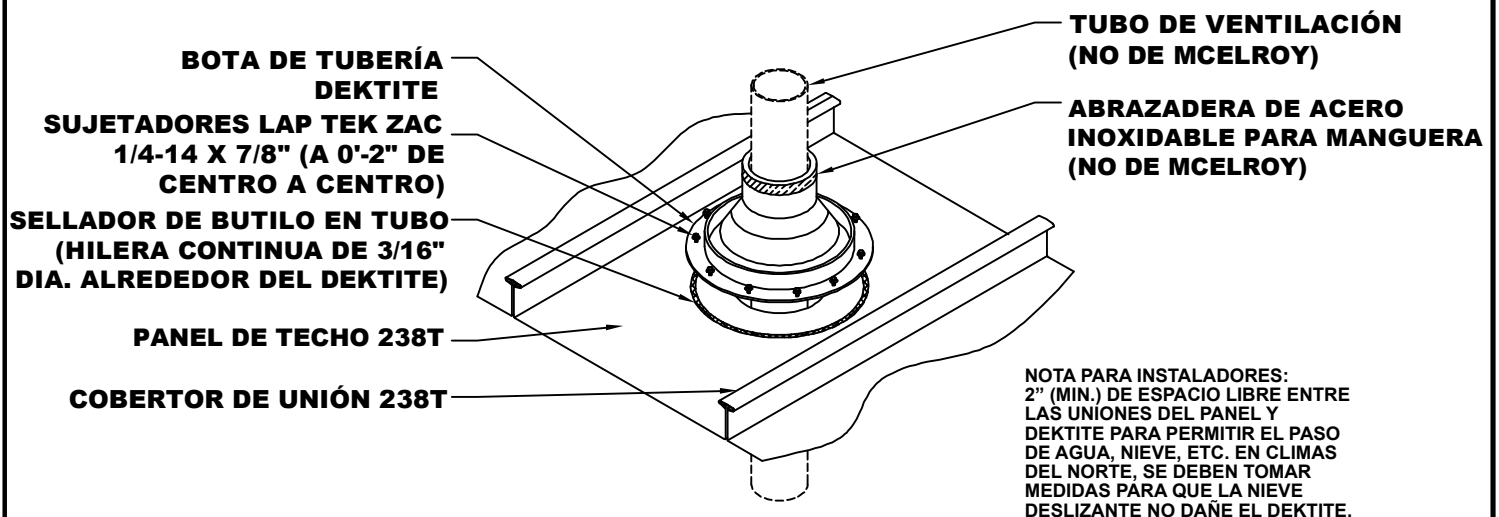
*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.



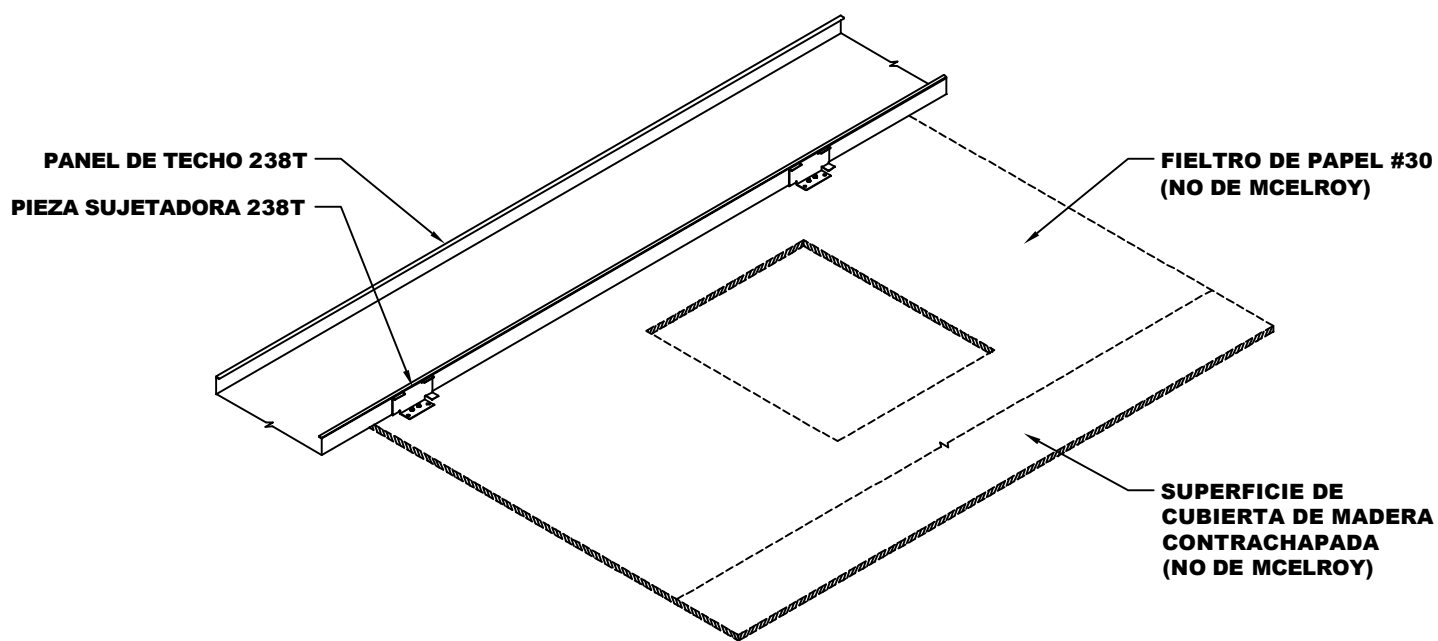
NOTAS: 1. MT-5 (Cobertor de Lima Tesa) que recorra del Alero a la Cumbre. MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) debe recorrer de la Cumbre al Alero. 2. Usando una dobladora de mano, doble el valle del panel hacia arriba en la Lima Tesa. 3. Instale paneles 238T según se indica en este manual. 4. Corte Piezas de Terminación Z individuales con Solapas Laterales de 1" del MT-17 (Pieza de Terminación Z). Aplique una Hilera Doble de Cinta Selladora de 3/16" x 7/8" al fondo y laterales de Piezas de Terminación en Z e instale a 2" hacia abajo del extremo del panel. Sujete con Sujetadores Tek2 ZAC 1/4-14 x 1 1/4" a 0'-4" (Max.). 5. MT-5 (Cobertor de Lima Tesa) traslapa 2". Aplique Cinta de Butilo de 3/32" x 1" y bordes de Remaches Ciegos al MT-38 (Refuerzo Metálico Perimetral Estándar) con Remaches Ciegos en Traslapes.



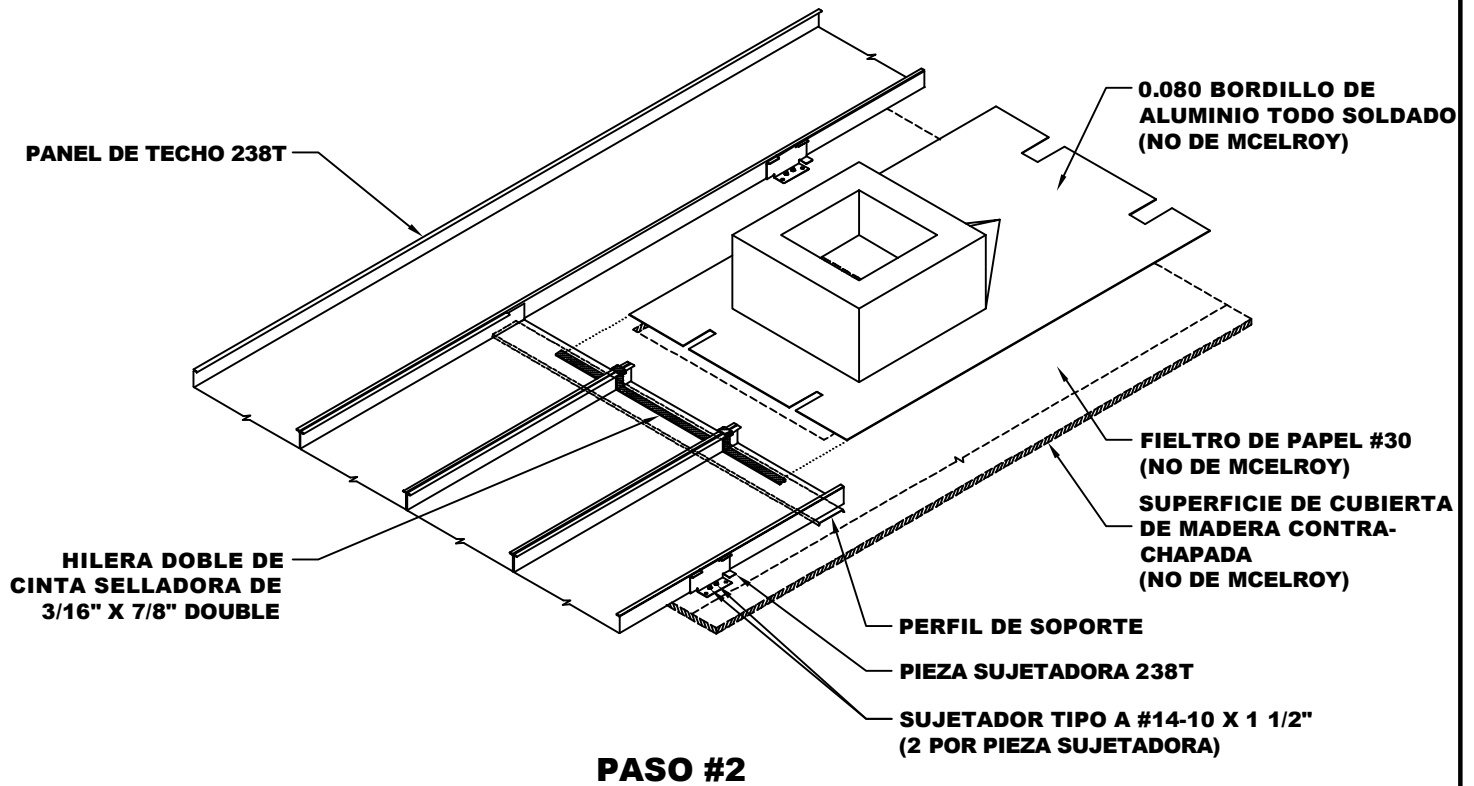
NOTAS: 1. Corte un agujero en el panel 1" más grande que el diámetro de la tubería. Si la instalación es sobre un sustrato sólido, corte agujero con exceso en el sustrato para que el sujetador no do evite el movimiento térmico del sistema. 2. Corte un agujero en la parte superior de la Bota Dektite para que se ajuste perfectamente a la tubería. Aplique una hilera de Sellador de Butilo en Tubo de 3/16" de Dia. alrededor del reborde metálico base de la bota. Asegure al panel con sujetadores Lap Tek Z AC 1/4-14 x 7/8" a 2" de centro a centro. 3. La bota Dektite DEBE calzar en el valle del panel. No sujete a las juntas de borde elevado.



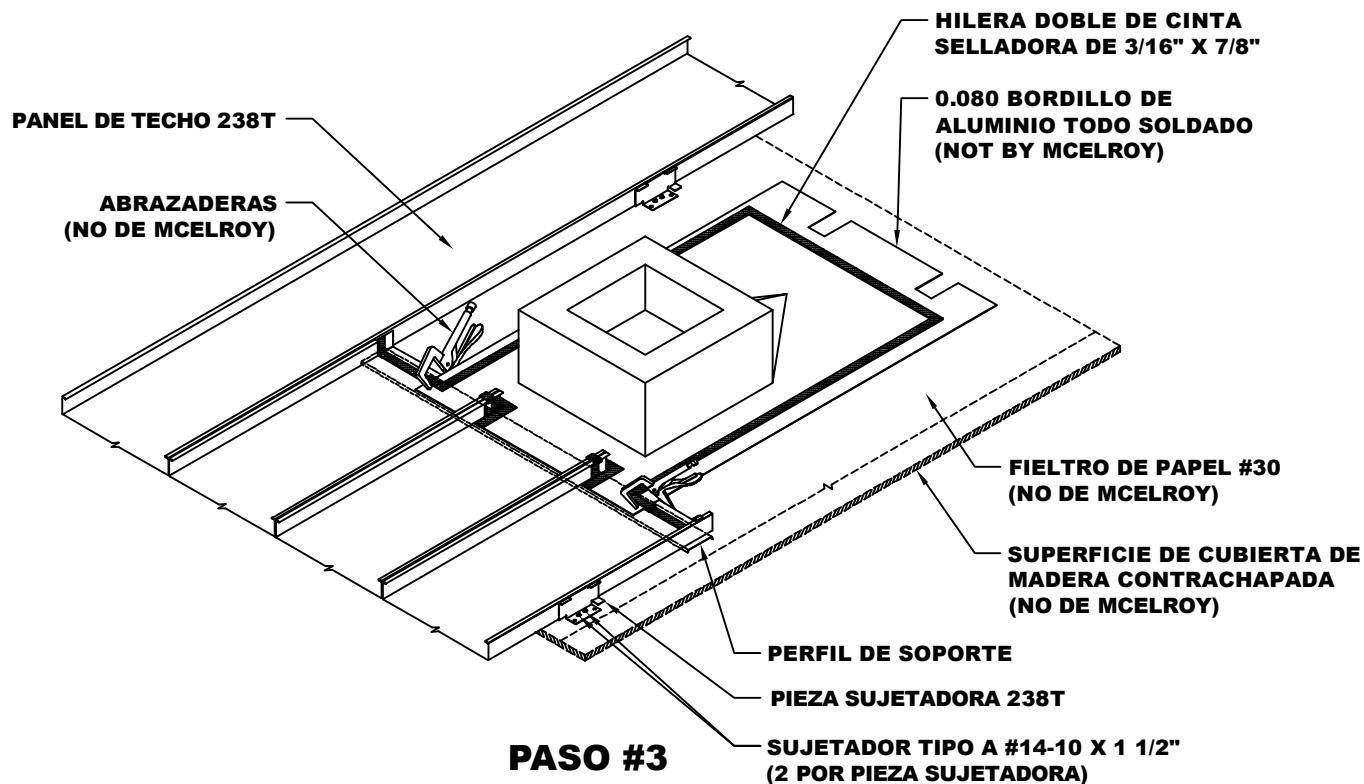
*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.

**PASO #1**

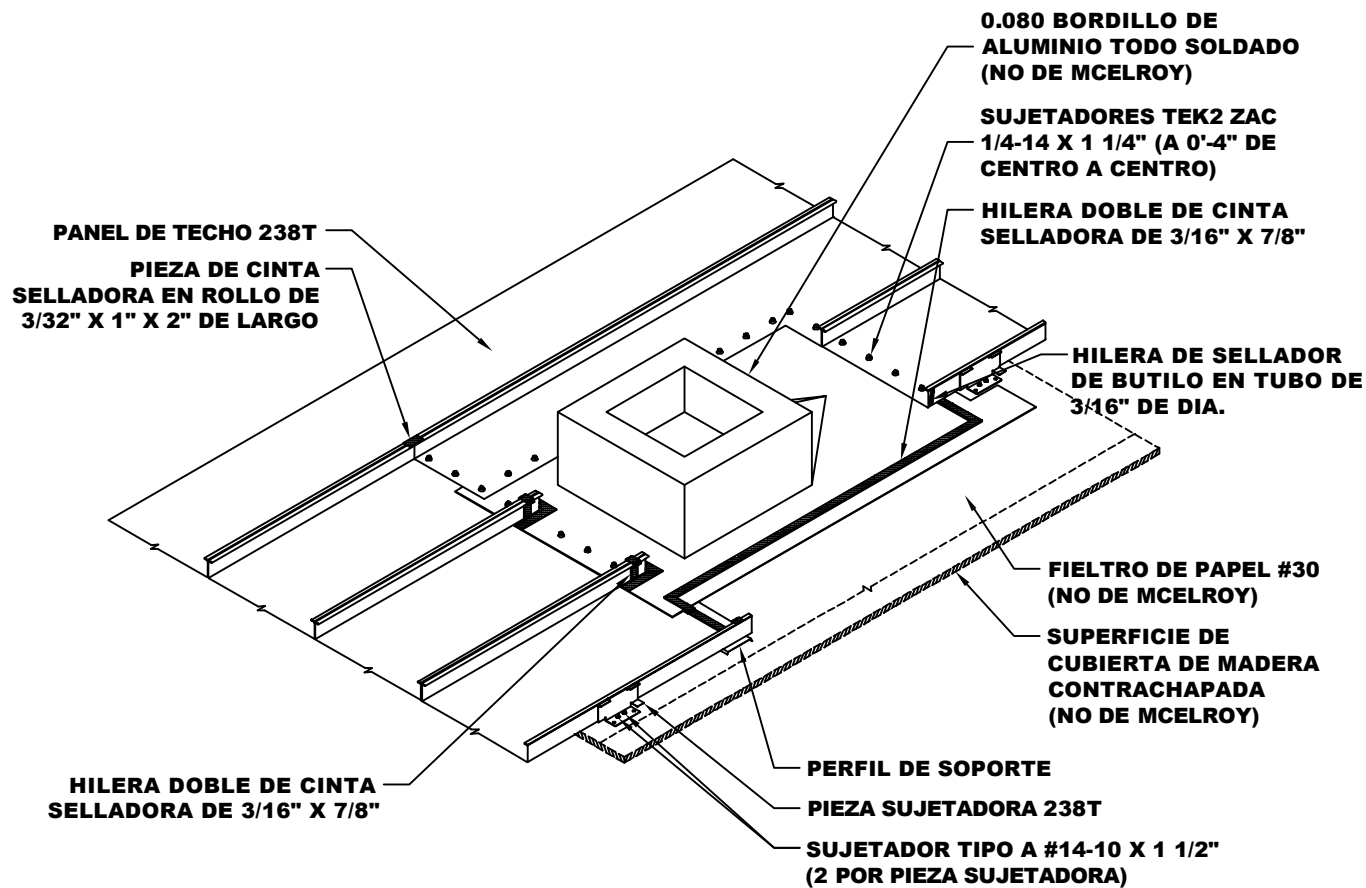
*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS
ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE
PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES
ISOMETRICOS.



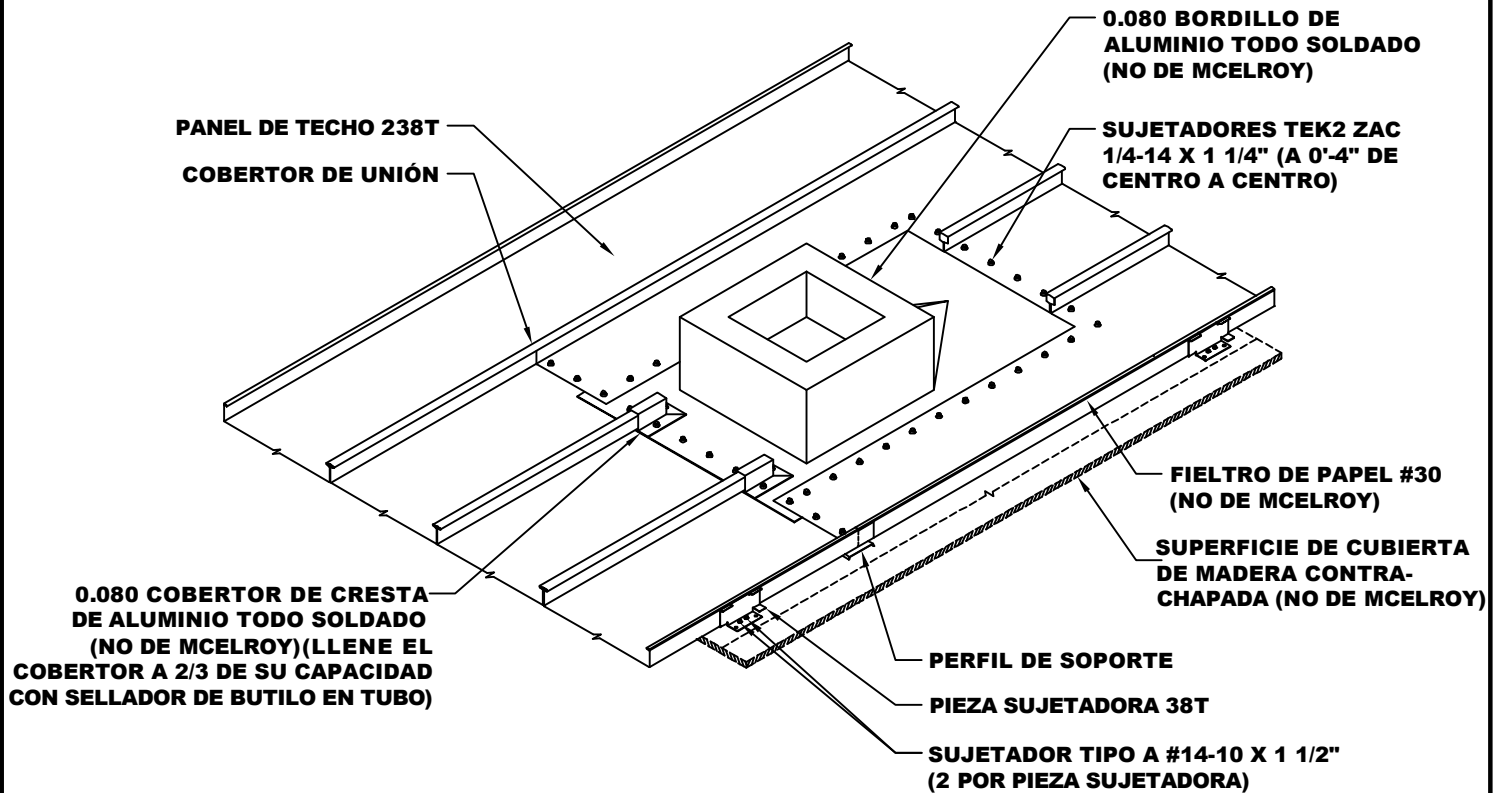
*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.



*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.

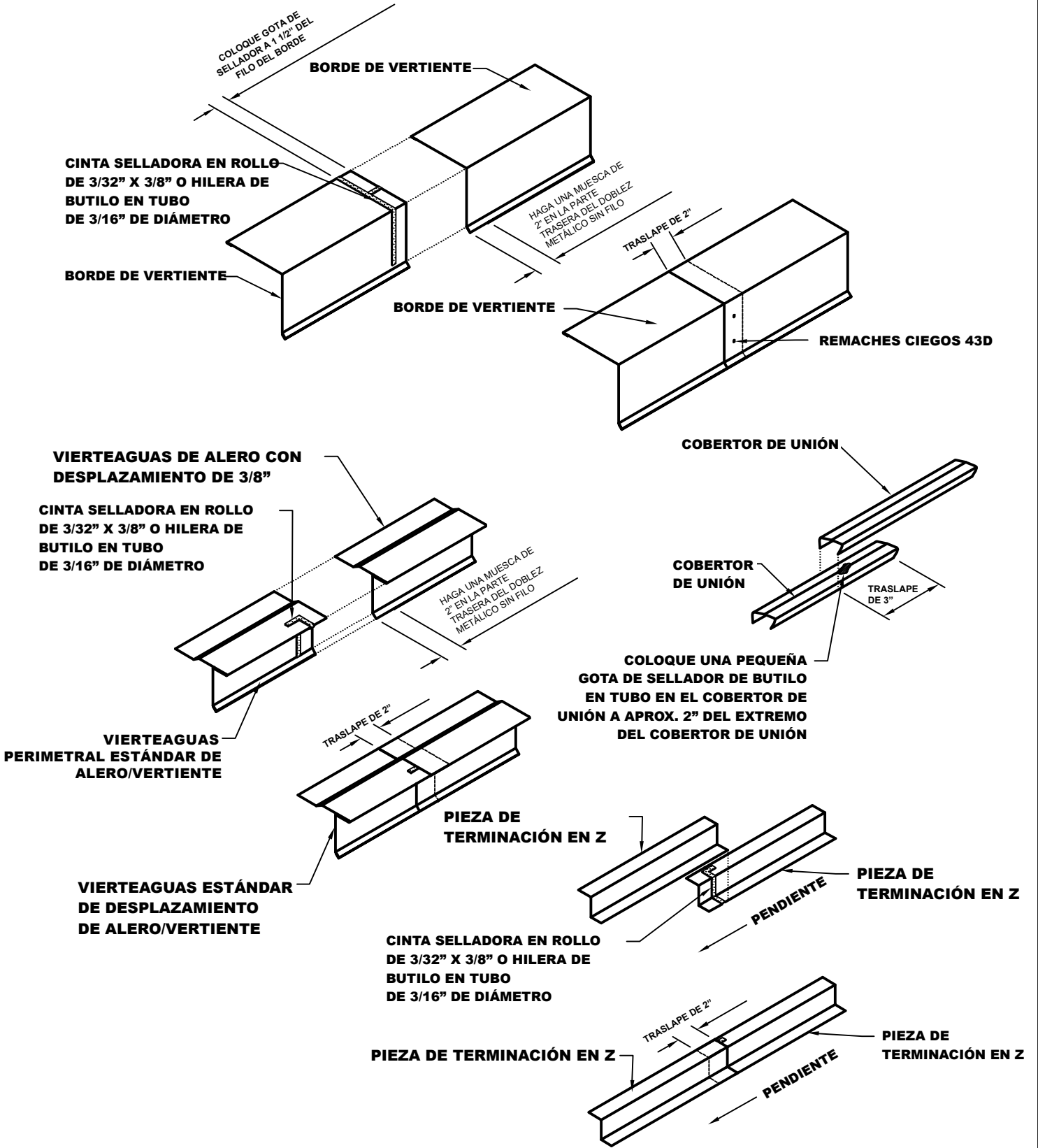
**PASO #4**

*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.

**PASO #5**

*NOTA: SE HAN ELIMINADO ALGUNOS ELEMENTOS Y SUJETADORES DEL BORDE PARA MAYOR CLARIDAD DE LOS DETALLES ISOMÉTRICOS.

DETALLE DE TRASLAPE DE BORDE TÍPICO



NOTA: 1. Aplique Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 3/8" o una hilera de Butilo en Tubo de 3/16" de Dia. hacia atrás 1 1/2" del filo del borde. **También,** aplique una pieza de cinta selladora o hilera de Butilo en Tubo como unión entre gotas para sellar por completo la junta. **2.** Haga una muesca de 2" en los dobleces metálicos sin filo de la pieza superior de borde para que el borde calce plano en la junta de traslape. **3.** Asegure los traslapes de borde con Remaches Ciegos como se muestra arriba.



CINTA SELLADORA EN ROLLO DE 3/32" X 1" O HILERA DE BUTILO EN TUBO DE 3/16" DE DIA.

VIERTEAGUAS DE CUMBRERA O LIMA TESA

VIERTEAGUAS DE CUMBRERA O LIMA TESA

COLOQUE HILERA DE SELLADOR A 1 1/2" HACIA ABAJO DEL BORDE DEL VIERTEAGUAS

TRASLAPE DE 2"

VIERTEAGUAS DE CUMBRERA O LIMA TESA

VIERTEAGUAS DE CUMBRERA O LIMA TESA

REMACHE CIEGO (2 POR TRASLAPE Y SUJETAR A LA PIEZA DE TERMINACIÓN)

BORDE DE LIMA HOYA SIN REFUERZO METÁLICO

CINTA SELLADORA EN ROLLO DE 3/32" X 1" O HILERA DE BUTILO EN TUBO DE 3/16" DE DIA.

BORDE DE LIMA HOYA SIN REFUERZO METÁLICO

COLOQUE HILERA DE SELLADOR A 1 1/2" HACIA ABAJO DEL BORDE DEL VIERTEAGUAS

PENDIENTE

PENDIENTE

BORDE DE LIMA HOYA SIN REFUERZO METÁLICO

BORDE DE LIMA HOYA SIN REFUERZO METÁLICO

TRASLAPE DE 6"

NOTE: 1. Aplique Cinta Selladora en Rollo de 3/32" x 3/8" o una hilera de Butilo en Tubo de 3/16" de Dia. hacia atrás 1 1/2" del filo del borde. 2. Haga una muesca de 2" en los dobleces metálicos sin filo de la pieza superior de borde para que el borde calce plano en la junta de traslape. 3. Asegure los traslapes de borde con Remaches Ciegos como se muestra arriba.



☆ **PLANTAS DE PRODUCCIÓN** ●

CENTROS DE SERVICIO

★ **CENTRO DE PRODUCCIÓN Y SERVICIO**



OFICINA CORPORATIVA
1500 HAMILTON RD.
BOSSIER CITY, LA 71111

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

ADELANTO, CA	ASHBURN, GA	BOSSIER CITY, LA	CLINTON, IL	DIAMOND, MO
HOUSTON, TX	LEWISPORT, KY	MARSHALL, MI	MAUSTON, WI	MERKEL, TX
	PEACHTREE CITY, GA	SUNNYVALE, TX	WINCHESTER, VA	

MCELROY METAL
CENTROS
DE SERVICIO

17031 Koala Road Adelanto, CA 92301	5215 Leo St. Alexandria, LA 71301	1007 Wilso Dr, Baltimore, MD 21223	1500 Hamilton Rd. Bossier City, LA 71111
3052 Yarkin Road Chesapeake, VA 23323	9476 Meadowbrook Rd. Clinton, IL 61727	3215 Highway 59 Diamond, MO 64840	390 N. Valley Dell Dr. Fenton, MO 63026
409 Lovejoy Road Ft. Walton Beach, FL 32548	3014 Lincoln Court Garland, TX 75041	1440 Aldine Bender Road Houston, TX 77032	10504 E. 59th Street Indianapolis, IN 46236
32 Industrial Circle Lancaster, PA 17601	9435 US Hwy. 60 W. Lewisport, KY 42351	1020 Veterans Street Mauston, WI 53948	5123 Terminal Dr. McFarland, WI 53558
514 Cave Road Nashville, TN 37210	8304 Hwy. 70 E. North Little Rock, AR 72117	613 North Bierdeman Rd. Pearl, MS 39208	8511 Industrial Drive Pearland, TX 77584
2755 Hwy 60 Pendergrass, GA 30567	7450 Tower Street Richland Hills, TX 76118	8200 Berry Ave. Suite 100 Sacramento, CA 95828	1365 Dean Forest Rd. Savannah, GA 31405
7355 Oakley Industrial Blvd. Union City, GA 30291	1144 Silstar Rd. West Columbia, SC 29170	325 McGhee Rd. Winchester, VA 22603	

Página web: www.mcelroymetal.com • Correo electrónico: info@mcelroymetal.com